

《自力式单座压力调节阀》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告（中小商协科发【2023】33号），项目名称“自力式单座压力调节阀”进行制定，主要起草单位：浙江汤真控制阀有限公司，计划应完成时间2023年。

2 主要工作过程

（1）起草阶段：2023年3月23日，浙江汤真控制阀有限公司按照中小商协科发【2023】33号“中国中小商业企业协会关于《自力式单座压力调节阀》团体标准立项的公告”要求，成立了杜尚锋为组长的标准起草工作组。

工作组对国内外自力式单座压力调节阀产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外自力式单座压力调节阀技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《自力式单座压力调节阀》标准草案。随后，浙江汤真控制阀有限公司起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2023年4月形成《自力式单座压力调节阀》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由浙江汤真控制阀有限公司等负责起草。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对自力式单座压力调节阀产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结

构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB/T 13384—2008 机电产品包装通用技术条件

GB/T 17213.5—2008 工业过程控制阀 第5部分：标志

JB/T 11049—2010 自力式压力调节阀

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据自力式单座压力调节阀制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含外观质量、压力设定范围、压力负载特性、流量负载特性、开启压力偏差、启闭压差、填料函及其他连接处的密封性、气室的密封性、耐压强度、泄漏量、额定流量系数、耐工作振动性能、动作寿命。

2 解决的主要问题

自力式压力调节阀在工业上广泛应用，是一种无需外来资源，只需要被测自身压力、温度或者流量的变化，设定预先的值就能自动调节的一种控制装置。目前有与产品直接相关行业标准，如JB/T11049-2010《自力式压力调节阀》。该标准发布时间较长，部分技术指标较落后，无法具体提现对现有产品的先进性的技术要求。为了规范自力式压力单座调节阀行业，参考浙江汤真控制阀有限公司的产品来编制此标准，明确自力式压力单座调节阀的技术要求和试验方法，更准确有效的管理产品质量。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由浙江汤真控制阀有限公司对标准中规定的自力式单座压力调节阀的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《自力式单座压力调节阀》标准工作组

2023年4月11日