**ICS 17.040.30**

**T/SJZSYYQXH**

**石家庄市实验仪器行业协会团体标准**

**T/SJZSYYQXH XXX-2023**

**钻孔取芯机校准方法**

Calibration method of drilling and coring machine

**2023-xx-xx发布 2023-xx-xx实施**

目 次

[前言………………………………………………………………………… （Ⅱ）](#_Toc35805116)

1范围 …………………………………………………………………………（1）

2规范性引用文件………………………………………………………………（1）

3术语和定义……………………………………………………………………（1）

4概述 …………………………………………………………………………（1）

5计量特性 ……………………………………………………………………（2）

6校准条件 ……………………………………………………………………（3）

6.1环境条件 …………………………………………………………………（3）

6.2基本要求 …………………………………………………………………（3）

6.3校准用标准设备……………………………………………………………（3）

7校准方法 ……………………………………………………………………（3）

7.1钻头内径校准 ……………………………………………………………（3）

7.2钻头内腔深度校准 ………………………………………………………（3）

7.3钻孔取芯机转速校准 ……………………………………………………（4）

8校准结果处理 ………………………………………………………………（4）

9校准间隔 ……………………………………………………………………（4）

附录A（规范性附录）钻孔取芯机校准原始记录格式（示例）

附录B（资料性附录）钻孔取芯机测量结果的不确定度示例

**前言**

本标准根据JJF1071《国家计量校准规范编写规则》 JJF1001《通用计量术语和定义》、JJF 1059.1 《测量不确定度评定与表示》等规范编写。

本标准由石家庄市实验仪器行业协会提出，石家庄市实验仪器行业协会归口。

本标准主要起草单位：科仪计量技术（天津）有限公司

本标准主要起草人：朱乃林

本标准参加起草人：刘铁柱、刘国胜、纪刚、刘海瑞

本标准系首次发布。