

《全金属密封双向压蝶阀》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告，项目名称“全金属密封双向压蝶阀”进行制定，主要起草单位：国工控股集团有限公司，计划应完成时间2023年。

2 主要工作过程

（1）起草阶段：2023年3月，国工控股集团有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《全金属密封双向压蝶阀》团体标准立项的公告”要求，成立了以荆东阳为组长的标准起草工作组。

工作组对国内外全金属密封双向压蝶阀产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外全金属密封双向压蝶阀技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《全金属密封双向压蝶阀》标准草案。随后，国工控股集团有限公司起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2023年9月形成《全金属密封双向压蝶阀》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由国工控股集团有限公司等负责起草。

主要成员：荆东阳。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对全金属密封双向压蝶阀产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定

过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB 150 压力容器

GB/T 1047 管道元件DN(公称尺寸)的定义和选用

GB/T 1048 管道元件PN(公称压力)的定义和选用

GB/T 9113 整体钢制管法兰

GB/T 12220 工业阀门 标志

GB/T 12221 金属阀门 结构长度

GB/T 12223 部分回转阀门驱动装置的连接

GB/T 12224 钢制阀门 一般要求

GB/T 12227 通用阀门 球墨铸铁件技术条件

GB/T 12228 通用阀门 碳素钢锻件技术条件

GB/T 12229 通用阀门 碳素钢铸件技术条件

GB/T 12238—2008 法兰和对夹连接弹性密封蝶阀

GB/T 21465 阀门 术语

GB/T 26480—2011 阀门的检验和试验

GB/T 26640—2011 阀门壳体最小壁厚尺寸要求规范

JB/T 5300—2008 工业用阀门材料选用导则

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据全金属密封双向压蝶阀制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含性能、阀体、蝶板、阀杆、阀杆轴承、阀杆密封、密封性能、操作机构。

2 解决的主要问题

全金属密封双向压蝶阀是一种用于控制介质流动的阀门，其密封结构由金属材料制成，能够在高温、高压和腐蚀介质环境提供可靠的密封性能。目前有直接相关的行业标准，如JB/T 8527—2015《金属密封蝶阀》。该标准作为行业标准，涵盖范围太大，不能满足对全金属密封双向压蝶阀具体类型的要求。为了规范全金属密封双向压蝶阀行业，参考国工控股集团有限公司的产品来编制此标准，明确全金属密封双向压蝶阀的检测方法，更准确有效的管理产品质量。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由国工控股集团有限公司对标准中规定的全金属密封双向压蝶阀

的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《全金属密封双向压蝶阀》标准工作组

2023年9月7日