

团 体 标 准

T/HNAGS 023—2023

湖南米粉 干米粉

Hunan rice noodles—Dried rice noodles

2023 - 06 - 05 发布

2023 - 06 - 15 实施

湖南省粮食行业协会 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类 1

5 要求 2

6 检验规则 3

7 标志和标签 4

8 包装、运输和贮存 4

附录 A（规范性） 复水率的测定 5

参考文献 6

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由湖南省米粉产业联盟提出。

本文件由湖南省粮食行业协会归口。

本文件起草单位：湖南省粮食行业协会、湖南省米粉产业联盟、湖南经纬标准化事务所（有限合伙）、湖南省粮油产品质量监测中心、金健米业股份有限公司、长沙市米粉行业协会、津市牛肉米粉协会、长沙银洲食品有限公司、湖南金健米制食品有限公司、津市市绿达米粉有限公司、湖南中糙时代农业科技有限公司、怀化天天食品科技有限公司、湖南夏伯食品发展有限公司、湖南阳光华利食品有限公司。

本文件主要起草人：杨永圣、黎望华、江建红、肖学锋、倪小英、何秦凡、王寒彬、杨静、许艳霞、唐刚、尹新利。

湖南米粉 干米粉

1 范围

本文件给出了便于干米粉技术规定的产品分类，规定了原辅料、感官指标、质量指标、食品安全指标、净含量和允许短缺量、食品添加剂、生产过程的卫生等技术要求，描述了相应的检验方法，规定了检验规则、标志、标签、包装、运输和贮存等内容。

本文件适用于湖南米粉中的干米粉，不适用于大米仅经粉碎的加工工序制成的粉状制品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志
GB/T 1354 大米
GB 2721 食品安全国家标准 食用盐
GB 2760 食品安全国家标准 食品添加剂使用标准
GB 4806.1 食品安全国家标准 食品接触材料及制品通用安全要求
GB 5009.3 食品安全国家标准 食品中水分的测定
GB 5009.4 食品安全国家标准 食品中灰分的测定
GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定
GB 5009.15 食品安全国家标准 食品中镉的测定
GB 5009.22 食品安全国家标准 食品中黄曲霉毒素B族和G族的测定
GB 5009.34 食品安全国家标准 食品中二氧化硫的测定
GB 5009.239 食品安全国家标准 食品酸度的测定
GB 5749 生活饮用水卫生标准
GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
GB 29921 食品安全国家标准 预包装食品中致病菌限量
GB 31621 食品安全国家标准 食品经营过程卫生规范
GB 31637 食品安全国家标准 食用淀粉
JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则
DBS43/ 007 食品安全地方标准 米粉生产卫生规范

3 术语和定义

DBS43/ 007界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

湖南米粉 Hunan rice noodles

主要选取湖南省行政区域内适宜制作米粉的籼稻米为原料，在湖南省内经相关工艺加工而成、具有湖南风味的非即食大米制品。

[来源：T/HNAGS 021—2023，3.1]

4 分类

按生产工艺不同，干米粉可分为：

- a) 非发酵干米粉：经选米、洗米、浸泡、粉碎（磨粉或磨浆）、熟制成型、老化、松丝（散丝）、冷却、干燥、切断、包装等主要工序加工而成；
- b) 发酵干米粉：经选米、洗米、浸泡、发酵（也可称为润米）、粉碎（磨粉或磨浆）、熟制成型、老化、松丝（散丝）、冷却、干燥、切断、包装等主要工序加工而成。

5 要求

5.1 原辅料

5.1.1 大米

应符合GB/T 1354或其他执行标准的规定，其中碎米含量不做要求。

5.1.2 水

应符合GB 5749的规定。

5.1.3 食用淀粉

应符合GB 31637的规定。

5.1.4 食用盐

应符合GB 2721的规定。

5.2 感官指标

应符合表1的规定。

表 1 感官指标

项目	要求	检验方法
气味	具有米香味，无霉味等其他异味	取200 g样品，平摊于洁净的白瓷盘中，闻其气味；在自然光下观察样品外观结构；按包装标示的方法烹调后品尝，判断其质地特性和滋味
外观结构	具有该品种的固有色泽，无明显糠皮斑点，无正常视力可见外来杂质，无霉斑；粉条结构紧实，形态完整，粗细均匀	
质地特性	口感爽滑，不粘牙、不硌牙、不夹生，软硬适中，有嚼劲	
滋味	咀嚼时有米香味，且无异味、无砂质	

5.3 质量指标

应符合表2的规定。

表 2 质量指标

项目	单位	要求		检验方法
		发酵型	非发酵型	
水分	—	≤15%		GB 5009.3
酸度	° T	≤2.0	≤1.0	GB 5009.239
灰分	—	≤1.2%		GB 5009.4
复水率	—	≥200%		按附录A的规定
二氧化硫残留量	mg/kg	不得检出 ^a		GB 5009.34
^a 二氧化硫残留量不大于 10 mg/kg 视为未检出。				

5.4 食品安全指标

5.4.1 污染物限量

应符合表3的规定。

表 3 污染物限量

单位为毫克每千克		
项目	要求	检验方法
铅（以Pb计）	≤0.16	GB 5009.12
镉（以Cd计）	≤0.2	GB 5009.15

5.4.2 真菌毒素限量

应符合表4的规定。

表 4 真菌毒素限量

单位为微克每千克		
项目	要求	检验方法
黄曲霉毒素B ₁	≤2.0	GB 5009.22

5.4.3 致病菌限量

致病菌限量和检验方法应符合GB 29921中粮食制品的规定。

5.5 净含量和允许短缺量

净含量和允许短缺量的要求见《定量包装商品计量监督管理办法》，按JJF 1070规定的检验方法测定。

5.6 食品添加剂

食品添加剂的使用应符合GB 2760的规定。

5.7 生产过程的卫生

生产过程的卫生应符合DBS43/ 007的规定。

6 检验规则

6.1 组批

以同一批原料、同一工艺配方、同一生产线在同一生产日期加工的同一包装规格的产品为同一组批。

6.2 取样

6.2.1 以随机抽样法均匀抽取样品，样品的数量应满足检验要求。

6.2.2 净含量的计量检验抽样方案应符合 JJF 1070 的要求。

6.2.3 应在清洁作业区内进行样品分样并密封，样品盛装应符合检验要求。

6.3 出厂检验

6.3.1 出厂检验项目包括感官、水分、酸度和净含量。

6.3.2 每批产品应检验合格后方可出厂。

6.4 型式检验

6.4.1 型式检验应包括 5.2~5.5 的项目。

6.4.2 型式检验每六个月进行一次，有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品试制鉴定时；
- b) 主要原料产地发生改变可能影响产品质量时；
- c) 工艺有较大变化可能影响产品质量时；

- d) 连续停产三个月以上恢复生产时；
- e) 出厂检验与上次型式检验有较大差异时；
- f) 相关行业主管部门提出要求时。

6.5 判定规则

检验项目不符合本文件要求时，允许对不符合项进行复验，以复验结果作为最终判定是否合格的依据。如复验结果仍有不符合要求项，则判定该批产品为不合格。

7 标志和标签

- 7.1 包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。
- 7.2 经湖南省粮食行业协会授权可在包装上使用“湖南米粉”区域公用品牌标志。
- 7.3 企业仅使用大米和水作为原材料，可在包装上标示“纯大米米粉”。
- 7.4 标签应符合 GB 7718、GB 28050 的规定。

8 包装、运输和贮存

8.1 包装

干米粉应密封包装后方可出厂销售，接触产品的包装材料应符合GB 4806.1的规定。

8.2 运输

- 8.2.1 应符合 GB 14881、GB 31621 中食品运输的规定。
- 8.2.2 运输温度为常温。

8.3 贮存

- 8.3.1 应符合 GB 14881、GB 31621 中食品贮存规定。
- 8.3.2 贮存温度为常温。
- 8.3.3 在符合本文件规定的贮运条件下，企业可根据产品生产的工艺、自身产品状况确定保质期，并在产品包装上标示。

附 录 A
(规范性)
复水率的测定

A.1 器具

测定复水率的主要器具为：

- a) 容量 1000 mL 带盖保温容器；
- b) 规格在 $\Phi 200\times 50/1.7$ 与 $\Phi 200\times 50/0.85$ 之间的标准试验筛；
- c) 钟表；
- d) 感量 1 g、最大称量 1000 g 的天平（或相应感量的计量器具）。

A.2 测定步骤

取米粉样品适量，用天平称其质量（ m_1 ），置于1000 mL带盖保温容器中，加入米粉块质量7.5倍的水（85 ℃以上），加盖浸泡5 min后倒入水平放置的标准试验筛中，静置2 min，然后称量米粉的质量（ m_2 ）。

A.3 复水率的计算方法

复水率以米粉复水后的质量（ m_2 ）与复水前质量（ m_1 ）的百分比表示，按公式（A.1）计算。

$$F = \frac{m_2}{m_1} \times 100\% \dots\dots\dots (A.1)$$

式中：

- F ——复水率；
- m_2 ——米粉复水后的质量，单位为g；
- m_1 ——米粉复水前的质量，单位为g。

参 考 文 献

- [1] GB 2713 食品安全国家标准 淀粉制品
 - [2] GB 2761 食品安全国家标准 食品中真菌毒素限量
 - [3] GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量
 - [4] LS/T 6137 米粉条食用品质感官评价方法
 - [5] NY/T 1512 绿色食品 生面食、米粉制品
 - [6] QB/T 2652 方便米粉（米线）
 - [7] T/CCOA 4 干米粉
 - [8] T/CDMF 002 常德米粉（干米粉/半干米粉）
 - [9] T/HHMF 001 怀化米粉
 - [10] T/HNAGS 021 湖南米粉 鲜湿米粉
 - [11] T/YXSP 002 攸县米粉
 - [12] 定量包装商品计量监督管理办法（国家市场监督管理总局令（2023）第 70 号）
 - [13] 食品安全监督抽检实施细则（2023年版）
-