# 《多层复合包装膜、袋》

编制说明

团标制定工作组

二零二三年七月

## 一、工作简况

**（一）任务来源**

根据2020年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小企业协会决定立项并联合温州德龙包装制品有限公司等相关单位共同制定《多层复合包装膜、袋》团体标准。于2023年07月18日，中国中小企业协会发布了《多层复合包装膜、袋》团体标准立项通知，正式立项。为响应市场需求，需要制定完善的多层复合包装膜、袋，对产品进行管理，满足市场质量提升需要。

## （二）编制背景及目的

多层复合包装膜、袋广泛应用于食品、医药、化妆品等行业，具有防潮、保鲜、防伪等优点。目前，国内的多层复合包装膜、袋市场逐渐扩大，主要集中在各类中小型加工企业，存在着按需生产、规模偏小和产品质量参差不齐的问题。同时，行业内部分龙头企业拥有较强的运营管理能力、技术创新和品牌口碑。随着消费需求和行业标准提高，市场上出现了越来越多环保与可降解材料的多层复合包装膜、袋，反映了绿色包装的发展方向。总体而言，未来多层复合包装膜、袋行业将面临更加激烈的市场竞争，需要注重质量和环保标准的提升，依靠技术创新和传统市场的拓展来实现长足发展。

贯彻落实国务院出台的《深化标准化工作改革方案》中发展壮大团体标准的有关要求，制定满足市场和创新需要的团体标准，依据我国产品市场对中多层复合包装膜、袋产品发展方向，更好地服务于企业生产和经济运行，满足生产企业和下游用户对多层复合包装膜、袋的生产、使用等标准的实际需求，提出《多层复合包装膜、袋》团体标准制定项目。

**（三）编制过程**

1、项目立项阶段

国内与多层复合包装膜、袋直接相关的国家标准是GB 9683—1988《复合食品包装袋卫生标准》；国外暂无直接相关的标准。GB 9683—1988是针对复合食品包装袋的国家标准，制定时间距现在较远；同时，无法有效突出多层复合包装膜、袋的高端性、先进性。为了规范多层复合包装膜、袋行业，参考温州德龙包装制品有限公司的产品来编制此标准，明确多层复合包装膜、袋的技术要求和试验方法，更准确有效的管理产品质量。

鉴于以上原因，标准起草组参考了温州德龙包装制品有限公司的产品提出立项。

2、理论研究阶段

标准起草组成立伊始就多层复合包装膜、袋产品进行了深入的调查研究，同时广泛搜集相关标准和国外技术资料，进行了大量的研究分析、资料查证工作，确定了标准的制定原则，结合现有多层复合包装膜、袋产品实际应用经验，为标准的起草奠定了基础。

标准起草组进一步研究了多层复合包装膜、袋的主要功能特点和技术性能管控指标，明确了要求和指标，为标准的具体起草指明方向。

3、标准起草阶段

在理论研究基础上，起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的理论研究和实践成果，基于行业内实际技术发展水平和客户需求，经过数次修改，形成了《多层复合包装膜、袋》标准草案稿。

4、标准征求意见阶段

形成标准草案稿之后，起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见，从理论完善和实践应用方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证，明确和规范多层复合包装膜、袋的技术要求。起草组形成了《多层复合包装膜、袋》（征求意见稿）。

5、专家审核阶段

拟定于2023年08月召集专家审核标准，汇总专家审核意见之后，修改标准并发布。

## （四）主要起草单位及起草人所做的工作

主要起草单位：中国中小企业协会、温州德龙包装制品有限公司等多家单位的专家成立了规范起草小组，开展标准的编制工作。经工作组的不懈努力，在2023年07月，完成了标准征求意见稿的编写工作。

2、广泛收集相关资料。

在广泛调研、查阅和研究国际标准、国家标准、行业标准的基础之上，形成本标准征求意见稿。本标准的制定引用的标准如下：

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1037 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法

GB/T 1038.1 塑料制品 薄膜和薄片 气体透过性试验方法 第1部分：差压法

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分：薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第一部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB 4806.6 食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 7707 凹版装潢印刷品

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB/T 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB/T 8809 塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法

GB 9683 复合食品包装袋卫生标准

GB 9685 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准

GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合

GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定

GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示

GB/T 14257 商品条码 条码符号放置指南

GB/T 14258 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码符号印制质量的检验

GB/T 17497.2 柔性版装潢印刷品 第2部分：塑料与金属箔类

GB/T 18348 商品条码 条码符号印制质量的检验

GB 31604.2 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 高锰酸钾消耗量的测定

GB 31604.8 食品安全国家标准 食品接触材料及制品总迁移量的测定

GB 31604.9 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 食品模拟物中重金属的测定

GB 31604.23 食品安全国家标准 食品接触材料及制品 复合食品接触材料中二氨基甲苯的测定

QB/T 1130 塑料直角撕裂性能试验方法

QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

## 二、 标准编制原则和主要内容

**（一）标准制定原则**

本标准依据相关行业标准，标准编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照 GB/T 1.1 最新版本的要求进行编写。

## （二） 标准主要技术内容

本标准征求意见稿包括9个部分，主要内容如下：

1、范围

本文件规定了多层复合包装膜、袋、（以下简称“膜、袋”）的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于由不同塑料材料、纸基或铝箔为基材用干法复合（含无溶剂复合）工艺制成复合膜、袋。本标准不适用于湿法复合以及直接用共挤复合工艺制成的塑料复合膜、袋。

2、规范性引用文件

列出了本文件引用的标准文件。

3、术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4、分类

本章节规定了产多层复合包装膜、袋产品的分类。

5、原材料及添加剂卫生指标

本章节规定了多层复合包装膜、袋的原材料及添加剂卫生指标。

6、技术要求

本章节规定了多层复合包装膜、袋的外观、印刷质量、尺寸偏差、物理性能、卫生指标、溶剂残留量、特定化学物质。

7、试验方法

本章节从试样状态调节和试验的标准环境、取样、外观、印刷质量、尺寸偏差、物理性能、卫生指标、溶剂残留量、特定化学物质等进行规定，规定了多层复合包装膜、袋的试验方法。

8、检验规则

本章节从总则、出厂检验、型式检验规定了多层复合包装膜、袋的检验规则。

9、标志、包装、运输和贮存

本章节从标志包装、贮存、运输规定了多层复合包装膜、袋的标志、包装、贮存和运输。

## （三）主要试验（或验证）情况分析

结合国内外的行业测试标准和企业内部管控的项目进行要求规定和试验验证。

## （四）标准中涉及专利的情况

## 无。

**（五）预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况**

保障多层复合包装膜、袋产品的健康发展，标准制定与实施可提高产品质量。

## （六）在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

无。

## （七）重大分歧意见的处理经过和依据

## 无。

**（八）标准性质的建议说明**

本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

## （九）贯彻标准的要求和措施建议

## 无。

**（十）废止现行相关标准的建议**

本标准为首次发布。

## （十一）其他应予说明的事项

## 无。

《多层复合包装膜、袋》起草组

2023年07月18日