

团体标准

涂胶机技术规范  
编制说明

《涂胶机》  
标准起草编制组

二〇二三年六月

# 目 录

一、工作简况 .....	错误！未定义书签。
二、标准编制原则和主要内容 .....	3
三、主要试验和情况分析 .....	4
四、标准中涉及专利的情况 .....	4
五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况 .....	4
六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系 .....	5
七、重大意见分歧的处理依据和结果 .....	5
八、标准性质的建议说明 .....	5
九、贯彻标准的要求和措施建议 .....	5
十、废止现行相关标准的建议 .....	6
十一、其他应予说明的事项 .....	6

## 一、工作简况

### （一）任务来源

根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小商业企业协会决定立项，武汉昊吉欣工贸有限公司等相关单位共同制定《涂胶机》团体标准。于 2023 年 6 月 8 日，中国中小商业企业协会发布了《涂胶机》团体标准立项通知，正式立项。

### （二）编制背景及目的

涂胶机在国内外的应用非常广泛，主要用于各个制造工业领域，如包装、印刷、建筑、家具、汽车和船舶等领域。涂胶机在国内的市场规模较大，国内制造商的数量也很多。而且在不同的应用领域，涂胶机的类型和性能也会有所不同，市场需求非常多样化。

在国外，涂胶机的生产技术更加成熟和先进，制造工艺和设备动力效率更高，规模更大的涂胶机生产商集中在欧美和日本等发达国家。这些国家的涂胶机产品质量较高，使用寿命长，同时出口量也非常大，在国际市场上有很强的竞争力。

总体来说，涂胶机市场前景良好，随着产业的发展和技术水平的提高，它的市场规模和需求将不断扩大。国内制造商必须增加技术研发力度，提高产品质量和市场竞争能力，以适应市场需求的新变化和挑战。

计划立项的本标准，旨在是为了规范涂胶机的设计、制造、安装、使用等方面的技术要求，促进涂胶机行业的健康发展，进一步提高涂胶机的质量和技术水平。此外，制定团体标准的目的在于推动涂胶机行业的技术革新，优化产品结构和工艺，提高涂胶机设备的可靠性和效率，

降低生产成本，增强涂胶机行业的竞争力，从而更好地适应市场和用户的需求，促进涂胶机行业的健康长足发展。

### （三）标准编制过程

#### 1、组建起草小组，前期调研（2023年4月）

为保证标准编制工作的顺利开展、提高标准的质量和实用性，由标准编制起草单位和相关技术专家、标准化专家共同组建了标准起草小组，负责对整个标准的编制。通过制订工作方案，标准起草小组进一步明确了目标要求、工作思路、人员分工和工作进度等。标准起草小组对当前的涂胶机进行了调研，搜集了众多相关的标准、文献、质量标准、技术指标、检测指标等资料，就其中的重点和难点进行逐一讨论，并系统分析、评价申报团体标准的可行性及必要性。

#### 2、确定标准架构，形成草案（2023年5月）

起草小组结合前期的调研和资料，开展了多次内部研讨会，形成标准大纲，并邀请了专家和相关企业对标准进行技术指导，对《涂胶机》的标准编制工作重点、标准制定依据和编制原则等形成了共识，同时完成标准草案稿的撰写，并在小组内部对标准草案的内容进行初步审查，依据相关意见进行修改、完善。

#### 3、形成征求意见稿，征求意见（2023年6月）

标准起草小组对标准草案进行修改完善，根据收集到的意见反馈，包括调整基本原则内容、修改错误用词和格式等，在反复讨论和论证的基础上，修改形成了《涂胶机》（征求意见稿）。

### （四）主要起草单位

武汉昊吉欣工贸有限公司等。

## 二、标准编制原则和主要内容

## **(一) 编制原则**

1、严格按照 GB/T 1.1—2020《标准化导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草；

2、标准应符合国家有关法律法规、强制性标准及相关产业政策要求；

3、标准应具有科学性、先进性、经济性，切实可行。

## **(二) 标准主要内容**

### **1、范围**

本文件规定了涂胶机的产品要求、技术参数、试验方法、运行维护、故障分析与排除、标志、包装、运输、贮存等方面的内容。

本文件适用于汽车、建筑、仪表灯行业的手工和自动涂胶机。

### **2、规范性引用文件**

GB 191 包装储运图示标志

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

### **3、术语和定义**

为便于对标准的理解与执行，本章节给出了涂胶机的定义。

### **4、产品结构**

文件规定了涂胶机的产品结构。

### **5、技术参数**

文件规定了涂胶机的技术参数。

### **6、工作流程**

文件规定了涂胶机的工作流程。

### **7、试验方法**

文件规定了涂胶机的试验方法，包括空运转试验、负荷试验。

#### **8、检验规则**

文件规定了涂胶机的检验规则，包括出厂检验和型式检验。

#### **9、故障分析与排除**

文件规定了涂胶机的故障分析与排除。

#### **10、标志、包装、运输、贮存**

文件规定了涂胶机的标志、包装、运输、贮存。

### **三、主要试验和情况分析**

结合国内外的行业测试和企业内部管控项目进行试验验证。

### **四、标准中涉及专利的情况**

暂不涉及。

### **五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况**

本标准编制、宣贯和实施，将会促进本行业及本公司产品的质量提升和升级，预计将会增加公司的销售业绩，对于行业生态也会有可持续的促进作用，对于行业的发展也会提供前进方向。

### **六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系**

本标准属于团体标准，是涂胶机标准体系的重要一环，满足《中华人民共和国标准化法》和《团体标准管理规定》的相关要求，符合现行法律法规和上级标准的规定，符合安全性要求及有关强制性标准要求。

### **七、重大意见分歧的处理依据和结果**

暂无。

### **八、标准性质的建议说明**

本标准团体标准，供社会各界自愿使用。

## 九、贯彻标准的要求和措施建议

1、本标准由武汉昊吉欣工贸有限公司负责牵头组织制定工作计划，邀请同行相关公司等参与标准的制定，深入涉及涂胶机生产相关企业，调查了解涂胶机的质量标准及相关检测要求，完成标准的制定。

2、通过制定标准操作手册、标准生产口袋书等标准宣贯材料并发放给标准实施单位，加强经营主体对标准的认识；在区域范围内开展标准宣贯会，深入涂胶机生产企业开展一对一标准实施指导等形式，使企业了解标准、熟悉标准、执行标准；通过电视、报纸、杂志、信息平台、微信公众号等媒体平台进行标准宣传，并通过网络留言的方式完成标准实施反馈意见收集。

3、加强标准实施反馈。对在标准实施过程中发现的问题及提出的意见，要进行深入探讨和研究，做好标准的修订和完善工作。

## 十、废止现行相关标准的建议

暂无。

## 十一、其他应予说明的事项

暂无。

《涂胶机》标准起草编制组

2023年6月