**ICS 17.040.30**

**T/SJZSYYQXH**

**石家庄市实验仪器行业协会团体标准T/SJZSYYQXH XXX-2023**

**冷弯弯芯校准方法**

Cold bending core calibration method

**2023-xx-xx发布 2023-xx-xx实施**

目 次

[前言………………………………………………………………………… （3）](#_Toc35805116)

1范围 …………………………………………………………………………（4）

2规范性引用文件………………………………………………………………（4）

3术语和定义……………………………………………………………………（4）

4概述……………………………………………………………………………（4）

5计量特性 ……………………………………………………………………（5）

6校准条件 ……………………………………………………………………（5）

6.1标准器的溯源**性** …………………………………………………………（5）

6.2环境条件 …………………………………………………………………（6）

6.3校准用标准设备 …………………………………………………………（6）

7校准方法 ……………………………………………………………………（6）

7.1冷弯弯芯长度校准 ………………………………………………………（6）

7.2冷弯弯芯直径校准 ………………………………………………………（6）

8校准结果处理 ………………………………………………………………（6）

9校准间隔 ……………………………………………………………………（6）

附录A（规范性附录）冷弯弯芯校准原始记录格式（示例）

附录B（资料性附录）冷弯弯芯测量结果的不确定度示例

**前言**

本标准根据JJF1071《国家计量校准规范编写规则》 JJF1001《通用计量术语和定义》、JJF 1059.1 《测量不确定度评定与表示》等规范编写。

本标准由石家庄市实验仪器行业协会提出，石家庄市实验仪器行业协会归口。

本标准主要起草单位：科仪计量技术（天津）有限公司

本标准主要起草人：纪刚

本标准参加起草人：刘铁柱、刘国胜、陈东、朱乃林

本标准系首次发布。