

团体标准

《钢质隔热防火门》

编制说明

团标制定工作组

二零二三年九月

一、工作简介

（一）任务来源

根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。为响应市场需求，需要制定完善的钢质隔热防火门标准规范，通过制定钢质隔热防火门标准，规范该领域中产品的规格、分类、代号与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容要求，从而提高钢质隔热防火门品质，促进钢质隔热防火门制造领域的技术进步、及产品技术水平的进一步提高，提高流入市场的产品品质，也更好地保障消费者的权益。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小商业企业协会决定立项并联合浙江神扬工贸股份有限公司等相关单位共同制定《钢质隔热防火门》团体标准。于 2023 年 7 月 21 日，中国中小商业企业协会发布了《钢质隔热防火门》团体标准立项通知，正式立项。

（二）编制背景及目的

防火门是指在一定时间内能满足耐火稳定性、完整性和隔热性要求的门，通常防火门的门扇内会填充对人体无毒无害的防火隔热材料，具有良好的隔热及防烟雾穿透的性能，应具备在火灾时人员通过后自行关闭的功能后能起到阻止火灾蔓延的作用。防火门广泛应用于各类公共建筑和高层建筑，如医院、小区、厂房等，是各类建筑中最常见的可启闭的防火分隔构件，防火门除具有普通门的作用外，更具有阻止火势蔓延和烟气扩散的作用，可在一定时间内阻挡火焰，确保

人员疏散。其质量关系到人民的生命财产安全,是重要的公共安全产品。

防火门根据材质、隔热耐火性能不同属性可以加以区分。按材质可以分为:木质防火门、钢质防火门、钢木质防火门和其他材质防火门。按隔热性能可分为:隔热防火门(A类)、部分隔热防火门(B类)、非隔热防火门(C类),其中隔热防火门按耐火性能又习惯分为甲级、乙级和丙级。本公司生产的钢质隔热防火门门框与门扇用宝钢板,防火隔热材料和防火胶一次加工成型工艺,防火门样式美观、具有抗冲击强度大、防火防盗、使用稳定性好等特点。

防火门产品属于大中型工业产品,对过程控制的要求严格。但目前大多数防火门企业生产规模大小不一,部分企业在生产过程中的质量控制和出厂检验把关不严,同时多数企业不具备对有关检测项目的检测能力,也未委托有检测能力的检测机构进行检测,导致产品质量不能得到持续保证,因此需要加大防火门生产企业的质量监管力度。

但目前已发布的只有适用于平开式木质、钢质、钢木质防火门和其他材质防火门的通用国家标准 1 份: GB/T 12955-2008《防火门》,目前国内针对钢质隔热防火门还没发布过一份统一的国家标准或行业标准规范。因此,亟需针对性地制定 1 份团体标准,用于进一步规范钢质隔热防火门产品的技术指标,从而提升钢质防火门行业的技术水平进步,促进行业的高质量发展。

(三) 编制过程

1. 项目立项阶段

目前已发布的通用国家标准 1 份：GB/T 12955-2008《防火门》适用范围有限，尤其是对钢质防火门的隔声性、气密性和安防性方面无规定，因此，亟需针对性地制定 1 份团体标准，用于进一步规范钢质隔热防火门产品的技术指标，从而提升钢质防火门行业的技术水平进步，促进行业的高质量发展。

本标准完全符合现有国家通用标准，并在现有通用标准的基础上，根据钢质隔热防火门的特点，相比现行 GB/T 12955-2008《防火门》国家标准，先进性的主要表现在：增加了隔声性、气密性和安防性要求。

2. 理论研究阶段

标准起草组成立伊始就钢质隔热防火门产品技术要求进行了深入的调查研究，同时广泛搜集相关标准和国外技术资料，进行了大量的研究分析、资料查证工作，确定了标准的制定原则，结合现有产品实际应用经验，为标准的起草奠定了基础。

标准起草组进一步研究了钢质隔热防火门的规格、分类、代号与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容，明确了要求和指标，为标准的具体起草指明方向。

3. 标准起草阶段

在理论研究基础上，起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的理论研究和实践成果，基于我们基本国情，经过数次修订，形成了《钢质隔热防火门》标准草案稿。

4. 标准征求意见阶段

形成标准草案稿之后，起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见从理论完善和实际应用方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证，明确和规范的规格、分类、代号与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。起草组形成了《钢质隔热防火门》（征求意见稿）。

5. 专家审核阶段

拟定于2023年10月召集专家审核标准，汇总专家审核意见之后，修改标准并发布。

（四）主要起草单位即起草人所做的工作

1. 主要起草单位：中国中小商业企业协会、浙江神扬工贸股份有限公司等多家单位的专家成立了规范起草小组，开展标准的编制工作。

经工作组的不懈努力，在2023年8月，完成了标准征求意见稿的编写工作。

2. 广泛收集相关资料。

在广泛调研、查阅和研究国际标准、国家标准、行业标准的基础上，形成本标准征求意见稿。本标准的制定引用的标准如下：

GB/T 191 包装储运图示标志

HJ/T 201-2005 环境标志产品技术要求 水性涂料

GB/T 708 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 709-2019 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差

GB/T 5823 建筑门窗术语

GB/T 5824 建筑门窗洞口尺寸系列

GB/T 5907.1 消防词汇 第1部分：通用术语

GB/T 7106-2019 建筑外门窗气密、水密、抗风压性能检测方法

GB/T 8485-2008 建筑门窗空气声隔声性能分级及检测方法

GB/T 8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级

GB/T 12955-2008 防火门

GB/T 13306 标牌

GB/T 17565-2022 防盗安全门通用技术条件

GB/T 20285-2006 材料产烟毒性危险分级

GB/T 31433-2015 建筑幕墙、门窗通用技术条件

GB/T 41746-2022 商品级连续热镀锌双辊铸轧薄钢板及钢带

二、标准制定工作概况

（一）标准制定原则

本标准依据相关行业标准 标准编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照 GB/T 1.1-2020 最新版本的要求进行编写。

（二）标准主要技术内容

本标准征求意见稿共分为 10 个部分，主要内容如下：

1. 范围

介绍本文件的主要内容及本文件所适用的领域。

2. 规范性引用文件

对本文件所引用的文件和适用的版本等内容进行说明。

3. 术语和定义

对本文件适用的术语和定义进行了规范。

4. 规格

对本文件适用的产品规格表示方法进行了规范。

5. 分类、代号与标记

对本文件适用的产品分类、代号与标记进行了规范。

6. 要求

本章节从一般要求、外观质量、尺寸极限偏差、行位公差、配合公差、材料、可靠性、耐火性、隔声性、气密性、安全性等方面规定了钢质隔热防火门的技术要求。

7. 试验方法

本章节规范了外观质量、尺寸极限偏差、行位公差、配合公差、材料、可靠性、耐火性、隔声性、气密性、安全性等的试验方法。

8. 检验规则

本章节检验分类、检验项目等规定了钢质隔热防火门的检验规则。

9. 标志、包装

章节规定了钢质隔热防火门的标志、包装要求。

10. 运输、和贮存

本章节规定了钢质隔热防火门的运输与贮存要求。

(三) 主要试验（验证）情况分析

结合国内外的行业测试和企业内部管控项目进行试验验证。

（四）标准中涉及专利的情况

无。

（五）预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况。

钢质隔热防火门标准的制定和实施，可以很好地补充市场上钢质隔热防火门规范标准的欠缺，在一定程度上有助于快速提高钢质隔热防火门的产品技术水平和服务质量，及本企业在行业市场的竞争能力，同时带动行业上下游的协同发展。

（六）在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

符合现行相关法律、法规、规章及相关标准，与强制性标准协调一致。

（七）重大意见分歧的处理依据和结果

无。

（八）标准性质的建议说明

本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

（九）贯彻标准的要求、措施等建议

无。

（十）废止现行相关标准的建议

本标准为首次发布。

（十一）其他应予说明的事项

无。

《钢质隔热防火门》标准研制工作组

2023 年 9 月