

T/CASME

中国中小商业企业协会团体标准

T/CASME XXXX—XXXX

保暖内衣生产技术要求

Technical requirements for production of thermal underwear

（征求意见稿）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中国中小商业企业协会 发布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 基本要求 1

 4.1 场所 1

 4.2 设备 2

 4.3 人员 2

5 原材料 2

6 设计 2

7 生产流程 3

 7.1 生产准备 3

 7.2 排料 3

 7.3 铺布 3

 7.4 裁剪 3

 7.5 验片 4

 7.6 缝纫 4

 7.7 熨烫 4

8 产品质量控制 4

 8.1 产品号型 4

 8.2 质量要求 4

 8.3 检验方法 4

9 生产管理 4

10 生产记录 4

 10.1 记录内容 5

 10.2 记录保存 5

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由武汉猫人云商科技有限公司提出。

本文件由中国中小商业企业协会归口。

本文件起草单位：XXX。

本文件主要起草人：XXX。

保暖内衣生产技术要求

1 范围

本文件规定了保暖内衣生产技术的术语和定义、基本要求、原材料、设计、生产流程、产品质量控制、生产管理、生产记录。

本文件适用于保暖内衣的生产。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 1335（所有部分） 服装号型
- GB/T 6411 针织内衣规格尺寸系列
- GB/T 8878 棉针织内衣
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 19001 质量管理体系 要求
- GB/T 29863 服装制图
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 50033 建筑采光设计标准(附条文说明)
- GB 50187 工业企业总平面设计规范(附条文说明)
- GB 50565 纺织工程设计防火规范(附条文说明)
- GB 50705 服装工厂设计规范(附条文说明)
- FZ/T 73016 针织保暖内衣 絮片型
- FZ/T 73022 针织保暖内衣

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 基本要求

4.1 场所

- 4.1.1 保暖内衣生产企业的总平面设计应符合 GB 50187 的规定，做到技术先进、安全经济、保护环境。
- 4.1.2 生产场所的建筑结构、给排水、采暖、通风等应符合 GB 50705 的规定。
- 4.1.3 生产场所的防火设计应符合 GB 50565 的规定。安全疏散通道应保持通畅，并有明显标示线表明行走方向。
- 4.1.4 生产场所内车行通道、人行通道的宽度应符合相关安全要求。
- 4.1.5 生产场所应充分利用自然采光，采光应符合 GB/T 50033 的规定。生产场所的照明应满足生产

需要。

4.1.6 生产场所应具有自然通风或机械通风措施。

4.1.7 生产场所应具有满足生产所需的原辅材料及成品存储所需的基础配套设施，并满足相应存储要求。

4.1.8 生产区域必须配备必要的安全防护设施、消防设施、污染防治设施。

4.2 设备

4.2.1 应配备与生产能力相适应的生产设备，主要设备包括但不限于：

- a) 生产准备设备；
- b) 裁剪设备；
- c) 缝纫设备；
- d) 熨烫设备；
- e) 质量检验设备。

4.2.2 落实专人操作和管理设备，建立设备保养和维修制度，加强日常维护、保养。定期做好相关维护保养和检修并及时记录。

4.2.3 按照设备操作手册规范进行操作，确保安全生产。

4.3 人员

4.3.1 企业负责人应明确所承担的产品质量责任与义务，遵守相关的法律法规。

4.3.2 生产技术人员应掌握保暖内衣生产的专业知识和技能，熟悉相关生产设备的性能。

4.3.3 产品质量检验人员应熟悉质量专业知识，掌握保暖内衣质量检测的相关技能。

4.3.4 企业应定期组织人员参加质量控制、工艺控制、安全环保、操作技能等方面的培训。

5 原材料

5.1 保暖内衣应符合本文件的要求，并按照经规定程序批准的工艺及技术文件制造。

5.2 产品所用的里料、衬布应与成衣的最外层面料相适宜。

5.3 产品所用的内胆衬布宜使用透气、透湿的面料。

5.4 应选用符合国家有关纺织品标准和本文件规定的质量要求的面料、里料、衬布、缝纫线等，并应符合 GB 18401 的规定，婴幼儿及儿童服装应符合 GB 31701 的规定。

5.5 产品所用的其余材料应符合有关文件或相关规定的要求，必要时可进行质量检测和化验。

6 设计

6.1 应根据保暖内衣生产企业的经营目标制定相应的设计目标，包括设计数量、质量目标等。

6.2 应开展市场调研，做好面料、色彩、款式等信息的收集、分析和整理工作。

6.3 根据市场调研结果，结合客户需求，制定科学的研发规划和可行性方案。

6.4 对保暖内衣开发的可行性方案进行综合分析、论证。

6.5 保暖内衣设计应以相关年龄组成人或儿童的人体测量数据为基础，形成面料遴选、色彩应用、款式设计、工艺、安全等的整体方案。

6.6 设计部门应与生产部门之间进行信息交流，保证各部门了解服装细节并向其他部门提供足够的产品信息，合作完成保暖内衣的生产。

6.7 设计部门宜事先向生产部门提供完整的产品说明书,可以采用文字、图片、样板和/或样衣的形式,包括但不限于:

- a) 服装的描述;
- b) 服装用途;
- c) 目标消费对象的年龄;
- d) 服装全部细节,至少包括:
 - 1) 尺寸规格;
 - 2) 面料、包括重量和结构;
 - 3) 缝线和服装结构;
 - 4) 生产过程中洗涤或其他处理工艺。

7 生产流程

7.1 生产准备

7.1.1 根据技术资料,应分析并掌握生产流程要求,试制产前样品并封样,达到标准后召集生产相关人员进行产前会议说明质量要求和注意事项等

7.1.2 应根据技术资料及确认样品领料。

7.1.3 松布、验布,测量面量幅宽,检查面料表面疵点,并应进行左中右核对色差。

7.1.4 面料验布后,在自然环境下,面料需松布,展开并放松,具体视实际情况而定。

7.2 排料

7.2.1 排料前应根据计划单核对款式、数量等信息。

7.2.2 排料时应注意经纬纱向,原则上一件一方向,特殊面料特殊处理。

7.2.3 先排主要衣片,后将辅助零部件排在主要衣片样版的间隙及剩余部分。

7.2.4 套排应合理紧密,先大后小,正反分清,直边对直边,斜边对斜边,弯弧相贴,凹凸互套,经纬准确,两端对齐。

7.2.5 可根据生产需要选择自动排料、人工排料、人机交互排料等方式进行排料。

7.2.6 排料图要求起始端与结束端应排齐,并在两端画上与布边垂直的直线。裁片、零部件应无遗漏,排料图应准确,线条清晰、连续,不应出现左右歪斜的现象,弧线部分应圆滑平顺,应符合 GB/T 29863 的规定。

7.3 铺布

7.3.1 铺布时应注意布面平整、布边对齐、方向准确、面料清洁。

7.3.2 根据原材料与自动裁床机的性能,计算并设置裁床数量,合理确定铺料长度、套排件数和铺料厚度。

7.3.3 依据原材料的幅宽确定自动裁刀的行走距离和切断速度。

7.4 裁剪

7.4.1 裁剪要求先小后大,先外后里,先横后纵。保持裁刀与面料层平面垂直。

7.4.2 根据原材料性能和规格确定自动裁床机的裁剪速度和裁剪刀的控制温度。

7.4.3 做好排料、图纸和铺布质量检查并记录,内容应至少包含面料名称、批号、衣片数量、铺布层数、号型等。

7.5 验片

7.5.1 裁剪后应设置验片工序，以保证裁片的整洁、准确。裁片不应有明显的粗纱、断纱、疵点、色差和脏污等缺陷。

7.5.2 检验裁片质量，对照样品检验衣片与其之间的误差，检验每层裁片部件是否缺损，各层衣片之间的大小误差，裁边是否整齐或存在其他质量问题。如有问题，应按同批号原材料补裁换片。

7.5.3 检查号型规格，核对裁片名称、批号、色号、号型、数量等信息与设计要求是否一致。

7.5.4 检验裁片疵点，表面疵点应符合 GB/T 8878 的规定。

7.6 缝纫

7.6.1 严格按照样品和技术资料合理分配工序和人员，做好生产工作。

7.6.2 流水作业中应严格执行工艺规范，做到自检、互检。

7.6.3 作业工程中出现断针现象，应很找齐所有部分贴样，更换新针。

7.6.4 质检人员应做好巡检工作，发现问题应及时协商、整改。

7.6.5 技术人员应对流水工作进行指导。

7.7 熨烫

7.7.1 清理线头，过程中不应破坏成衣。

7.7.2 按面料、里料的性能和部位，选择适当的压烫温度、压力和时间。宜按胸部、领口、袖口的顺序压烫定型。

7.7.3 各部位应熨烫平服、整洁，无烫痕、水渍、亮光，熨烫时应避开印花，定型抽湿干燥。

8 产品质量控制

8.1 产品号型

按 GB/T 6411 或 GB/T 1335（所有部分）执行，超出标准范围的号型标注按标准规定的跳档原则依次递增或递减。

8.2 质量要求

8.2.1 絮片型针织保暖内衣的质量要求应符合 FZ/T 73016 的规定。

8.2.2 其他针织保暖内衣的质量要求应符合 FZ/T 73022 的规定。

8.3 检验方法

8.3.1 絮片型针织保暖内衣的检验方法按 FZ/T 73016 的规定执行。

8.3.2 其他针织保暖内衣的检验方法按 FZ/T 73022 的规定执行。

9 生产管理

9.1.1 应遵守国家相关法律法规的要求，依法组织保暖内衣的生产。

9.1.2 应建立和完善质量管理体系，有效实施从原材料到最终产品的全过程质量管理。质量管理体系的建立和运行参照 GB/T 19001 的规定执行。

10 生产记录

10.1 记录内容

应建立保暖内衣生产记录制度，生产记录内容应包括但不限于：

- a) 原材料；
- b) 设备运行参数；
- c) 操作人员；
- d) 产品质量；
- e) 产品规格；
- f) 产品数量。

10.2 记录保存

各项生产记录及档案资料应有专人负责记载，系统整理，妥善保存以备溯源，保存期限应不少于 2 年。
