

团 体 标 准

《瓦楞纸包装箱生产技术规范》

编 制 说 明

《瓦楞纸包装箱生产技术规范》小组

二〇二三年六月

目 录

一、工作简况	1
二、标准编制原则和主要内容	2
三、主要试验（或验证）情况分析	4
四、标准中涉及专利的情况	4
五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况	4
六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系	4
七、重大意见分歧的处理依据和结果	4
八、标准性质的建议说明	4
九、贯彻标准的要求和措施建议	4
十、废止现行相关标准的建议	4
十一、其他应予说明的事项	4

一、工作简况

（一）任务来源

根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。为响应市场需求，需要制定完善的瓦楞纸包装箱生产技术规范标准，满足市场服务质量提升需要。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小商业企业协会决定立项并联合武汉众望包装有限公司等相关单位共同制定《瓦楞纸包装箱生产技术规范》团体标准。

（二）编制背景及目的

瓦楞纸包装箱在产品包装中得到广泛运用，是包装、物流和零售业等行业使用最多的包装制品。随着我国物流及包装等行业的快速发展，瓦楞纸包装箱的生产需求量越来越高。在当前国家高度重视绿色发展、不断加大环保监查力度的形势下，瓦楞纸包装箱生产企业在产品质量提高的同时，在环保、安全、节能方面也必须符合国家制定的环保政策法规和绿色标准的要求。目前国内尚未有相关的标准对瓦楞纸包装箱的生产进行规范，本项目旨在借助标准化手段，填补行业内该方面的标准空白，推动行业的高质量发展。

（三）编制过程

1、起草阶段

2023 年 4 月，武汉众望包装有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《瓦楞纸包装箱生产技术规范》团体标准立项的公告”要求，成立了标准起草工作组。

工作组对国内外瓦楞纸包装箱生产技术的现状与发展情况进行了全

面调研，同时广泛搜集和检索了瓦楞纸包装箱生产的相关资料。在此基础上编制了《瓦楞纸包装箱生产技术规范》标准草案。

2、征求意见阶段

形成标准草案稿之后，起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见，从理论完善和实际应用方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和实际验证，明确和规范瓦楞纸包装箱生产技术的內容。于2023年6月提交《瓦楞纸包装箱生产技术规范》标准征求意见稿及征求意见稿编制说明，拟定于2023年6月底网上公示征求意见稿，广泛征求各方意见和建议。

3、专家审核阶段

拟定于2023年7月召集专家审核标准，汇总专家审核意见之后，修改标准并发布。

（四）主要起草单位及起草人所做的工作

由武汉众望包装有限公司等相关单位的专家成立的标准制定小组，在广泛调研、查阅和研究国际、国内的现行标准，结合行业现行的空白，组织、协调和策划了标准征求意见稿的草拟和修改过程。

二、标准编制原则和主要内容

（一）标准制定原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 3095—2012 环境空气质量标准

GB 3096 声环境质量标准

GB 3838—2002 地表水环境质量标准

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB/T 19001 质量管理体系 要求

AQ/T 9006 企业安全生产标准化基本规范

（二）标准主要技术内容

本标准征求意见稿包括 7 个部分，主要内容如下：

1、范围

介绍本文件的主要内容以及本文件所适用的领域。

2、规范性引用文件

列出了本文件引用的标准文件。

3、术语和定义

规定了本文件需要界定的术语和定义。

4、生产条件

从厂区、设施、设备、人员这几方面对瓦楞纸包装箱生产条件进行规定。

5、生产工艺

规定了瓦楞纸包装箱的生产工艺，包括纸浆覆盖壳聚糖、二次覆膜得牛皮纸浆、制备瓦楞纸板表层专用纸、制备瓦楞纸板、制备纸箱、成品入库这几个步骤。

6、生产管理

从基本要求、安全生产、环境保护这几方面规定了瓦楞纸包装箱的生产管理要求。

7、生产记录

对瓦楞纸包装箱的生产记录进行规定。

三、主要试验（或验证）情况分析

结合实践进行验证。

四、标准中涉及专利的情况

本文件中相关内容涉及到(202022901717.7)《一种包装纸箱生产用切割装置》专利的使用。

五、预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况

瓦楞纸包装箱生产技术规范满足现阶段物流及包装等行业发展需求。对瓦楞纸包装箱生产水平的提升具有重要意义。

六、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

符合现行相关法律、法规、规章及相关标准，与强制性标准协调一致。

七、重大意见分歧的处理依据和结果

无

八、标准性质的建议说明

本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

九、贯彻标准的要求和措施建议

无

十、废止现行相关标准的建议

本标准为首次发布。

十一、其他应予说明的事项

无

《瓦楞纸包装箱生产技术规范》起草组

2023 年 6 月 27 日