

团 体 标 准

主机入厂物流服务规范

编 制 说 明

《主机入厂物流服务规范》

标准起草编制组

二〇二三年六月

目 录

一、工作简况	错误！未定义书签。
二、标准编制原则和主要内容	错误！未定义书签。
三、主要试验和情况分析	4
四、标准中涉及专利的情况	4
五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况	4
六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系	4
七、重大意见分歧的处理依据和结果	4
八、标准性质的建议说明	4
九、贯彻标准的要求和措施建议	5
十、废止现行相关标准的建议	5
十一、其他应予说明的事项	5

一、工作简况

（一）任务来源

根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小商业企业协会决定立项，槿囊妙极（武汉）科技发展有限公司等相关单位共同制定《主机入厂物流服务规范》团体标准。于 2023 年 6 月 29 日，中国中小商业企业协会发布了《主机入厂物流服务规范》团体标准立项通知，正式立项。

（二）编制背景及目的

1、背景

在国内，主机入厂物流服务已经逐渐成为制造企业不可或缺的一部分。随着制造业转型升级和产业升级的推进，主机设备的重要性日益突显出来，企业对于物流服务的要求也越来越高。因此，国内一些知名的物流公司，如顺丰、申通、圆通等，都已经开始提供专业的主机入厂物流服务，以满足企业的需求。随着制造业数字化、智能化、高端化的发展，主机入厂物流服务在中国市场也呈现出了快速发展的趋势，因此制定团体标准和规范显得尤为必要。

在国外，主机入厂物流服务也是重要的服务领域。在发达国家，主机设备制造一般以专业生产厂家为主，物流公司和服务商则承担着主机运输、卸货、安装等服务。一些知名物流公司和服务商，如 DB Schenker、Kuehne+Nagel、Swisslog 等，都已经开始提供专业的主机入厂物流服务。特别是在德国等高端制造业国家，入厂物流服务的质量和效率也备受关注。

总的来说，在国内外，主机入厂物流服务的发展都呈现出了快速增长的趋势，已经成为许多制造企业不可或缺的重要业务。因此，制定团体标准和规范对于规范和提高物流服务的质量和效率，加强运输和安装设备的安全性和稳定性，具有非常重要的推动作用。

2、目的

随着经济的发展和制造业的提高，企业对工业自动化和信息化的需求也不断增加。而主机作为工业自动化生产中重要的设备之一，在生产和制造过程中被广泛应用。在主机入厂物流服务的各个环节，包括运输、卸货、安装、调试、运行培训等多个环节，每一个环节都需要严格的规范和流程，否则会给企业和生产带来严重的影响。

随着工业自动化和信息化的不断发展，主机入厂物流服务在工业生产和制造过程中变得越来越重要。为了保证主机入厂物流服务的质量，确保主机设备能够顺利运输和安装，并且保证生产效率和质量稳定，制定团体标准和规范是非常必要的。

通过标准的制定，可以确保主机入厂物流服务的质量稳定、规范化、标准化，同时还可以为企业提供参考和借鉴，避免在主机入厂物流服务的各个环节中出现诸如产品损坏、安全事故等问题，提高了主机设备生产效率和质量，保障了生产生活的正常进行。

本标准编制，主要采用“技术内容为主，运维管理为辅”的技术路线，既体现了当前主机入厂物流服务规范的发展现状和应用水平，又满足了市场供需双方需求。本标准前期已编制了企业标准并进行了标准宣贯实施，在实施过程中发现技术更新仍有一定局限，期望通过协会平台，组织行业企业共同编制本标准，共同为本产品制定规范的技术内容和标准要求。

（三）标准编制过程

1、组建起草小组，前期调研（2023 年 4 月）

为保证标准编制工作的顺利开展、提高标准的质量和实用性，由标准编制起草单位和相关技术专家、标准化专家共同组建了标准起草小组，负责对整个标准的编制。通过制订工作方案，标准起草小组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。标准起草小组对当前的主机入厂物流服务规范涉及的相关技术内容进行了调研，搜集了众多相关的产品、标准、文献、技术指标、成功案例等资料，就其中的重点和难点进行逐一讨论，并系统分析、评价申报团体标准的可行性及必要性。

2、确定标准架构，形成草案（2023 年 5 月）

起草小组结合前期的调研和资料，开展了多次内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《主机入厂物流服务规范》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写，并在小组内部对标准草案的内容进行初步审查，依据相关意见进行修改、完善。

3、形成征求意见稿，征求意见（2023 年 6 月）

标准起草小组对标准草案进行修改完善，根据收集到的意见反馈，包括调整基本原则内容、修改错误用词和格式等，在反复讨论和论证的基础上，修改形成了《主机入厂物流服务规范》（征求意见稿）。

（四）主要起草单位

槿囊妙极（武汉）科技发展有限公司等。

二、标准编制原则和主要内容

（一）编制原则

1、严格按照 GB/T 1.1—2020《标准化导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草；

2、标准符合国家有关法律法规、强制性标准及相关产业政策要求；

3、标准具有科学性、先进性、经济性，切实可行。

（二）标准主要内容

1、范围

本文件规定了主机入厂物流服务的基本要求、物流服务、入厂要求、评价与改进等内容。

本文件适用于主机入厂物流服务。

2、规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3、术语和定义

为便于对标准的理解与执行，本章节给出了入厂物流的术语和定义。

4、基本要求

文件规定了主机入厂物流服务规范的基本要求。

5 物流服务

文件规定了主机入厂物流服务规范的物流服务，包括物流要求、物流保障、全员宣导、执行情况核验、现场违规处理。

6 入厂要求

文件规定了主机入厂物流服务规范的入厂要求，包括主机入厂前准备、主机入厂检验、质量检验、不合格产品处置等。

7 评价与改进

文件规定了主机入厂物流服务规范的评价与改进。

三、主要试验和情况分析

结合国内外的行业测试和企业内部管控项目进行试验验证。

四、标准中涉及专利的情况

暂不涉及。

五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况

本标准编制、宣贯和实施，将会促进本行业及本公司产品的革新和升级，预计将会增加公司的销售业绩，对于行业生态也会有可持续的促进作用，对于主机入厂物流服务规范产业的发展也会提供新的思路和前进方向。

六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本标准属于团体标准，是主机入厂物流服务规范标准体系的重要一环，满足《中华人民共和国标准化法》和《团体标准管理规定》的相关要求，符合现行法律法规和上级标准的规定，符合安全性要求及有关强制性标准要求。

七、重大意见分歧的处理依据和结果

暂无。

八、标准性质的建议说明

本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

九、贯彻标准的要求和措施建议

1、本标准由槿囊妙极（武汉）科技发展有限公司负责牵头组织制定工作计划，邀请同行等相关公司等参与标准的制定，深入相关企业，调查了解主机入厂物流服务规范，完成标准的制定。

2、通过制定标准操作手册、标准生产口袋书等标准宣贯材料并发放给标准实施单位，加强经营主体对标准的认识；在区域范围内开展标准宣贯会，深入主机入厂物流服务规范生产企业开展一对一标准实施指导

等形式，使企业了解标准、熟悉标准、执行标准；通过电视、报纸、杂志、信息平台、微信公众号等网络媒体平台进行标准宣传，并通过网络留言的方式完成标准实施反馈意见收集。

3、加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

十、废止现行相关标准的建议

暂无。

十一、其他应予说明的事项

暂无。

《主机入厂物流服务规范》标准起草编制组

2023 年 6 月