**ICS 17.040.30**

**T/SJZSYYQXH**

**石家庄市实验仪器行业协会团体标准T/SJZSYYQXH XXX-2023**

**轻骨料承压筒校准方法**

Calibration method of lightweight aggregate pressure cylinder

**2023-XX-XX发布 2023-XX-XX实施**

目录

[前言………………………………………………………………………… （1）](#_Toc35805116)

1范围 …………………………………………………………………………（2）

2规范性引用文件………………………………………………………………（2）

3术语和定义……………………………………………………………………（2）

4概述……………………………………………………………………………（2）

5计量特性………………………………………………………………………（3）

5.1钢制圆柱形筒体几何尺寸 ………………………………………………（3）

5.2钢制冲压模几何尺寸………………………………………………………（3）

5.3筒外壁尺寸刻度线与底面的距离…………………………………………（3）

5.4筒体、导向筒和冲压模上下表面与柱面的垂直度………………………（3）

6校准条件 ……………………………………………………………………（4）

6.1标准器的溯源性……………………………………………………………（4）

6.2校准条件 …………………………………………………………………（4）

6.3校准用标准设备 …………………………………………………………（4）

7校准方法………………………………………………………………………（4）

7.1 外观…………………………………………………………………………（4）

7.2 配合…………………………………………………………………………（4）

7.3 几何尺寸……………………………………………………………………（4）

7.4 筒外壁尺寸刻度线与底面的………………………………………………（4）

7.5 筒体、导向筒和冲压模上下表面与柱面的垂直…………………………（5）

8校准结果的处理………………………………………………………………（5）

9校准间隔………………………………………………………………………（5）

附录A（规范性附录）轻骨料承压筒校准原始记录格式（示例）

附录B（资料性附录）轻骨料承压筒测量结果的不确定度示例

**前言**

本标准根据JJF1071《国家计量校准规范编写规则》 JJF1001《通用计量术语和定义》、JJF 1059.1 《测量不确定度评定与表示》等规范编写。

本标准由石家庄市实验仪器行业协会提出，石家庄市实验仪器行业协会归口。

本标准主要起草单位：科仪计量技术（天津）有限公司

本标准主要起草人：刘铁柱

本标准参加起草人：陈东、刘国胜、张泰省、纪刚、朱乃林

本标准系首次发布。