

《立式自动扩幅装置》

编制说明

团标制定工作组

二零二二年十二月

一、工作简况

（一）任务来源

根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。为响应市场需求，需要制定完善的立式自动扩幅装置，对产品进行管理，满足市场质量提升需要。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定》相关规定，中国中小商业企业协会决定立项并联合绍兴绍恩机械有限公司等相关单位共同制定《立式自动扩幅装置》团体标准。于 2022 年 12 月 5 日，中国中小商业企业协会发布了《立式自动扩幅装置》团体标准立项通知，正式立项。

（二）编制背景及目的

进入 21 世纪以来国内外市场竞争的日益激烈，服装是纺织工业的终极产品，我国的服装业处于纺织业的“龙头”地位，生产规模庞大，年出口量世界第一，年出口额居国内各行业之首。但是就目前的现状而言，我国服装业的总体水平不高，与发达国家和地区的服装品种、质量档次及市场反应能力相比，差距还很大，这与服装大国的地位很不相称。

在我国服装出口结构中，提高服装生产过程中加工设备的技术水平，成为使用厂家急待解决的问题。绍兴绍恩机械有限公司就服装中布料生产加工，研发出立式自动扩幅装置，其中即把绳带状的布料展开成平面状输出。

通过立式自动扩幅装置开幅质量稳定、设备出故障情况低、适用于较多的布料类型。立式自动扩幅装置高效技术的发展直接关系到降低成本，节能降耗，提高布料产品质量与企业的竞争应变能力

等。通过机械化带动促进布料生产加工，进一步加快转变经济发展方式，增强自主创新意识，向产业链的高端附加值方向发展，降低使用立式自动扩幅装置的人力成本。

（三）编制过程

1、项目立项阶段

目前，立式自动扩幅装置依据其突出的优点，在布料加工行业中广泛出现，为了明确和规范产品的性能管控要求，参考标准 GB/T 17780.1《纺织机械 安全要求 第1部分：通用要求》、GB/T 7111.7《纺织机械噪声测试规范 第7部分：染整机械》FZ/T 99014《纺织机械电气设备 通用技术条件》等进行统一规范和规定，随着市场对于产品质量的重视程度不断要求，《立式自动扩幅装置》团体标准的编制实施将进一步完善纺织印染设备标准体系，有利于规范化、统一化。

鉴于以上原因，标准起草组参考了绍兴绍恩机械有限公司的产品提出立项。

2、理论研究阶段

标准起草组成立伊始就立式自动扩幅装置产品进行了深入的调查研究，同时广泛搜集相关标准和国外技术资料，进行了大量的研究分析、资料查证工作，确定了标准的制定原则，结合现有产品实际应用经验，为标准的起草奠定了基础。

标准起草组进一步研究了立式自动扩幅装置的主要功能特点和技术性能管控指标，明确了要求和指标，为标准的具体起草指明方向。

3、标准起草阶段

在理论研究基础上，起草组在标准编制过程中充分借鉴已有的

理论研究和实践成果，基于我们基本国情，经过数次修订，形成了《立式自动扩幅装置》标准草案稿。

4、标准征求意见阶段

形成标准草案稿之后，起草组召开了多次专家研讨会，从标准框架、标准起草等角度广泛征求多方意见，从理论完善和实践应用方面提升标准的适用性和实用性。经过理论研究和方法验证，明确和规范立式自动扩幅装置的技术要求。起草组形成了《立式自动扩幅装置》（征求意见稿）。

5、专家审核阶段

拟定于 2023 年 1 月召集专家审核标准，汇总专家审核意见之后，修改标准并发布。

（四）主要起草单位及起草人所做的工作

主要起草单位：中国中小商业企业协会、绍兴绍恩机械有限公司等多家单位的专家成立了规范起草小组，开展标准的编制工作。

经工作组的不懈努力，在 2022 年 12 月，完成了标准征求意见稿的编写工作。

2、广泛收集相关资料。

在广泛调研、查阅和研究国际标准、国家标准、行业标准的基础上，形成本标准征求意见稿。本标准的制定引用的标准如下：

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 531.1 硫化橡胶或热塑性橡胶 压入硬度试验方法 第 1 部分：邵氏硬度计法（邵尔硬度）

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3785.1 电声学 声级计 第 1 部分：规范

GB/T 5226.1—2019 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分：

通用技术条件

GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置的设计与制造一般要求

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 14048.5—2017 低压开关设备和控制设备 第 5-1 部分：控制电路电器和开关元件 机电式控制电路电器

GB/T 16754 机械安全 急停功能 设计原则

GB/T 23821—2009 机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离

GB/T 24511 承压设备用不锈钢和耐热钢钢板和钢带

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 第 1 部分：型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 第 2 部分：内容

FZ/T 99016 纺织机械电气控制系统 保护联结电路连续性试验规范

FZ/T 99017 纺织机械电气控制系统 绝缘电阻试验规范

FZ/T 99018 纺织机械电气控制系统 耐压试验规范

FZ/T 90045 纺织机械产品型号的编制方法

QB/T 1588.1 轻工机械 焊接件通用技术条件

QB/T 1588.2 轻工机械 切削加工件通用技术条件

QB/T 1588.3 轻工机械 装配通用技术条件

二、标准编制原则和主要内容

（一）标准制定原则

本标准依据相关行业标准，标准编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照 GB/T

1.1 最新版本的要求进行编写。

（二） 标准主要技术内容

本标准征求意见稿包括 9 个部分，主要内容如下：

1、范围

介绍本文件的主要内容以及本文件所适用的领域。

2、规范性引用文件

列出了本文件引用的标准文件。

3、术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4、型号、组成和参数

本章节从型号编制、结构组成、基本参数规定了立式自动扩幅装置的型号、组成和参数。

5、技术要求

本章节从通用要求、外观、装配质量、性能、功能、安全要求规定了立式自动扩幅装置的要求。

6、试验方法

本章节从试验条件、通用要求、外观、装配质量、性能、功能、安全要求等规定了立式自动扩幅装置的试验方法。

7、检验规则

本章节从检验分类、出厂检验、型式检验、判定与复验的判定规定了立式自动扩幅装置的检验规则。

8、标志、包装、运输与贮存

本章节从标志、包装、运输、贮存规定了立式自动扩幅装置的

标志、包装、运输与贮存。

（三）主要试验（或验证）情况分析

结合国内外的行业测试和企业内部管控项目进行试验验证。

（四）标准中涉及专利的情况

无。

（五）预期达到的效益（经济、效益、生态等），对产业发展的作用的情况

能够有效指导生产和检验，有利于提高该类产品的质量水平，保障质量监督部门对该产品的有效监管，满足市场及环境需求。对相关企业标准化管理水平的提升、科技成果认定、及今后类似产品的研发具有重要意义。

（六）在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

符合现行相关法律、法规、规章及相关标准，与强制性标准协调一致。

（七）重大分歧意见的处理经过和依据

无。

（八）标准性质的建议说明

本标准为团体标准，供社会各界自愿使用。

（九）贯彻标准的要求和措施建议

无。

（十）废止现行相关标准的建议

本标准为首次发布。

（十一）其他应予说明的事项

无。

《立式自动扩幅装置》起草组

2022 年 12 月 12 日