团 体 标 准

汽车仪表台用 ABSPVC 表皮

编 制 说 明

《汽车仪表台用 ABSPVC 表皮》起草小组

二〇二三年九月

目 录

一、工作简况	1
二、标准编制原则和主要内容	1
三、主要试验和情况分析	3
四、标准中涉及专利的情况	4
五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况	4
六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系	4
七、重大意见分歧的处理依据和结果	5
八、标准性质的建议说明	5
九、贯彻标准的要求和措施建议	5
十、废止现行相关标准的建议	5
十一、其他应予说明的事项	5

《汽车仪表台用 ABSPVC 表皮》编制说明

一、工作简况

根据中国中小商业企业协会团体标准年度工作计划，由 XXXX 提出《汽车仪表台用 ABSPVC 表皮》团体标准的制定工作。

该项团体标准的主要工作过程如下：

1. 起草（草案、调研、征集意见）阶段：2023 年 8-9 月，中国中小商业企业协会团体标准化起草和发布工作委员会组织各方成立了“汽车仪表台用 ABSPVC 表皮”的起草工作组，由 XXX 担任主要起草工作，确定工作方案并给出进度安排等。起草组对国内汽车仪表台用 ABSPVC 表皮技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外的相关技术资料。经过大量的研究分析、资料查证工作后，起草组结合实际生产应用经验，在此基础上编制了《汽车仪表台用 ABSPVC 表皮》的标准征求意见稿草案，并与工作委员会等有关专家进行了多次沟通交流。在经历多次修改完善后形成标准正式的征求意见稿并广泛开展征集意见工作。

2. 审定阶段：

二、标准编制原则和主要内容

本标准在结构编写和内容编排等方面依据 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》进行编写。在确定本标准主要技术性能指标时，综合考虑生产企业的能力和用户的利益，寻求最大的经济、社会效益，充分体现了标准在技术上的先进性和技术上的合理性。

本标准在编制工作中遵循“面向市场、服务产业、自主制定、适时推出、不断完善”的原则，标准制定与技术创新、试验验证、产业推进、应用推广相结合，统筹推进。

本标准编制过程中参考的政策、法规、标准如下：

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分：薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2406.2 塑料 用氧指数法测定燃烧行为 第2部分：室温试验

GB/T 2411 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度（邵氏硬度）

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB 8410 汽车内饰材料的燃烧特性

GB/T 8627 建筑材料燃烧或分解的烟密度试验方法

GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的20°、60°和85°镜面光泽的测定

GB/T 30512 汽车禁用物质要求

GB/T 32086 特定种类汽车内饰材料垂直燃烧特性技术要求和试验方法

QB/T 5249 皮革 化学试验 总有机物挥发量的测定

QC/T 850-2011 乘用车座椅用聚氨酯泡沫

QC/T 941 汽车材料中汞的检测方法

QC/T 942 汽车材料中六价铬的检测方法

QC/T 943 汽车材料中铅、镉的检测方法

QC/T 944 汽车材料中多溴联苯（PBBs）和多溴二苯醚（PBDEs）的

检测方法

QC/T 29089-2016 汽车用 PVC/ABS 真空吸塑仪表板表皮

ECE R118 关于某些类型机动车辆内部结构所用材料的燃烧特性及抗燃油或者润滑油性能的统一技术规定

本标准主要内容如下：

1. 范围

本章节规定了本文件的适用范围。

2. 规范性引用文件

本章节列出了本文件所引用的相关法律法规和标准文件。

3. 术语和定义

本章节给出了标准涉及的术语和定义。

4. 规格

本章节规定了汽车仪表台用 ABS/PVC 表皮的规格。

5. 技术要求

本章节从外观要求、尺寸及公差、理化性能、禁用物质限量规定了汽车仪表台用 ABS/PVC 的技术要求。

6. 试验方法

本章节规定了汽车仪表台用 ABS/PVC 技术要求的试验方法。

7. 检验规则

本章节规定了免汽车仪表台用 ABS/PVC 的检验方法。

8. 标志、包装、运输及贮存

本章节规定了汽车仪表台用 ABS/PVC 的标志、包装、运输及贮存要求。

三、主要试验和情况分析

随着汽车工业的发展迫切需要新型的材料来替代钢材，以减轻车身重量，达到节能减少驾乘人员伤亡，提高舒适与美观程度。近年来塑料工业的迅速发展为满足汽车工业的这种要求提供了可能，各种塑料功能件和内装饰件不断被采用。作为汽车的内装饰件，最早被采用的是聚氯乙烯，它可以制成软质、硬质制品，具有耐化学性，机械加工性能等，可用于装饰品的许多方面。但是聚氯乙烯抗冲击强度低，耐热性能差，因而使用范围受到了一定的限制，需要加入改性剂。研究表明，选用 ABS 作为 PVC 的改性剂，由 ABS 和 PVC 共混生产出来的半硬质片材，具有机械强度高、热加工性能好、易真空成型、热变形小等特点。

本标准在行业成熟经验的基础上，结合起草单位在该领域的产品设计、生产和使用经验的基础上而制定。本标准的制定和发布也将为提高其技术水平和产品质量起到关键性的支撑作用。

四、标准中涉及专利的情况

本标准不涉及专利问题。

五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况

本标准为新制订项目，充分纳入和反映了当今新技术、新工艺的先进技术成果。对引导和规范汽车仪表台用 ABSPVC 表皮机技术的发展，提高其技术水平和质量起到关键性的支撑作用。

本标准的制定和发布为指导和规范汽车仪表台用 ABSPVC 表皮制造、检验提供了依据，有利于保证汽车仪表台用 ABSPVC 表皮的产品质量，引导净饮机生产企业规范其产品的设计、制造验收，推动汽车仪表台用 ABSPVC 表皮行业的健康有序发展。

六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本标准与现行法律、法规、强制性国家标准及相关标准协调一致。

七、重大意见分歧的处理依据和结果

无。

八、标准性质的建议说明

建议本标准的性质为推荐性团体标准。

九、贯彻标准的要求和措施建议

建议本标准批准发布 9 个月后实施，由标准主导单位联合有关行业协会、科研院所、研究机构及相关使用单位积极开展标准的培训宣贯工作。

十、废止现行相关标准的建议

无。

十一、其他应予说明的事项

无。