

附件

中国中小企业协会团体标准制定修订项目建议书

项目名称（中文）	侧翻式汽车卸车机		项目名称（英文）	Rollover car unloader	
制定或修订	☒ 制定	☐ 修订	被修订标准号	/	
牵头起草单位	江苏正鼎智能装备有限公司		计划起止时间	2023.1~2023.4	
参加起草单位	江苏正鼎智能装备有限公司				
联系人	李萍	电话	13151516867	邮箱	85735649@qq.com
项目意义	1. 编制背景 卸车机是一种卸货工具，一般包括平台板，货车固定在卸车机的平台主板上，平台主板的一端上升，使车上的货物倾斜并滑下。 国民经济高速增长带来公路货运需求大幅增长，从而促进货车的需求增长。中国物流成本占国民经济生产总值的比例接近 20%，比日本和美国多一倍左右。载货车的需求与全社会固定资产投资规模增长速度有较大相关性。从长期来看推动载货车行业增长的因素仍然存在，主要是公路货运需求、基础设施建设、房地产开发投资和其他矿产、粮食类运输。 根据《机动车结构术语》货车归类为汽车并且分为八类：普通货车、厢式货车、封闭货车、罐式货车、平板货车、集装箱车、自卸货车及特殊结构货车。自卸汽车按其用途可分为两大类：一类属于非公路运输用的重型和超重型自卸汽车。主要承担大型矿山、水利工地等运输任务，通常与挖掘机配套使用。这类汽车也称为矿用自卸汽车。它的长度、宽度、高度等外廓尺寸以及轴荷等不受公路法规的限制，但只能在矿山、工地上使用。另一类属于公路运输用的轻、中、重型普通自卸汽车。它主要承担砂石、泥土、煤炭等松散货物运输。自卸货车受其用途及使用方式的限制，在较多场所不能使用，且伴有一定的危险性，而侧翻式汽车卸车机的发明应用，极大程度上解决了此类问题。 侧翻式汽车卸车机主要由翻板平台、起升油缸、液压系统及电气控制系统组成，采用将货车整体侧翻的方式卸车，不仅不拘泥于货车种类，适用于各类型货车的卸货，也提高提高卸车的效率及安全性。 2. 编制必要性： 在国民经济高速增长的当下，如何有效减少运输成本及时间成本、降低卸车难度是众多厂家亟需解决的问题。目前，针对侧翻式汽车卸车机，我国没有相关的产品标准。GB/T 21489《散粮汽车卸车装置》、DL/T 1591-2016《螺旋卸车机》两项标准中，GB/T 21489《散粮汽车卸车装置》适用于后翻式散粮汽车卸料装置，DL/T 1591-2016《螺旋卸车机》适用于火车卸煤，均不适用于侧翻式汽车卸车机。 为此，为了规范侧翻式汽车卸车机的应用，江苏正鼎智能装备有限公司向中国中小企业协会提交了《侧翻式汽车卸车机》的制订申请。《侧翻式汽车卸车机》标准的编制实施				

	将进一步完善侧翻式汽车卸车机，有利于规范化、统一化。 3. 编制目的 在标准制定过程中，坚持以国内外产品发展的动向为研究基础，对侧翻式汽车卸车机的要求提出规范化的要求，并结合产品的实际使用，制定切实可行的标准。 侧翻式汽车卸车机团体标准的发布实施，能够有效指导生产和检验，有利于提高该类产品的质量安全水平，保障质量监督部门对该产品的有效监管，满足采矿作业的需要及市场需求。对相关企业标准化管理水平的提升、科技成果认定、及今后类似产品的研发具有重要意义。
国内外情况 简要说明	1. 技术情况 1) 主要针对侧翻式汽车卸车机的型式、型号及基本参数、一般要求、机械要求、工艺性能要求、安全要求等做出规定。 2) 主要技术参数： 翻板长度：16/17/18/19/20/22/23/24/26 米（根据客户需求可另行设计）； 翻板宽度：3/3.2/3.5 米； 翻转角度：0° -55° ； 最大起升重量：30-180 吨（根据客户需求可另行设计）； 平台起升时间：90s-180s ； 平台降落 电机功率：22KW/30KW/37KW/45KW/55KW(根据吨位计算) 液压起升油缸数量：4-6 个（根据工况选择）； 前轮挡轮器：2 组； 后轮挡轮器：2/3/4 组（根据工况选择）； 允许系统工作温度：-30℃- +55℃。 2. 与国内相关标准间的关系： GB/T 21489《散粮汽车卸车装置》、DL/T 1591-2016《螺旋卸车机》两项标准中，GB/T 21489《散粮汽车卸车装置》适用于后翻式散粮汽车卸料装置，DL/T 1591-2016《螺旋卸车机》适用于火车卸煤，均不适用于侧翻式汽车卸车机。 3. 项目与国内外先进标准的采用程度： 无。
主要技术内容、 技术要素、参数 说明及适用范围	本文件规定了侧翻式汽车卸车机的型式、型号及基本参数、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存。 本文件适用于侧翻式汽车卸车机的设计和制造。 编制大纲： 1、范围 2、规范性引用文件 3、术语和定义 4、型式、型号及基本参数 5、要求 6、检验方法 7、检验规则

	8、标志、包装、运输和贮存	
项目进度计划	各步骤时间节点及对应工作内容 一、2023 年 1 月份，成立了标准起草小组，组织了参与单位的骨干，按照 GB/T 1.1-2020 给出的规则，负责起草工作。 二、拟定于 2023 年 1 月份，标准起草小组根据侧翻式汽车卸车机的实际情况进行调整与修改。 三、在前期调查和研究的基础上，标准起草小组根据全国各地关于侧翻式汽车卸车机的内容及要求，经集体讨论后，拟定于 2023 年 2 月完成《侧翻式汽车卸车机》（草案）编制工作。 四、拟定于 2023 年 2 月份，组织各参与单位召开团体标准研讨会，经修改完善后，形成标准征求意见稿。 五、拟定于 2023 年 3 月份，召集专家审核标准，汇总专家审核意见之后，修改标准并发布。	
涉及专利的名称、专利号以及授权说明（如不涉及填“无”）	无	
申请单位意见		协会意见  (签字、盖公章) 月 日

注：表格篇幅不够可另加页。