

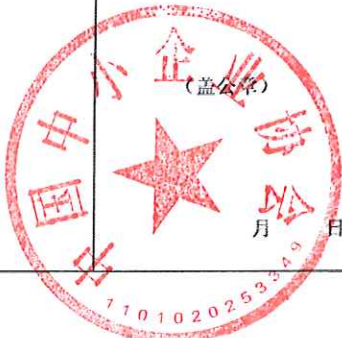
附件

中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书

项目名称(中文)	多层复合包装膜、袋	项目名称(英文)	Multi-layer composite packaging film, bags		
制定或修订	☒ 制定	☐ 修订	被修订标准号	无	
牵头起草单位	温州德龙包装制品有限公司	计划起止时间		2022.06-2022.10	
参加起草单位					
联系人		电话		邮箱	
项目意义	1. 编制背景 多层复合包装膜、袋广泛应用于食品、医药、化妆品等行业，具有防潮、保鲜、防伪等优点。目前，国内的多层复合包装膜、袋市场逐渐扩大，主要集中在各类中小型加工企业，存在着按需生产、规模偏小和产品质量参差不齐的问题。同时，行业内部分龙头企业拥有较强的运营管理能力、技术创新和品牌口碑。随着消费需求和行业标准提高，市场上出现了越来越多环保与可降解材料的多层复合包装膜、袋，反映了绿色包装的发展方向。总体而言，未来多层复合包装膜、袋行业将面临更加激烈的市场竞争，需要注重质量和环保标准的提升，依靠技术创新和传统市场的拓展来实现长足发展。 2. 编制必要性 目前多层复合包装膜、袋使用十分广泛，国内的多层复合包装膜、袋市场逐渐扩大，主要集中在各类中小型加工企业，存在着按需生产、规模偏小和产品质量参差不齐的问题。同时，行业内部分龙头企业拥有较强的运营管理能力、技术创新和品牌口碑。目前多层复合包装膜、袋直接相关的现行国家标准是 GB 9683。但该标准发布于 1988 年，作为强制性标准，指标要求较低，无法对多层复合包装膜、袋做出更明确的规范要求，为了规范多层复合包装膜、袋行业，参考温州德龙包装制品有限公司的产品标准，明确温州德龙包装制品有限公司的技术要求和试验方法，制定该团体标准，从而更准确有效的管理产品质量。 3. 编制目的 贯彻落实国务院出台的《深化标准化工作改革方案》中发展壮大团体标准的有关要求，制定满足市场和创新需要的团体标准，依据我国产品市场中多层复合包装膜、袋产品发展方向，更好地服务于百姓生活、企业生产和经济运行，满足生产企业和下游用户对多层复合包装膜、袋生产、使用等标准的实际需求，提出《多层复合包装膜、袋》团体标准制定项目。				

国内外情况 简要说明	1、技术情况 一、多层复合包装膜、袋主要管控技术情况如下： ● 外观质量； ● 印刷质量； ● 尺寸偏差； ● 物理性能； ● 卫生指标； ● 溶剂残留量。 二、多层复合包装膜、袋使用情况如下： ● 主要由不同塑料材料、纸基或铝箔为基材； ● 用干法复合工艺制成； ● 以食品行业为主，在日用品、美容、医疗领域也有应用。 2、国内外情况简要说明 国内与多层复合包装膜、袋直接相关的国家标准是 GB 9683—1988《复合食品包装袋卫生标准》；国外暂无直接相关的标准。 3、项目与国内外先进标准的采用程度 无。
主要技术内容、 技术要素、参数 说明及适用范围	本标准规定了多层复合包装膜、袋（以下简称“膜、袋”）的产品分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。 本标准适用于由不同塑料材料、纸基或铝箔为基材用干法复合（含无溶剂复合）工艺制成复合膜、袋。本标准不适用于湿法复合以及直接用共挤复合工艺制成的塑料复合膜、袋。 编制大纲： 1. 范围 2. 规范性引用文件 3. 术语和定义 4. 产品分类 5. 技术要求（外观质量；印刷质量；尺寸偏差；物理性能；卫生指标；溶剂残留量。） 6. 试验方法 7. 检验规则（出厂检验和型式检验） 8. 标志、包装、运输和贮存
项目进度计划	（1）立项阶段 2022.05-2022.06 填报《中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书》，准备标准草案初稿，申请标准立项，等待审批。 （2）起草阶段 2022.06-2022.07 由温州德龙包装制品有限公司牵头组织，调研多层复合包装膜、袋有关标准、法律法规、国家及行业政策精神，调研企业对多层复合包装膜、袋的需求，初步确定标准框架。按确定的标准框架起草标准内容，内部研讨完善后，形成征求意见稿。 （3）征求意见阶段 2022.07-2022.08



	提交征求意见材料，公开向社会征求意见，修改征求意见稿，形成标准送审稿、修改后的编制说明及征求意见汇总处理表； (4) 标准审定阶段 2022.09 提交标准草案送审材料，召集专家进行审定，召开审查会议，根据各位专家提出的意见对标准草案送审稿进一步修改和完善，最终形成标准报批稿及相关报批材料； (5) 标准报批阶段 2022.10 提交标准报批材料，等待标准审批和发布。		
涉及专利的名称、专利号以及授权说明（如不涉及填“无”）	无		
申请单位意见		协会意见	

注：表格篇幅不够可另加页。