|  |  |
| --- | --- |
| ICS | 67.220 |
| CCS |

|  |
| --- |
| D:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T.pngD:\000000部门项目\09标准化插件开发\程序源代码\StandardEditor_ShanDongKeXieYuan\团标首页面字母T后面的反斜杠.pngJSQA |

X44 |

江苏省质量协会团体标准

T/JSQAXXXX—2023

丁酸乙酯

Ethylbutyrate

2023-XX-XX发布

2023-XX-XX实施

江苏省质量协会  发布

目次

[前言 II](#_Toc138083807)

[1 范围 1](#_Toc138083808)

[2 规范性引用文件 1](#_Toc138083809)

[3 术语和定义 1](#_Toc138083810)

[4 质量要求 1](#_Toc138083811)

[5 试验方法 1](#_Toc138083812)

[6 检验规则 2](#_Toc138083813)

[7 标志、包装、运输、贮存及保质期 2](#_Toc138083814)

1. 前言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由盐城市春竹香料有限公司提出。

本文件由江苏省质量协会归口。

本文件起草单位：盐城市春竹香料有限公司、山东华馨香料有限公司、南京市产品质量监督检验院（南京市质量发展与先进技术应用研究院）

本文件主要起草人：王飞轩、吴兵、范晋瑶、缪娟、陈建明、黄莹、孙志元、庞璇、秦梦圆、杨鹔

丁酸乙酯

* 1. 范围

本文件规定了丁酸乙酯的质量要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及保质期。

本文件适用于以丁酸、乙醇为主要原料制成的丁酸乙酯

* 1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 1886.194食品安全国家标准 食品添加剂 丁酸乙酯

GB/T 11540香料相对密度的测定

GB/T 14454.2香料香气评定法

GB/T 14454.4香料折光指数的测定

GB/T 14455.3 香料乙醇中溶解（混）度的评估

GB/T 14455.5香料酸值或含酸量的测定

* 1. 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

* + 1. 化学名称、分子式、结构式、相对分子质量

化学名称：丁酸乙酯

 分子式：C₆H₁₂O₂

 结构式：CH₃CH₂CH₂COOCH₂CH₃

o

o

相对分子质量：116.16(按2021年国际相对原子质量)

* 1. 质量要求

丁酸乙酯的质量要求应符合表1的要求。

1. 丁酸乙酯的质量要求

| 项目 | 要求 |
| --- | --- |
| 色状 | 无色液体 |
| 香气 | 具有香蕉、菠萝样香气 |
| 相对密度（25℃/25℃） | 0.870-0.877 |
| 折光指数（20℃） | 1.3910-1.3940 |
| 溶解度（25℃） | 1mL试样全溶于60%(体积分数)乙醇3mL中 |
| 酸值（以KOH计） | ≤0.5mg/g |
| 丁酸乙酯含量（w/%） | ≥99.6% |

* 1. 试验方法
		1. 色状

将试样置于比色管内，用目测法观察。

* + 1. 香气

按GB/T14454.2规定进行。

* + 1. 相对密度

按GB/T11540规定进行。

* + 1. 折光指数

按GB/T14454.4规定进行。

* + 1. 溶解度

按GB/T14455.3规定进行。

* + 1. 酸值

按GB/T14455.5规定进行。

* + 1. 丁酸乙酯含量

按GB1886.194中附录A规定进行。

* 1. 检验规则
		1. 丁酸乙酯应由本企业质最检验部门负责检验，保证出厂产品都符合本标准的要求，每批出厂产品都应附有质量合格证书。色状、香气、酸值、丁酸乙酯含量为出检验项目，而相对密度、折光指数、溶解度为型式检验项目，每半年检验一次。
		2. 验收单位有权按照本标准的各项规定检验所收到的产品质量是否符合本标准的要求，每一批号作一次验收，不同批号分别验收。
		3. 用取样器从每个包装单位中均匀抽取试样50mL—100mL,将所抽取的试样全部置于混样器内充分混匀，分别装入两个清洁干燥密闭的惰性容器中，避光保存。容器上贴标签，注明：生产厂名、产品名称、生产日期、批号、数量及取样日期，一瓶作检验用，另一瓶留存备查。抽样方法应符合表2的要求。
1. 丁酸乙酯抽样方法

| 每批包装单位数量（个） | 抽样数量（个） | 结果判定 |
| --- | --- | --- |
| 1—2  | 全抽 | 全部合格 |
| 3—100 | 2个 | 全部合格 |
| 100个以上 | 增加部分再抽取3% | 全部合格 |

* + 1. 如验收结果中有一项指标不符合本标准要求时，可会同本企业重新加倍抽取试样复验。如复验结果仍有指标不合格，则该批产品不能验收。
		2. 当供需双方对产品质量发生异议时，可由双方协议解决或由法定检验机构进行仲裁。
	1. 标志、包装、运输、贮存及保质期
		1. 标志

产品包装外注明：产品名称、通用名、品名、成份、企业名称和地址、商标、生产许可证号、批号、规格、净含量、毛重、生产日期和保质期、采用标准编号、使用范围、使用方法及储存条件。

* + 1. 包装

丁酸乙酯应装于清洁无杂味的镀锌铁桶、塑料桶或玻璃瓶内，或按用户要求包装。

* + 1. 运输

在运输过程中应轻装轻卸，防止日晒雨淋，不应与有毒、有害物质混装、混运，并应符合有关部门的规定。

* + 1. 贮存

应贮存在阴凉、干燥、通风的仓库内，避免杂气污染，远离火源。

* + 1. 保质期

在符合规定的贮运条件、包装完整、未经启封的情况下，保质期为1年。

