

团 体 标 准

冷链食品仓储物流管理规范

编 制 说 明

《冷链食品仓储物流管理规范》

标准起草编制组

二〇二三年八月

目 录

一、工作简况	错误！未定义书签。
二、标准编制原则和主要内容	错误！未定义书签。
三、主要试验和情况分析	5
四、标准中涉及专利的情况	5
五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况	5
六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系	5
七、重大意见分歧的处理依据和结果	5
八、标准性质的建议说明	5
九、贯彻标准的要求和措施建议	5
十、废止现行相关标准的建议	6
十一、其他应予说明的事项	错误！未定义书签。

一、工作简况

（一）任务来源

根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小商业企业协会决定立项，武汉冻品邦信息科技有限公司等相关单位共同制定《冷链食品仓储物流管理规范》团体标准。于 2023 年 8 月 4 日，中国中小商业企业协会发布了《冷链食品仓储物流管理规范》团体标准立项通知，正式立项。

（二）背景

冷链食品一站式仓储物流管理系统在国内外都得到了广泛应用和推广。

国内情况：

在中国，随着人们对食品安全和质量的日益关注，冷链食品行业迅速发展。国内各地的大型食品企业、物流公司和冷冻仓储企业纷纷引入一站式仓储物流管理系统，以提高食品的安全性和管理效率。这些系统通过物联网、云计算和大数据技术，实现了对冷链食品的全程监测和追溯，并通过有效的物流规划和资源共享，优化了冷链食品的运输和储存环节。

国外情况：

在国外，发达国家在冷链食品一站式仓储物流管理方面更具先进经验。美国、日本、欧洲等国家的冷链食品行业普遍采用高度自动化的仓储系统和智能化的冷链运输设备。这些系统可以实时监测和控制温度、湿度等环境参数，确保冷链食品冷藏状态的稳定性和安全性。同时，借

助先进的物流信息系统，能够实现对全球冷链食品的供应链管理和追溯。

总的来说，无论是国内还是国外，冷链食品一站式仓储物流管理系统的应用都取得了显著的效果。这些系统在提高食品安全和质量、降低物流成本、增强企业竞争力等方面发挥着重要作用，为冷链食品行业的发展提供了有力支撑。

（三）目的

冷链食品是指需要在低温环境下进行储存、运输和销售的食物，如冷冻肉类、海鲜、冰淇淋等。由于冷链食物对温度和湿度的要求比较高，它们的安全和质量控制是一个重要的问题。

随着冷链食物市场的不断发展，食品安全和质量问题逐渐成为公众关注的焦点。而现有的冷链物流管理方式存在着信息不透明、环节不连贯等问题，难以保障冷链食物的安全和质量。因此，推动冷链食物一站式仓储物流管理系统的建设具有紧迫性和必要性。

计划立项的本标准，目的是通过整合和优化仓储、运输、监测等环节的信息，提高冷链食物的管理效率和安全性。系统将实现从加工生产、仓储运输到销售的全程监管，真正做到全流程可追溯和可控制。

构建冷链食物一站式仓储物流管理系统的意义主要有三个方面。首先，提升食品安全和质量，减少食物损失和浪费。其次，提高运营效率，降低物流成本，增强企业的竞争力。最后，强化监管和监督，为相关部门提供科学决策依据，推动冷链食物行业的健康发展。

（四）必要性

本标准的编制，主要采用“技术内容为主，运维管理为辅”的技术路线，既体现了当前冷链食物一站式仓储物流管理系统的发展现状和应用水平，又满足了市场供需双方需求。本标准制定实施后可以推动相关产

业的发展和升级，促进国际间的技术交流和合作，还能促进技术的创新和发展，激发企业的创新动力和市场竞争能力。

总之，冷链食品一站式仓储物流管理系统的建设旨在建立一个高效、安全的冷链食品运输与仓储体系，全面保障冷链食品的安全和质量，促进行业的可持续发展。

（五）标准编制过程

1、组建起草小组，前期调研（2023 年 6 月）

为保证标准编制工作的顺利开展、提高标准的质量和实用性，由标准编制起草单位和相关技术专家、标准化专家共同组建了标准起草小组，负责对整个标准的编制。通过制订工作方案，标准起草小组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。标准起草小组对当前的冷链食品仓储物流管理规范涉及的相关技术和相关工艺内容进行了调研，搜集了众多相关的产品、标准、文献、工艺技术、技术指标、成功案例等资料，就其中的重点和难点进行逐一讨论，并系统分析、评价申报团体标准的可行性及必要性。

2、确定标准架构，形成草案（2023 年 7 月）

起草小组结合前期的调研和资料，开展了多次内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《冷链食品仓储物流管理规范》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写，并在小组内部对标准草案的内容进行初步审查，依据相关意见进行修改、完善。

3、形成征求意见稿，征求意见（2023 年 8 月）

标准起草小组对标准草案进行修改完善，根据收集到的意见反馈，包括调整基本原则内容、修改错误用词和格式等，在反复讨论和论证的

基础上，修改形成了《冷链食品仓储物流管理规范》（征求意见稿）。

（六）主要起草单位

武汉冻品邦信息科技有限公司。

（七）本文件主要起草人

XXX。

二、标准编制原则和主要内容

（一）编制原则

1、严格按照 GB/T 1.1—2020《标准化导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草；

2、标准符合国家有关法律法规、强制性标准及相关产业政策要求；

3、标准具有科学性、先进性、经济性，切实可行。

（二）标准主要内容

1、范围

本文件规定了食品冷链物流管理的术语和定义、仓储要求、物流运输要求及其他要求。

本文件适用于冷链食品的仓储物流管理。

2、规范性引用文件

GB 1589 汽车、挂车及汽车列车外廓尺寸、轴荷及质量限值

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB 50072 冷库设计标准

GB/T 28009 冷库安全规程

GB/T 30103.1 冷库热工性能试验方法 第1部分:温度和湿度检测

SB/T 10379 速冻调制食品

QC/T 449 保温车、冷藏车技术条件及试验方法

3、术语和定义

本文件定义了冷链食品、冷库的术语和定义。

4、仓储要求

本文件规定了冷链食品仓储物流管理规范的仓储要求。

5、物流运输要求

文件规定了冷链食品仓储物流管理规范的安全生产监测预警系统的验收。

6、其他要求

文件规定了冷链食品仓储物流管理规范的其他要求。

三、主要试验和情况分析

结合国内外的行业测试和企业内部管控项目进行试验验证。

四、标准中涉及专利的情况

暂不涉及。

五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况

本标准编制、宣贯和实施，将会促进本行业及本公司产品的质量提升和升级，预计将会增加公司的销售业绩，对于行业生态也会有可持续的促进作用，对于冷链食品仓储物流管理规范行业的发展也会提供前进方向。

六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本标准属于团体标准，是冷链食品仓储物流管理规范标准体系的重要一环，满足《中华人民共和国标准化法》和《团体标准管理规定》的相关要求，符合现行法律法规和上级标准的规定，符合安全性要求及有关强制性标准要求。

七、重大意见分歧的处理依据和结果

暂无。

八、标准性质的建议说明

本标准团体标准，供社会各界自愿使用。

九、贯彻标准的要求和措施建议

1、本标准由武汉冻品邦信息科技有限公司负责牵头组织制定工作计划，邀请同行等相关公司等参与标准的制定，深入相关生产企业，调查了解生产工艺及产品质量要求，完成标准的制定。

2、通过制定标准操作手册、标准生产口袋书等标准宣贯材料并发放给标准实施单位，加强经营主体对标准的认识；在区域范围内开展标准宣贯会，深入生产企业开展一对一标准实施指导等形式，使企业了解标准、熟悉标准、执行标准；通过电视、报纸、杂志、信息平台、微信公众号等媒体平台进行标准宣传，并通过网络留言的方式完成标准实施反馈意见收集。

3、加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

十、废止现行相关标准的建议

暂无。

十一、其他应予说明的事项

暂无。

《冷链食品仓储物流管理规范》标准起草编制组

2023 年 8 月