

《EPE珍珠棉》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告，项目名称“EPE珍珠棉”进行制定，主要起草单位：杭州诚祺材料科技有限公司，计划应完成时间2023年。

2 主要工作过程

（1）起草阶段：2023年8月，杭州诚祺材料科技有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《EPE珍珠棉》团体标准立项的公告”要求，成立了以金玉萍为组长的标准起草工作组。

工作组对国内外EPE珍珠棉产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内EPE珍珠棉技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《EPE珍珠棉》标准草案。随后，杭州诚祺材料科技有限公司组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2023年9月形成《EPE珍珠棉》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由杭州诚祺材料科技有限公司等负责起草。

主要成员：金玉萍、••••。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对EPE珍珠棉产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB/T 1034 塑料吸水性的测定

GB/T 1410 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6344 软质泡沫聚合材料 拉伸强度和断裂伸长率的测定

GB/T 6669—2008 软质泡沫聚合材料 压缩永久变形的测定

GB 8624 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 8626 建筑材料可燃性试验方法

GB/T 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB/T 8813 硬质泡沫塑料压缩性能的测定

GB/T 10808 高聚物多孔弹性材料 撕裂强度的测定

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据EPE珍珠棉制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含外观、厚度偏差、物理机械性能。

2 解决的主要问题

目前EPE珍珠棉大量运用于生活中，加大了相关标准的需求。目前有直接相关的行业标准，如BB/T 0066-2017《聚乙烯挤出发泡包装材料》。该标准作为行业标准，技术指标设置过少且部分性能试验方法不能满足如今对EPE珍珠棉的要求。为了规范EPE珍珠棉行业，参考杭州诚祺材料科技有限公司的产品来编制此标准，明确EPE珍珠棉制造规范，更准确有效的管理产品质量。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由杭州诚祺材料科技有限公司对标准中规定的覆塑钢木门的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《EPE珍珠棉》标准工作组

2023年9月13日