

团体标准

《污泥处理精确控制系统技术规范》

（征求意见稿）

编制说明

标准起草工作组

2022年11月

一、工作简况

1、任务来源

根据2020年全国标准化工作要点,大力推动实施标准化战略,持续深化标准化工作改革,加强标准体系建设,提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》以及《团体标准管理规定》相关规定,中国长城绿化促进会决定联合上海择希环保工程有限公司制定《污泥处理精确控制系统技术规范》团体标准,满足企业及各方对污泥处理精确控制系统的实际需求,推动相关技术创新,促进行业健康快速发展。

2、协作单位

本文件由上海择希环保工程有限公司提出。

本文件由中国长城绿化促进会归口。

本文件起草单位: XXX、XXX、XXX。

本文件主要起草人: XXX、XXX、XXX。

3、起草过程

3.1 标准研制阶段

2022年9月,依据《中华人民共和国标准化法》、《国务院关于深化标准化工作改革方案》等文件的要求,按照中国长城绿化促进会团体标准的制修订程序组织有关技术人员成立标准起草工作组,确定标准名称为《污泥处理精确控制系统技术规范》。

2022年10月,标准起草工作组收集、整理相关标准化资料、专业文献等,为本文件的编制提供参考,并通过企业调研,了解企业实际生产情况,经成分分析、研讨、论证后编写完成《污泥处理精确控制系统技术规范》初稿和立项申请书。

3.2 标准立项阶段

2022年11月11日,中国长城绿化促进会正式发布了《污泥处理精确控制系统技术规范》团体标准立项通知,并在全国团体标准信息平台进行公示。

3.3 标准起草阶段

2022年11月,就标准初稿,标准起草工作组成员通过相关信息化手段进行多次内容讨论和交流,并向相关单位和专家咨询,在广泛听取各方意见和充分论证的基础上,对标准初稿中做了修改。

3.4 征求意见阶段

.....

3.5 技术审查阶段

.....

二、编制原则和主要内容

1、编制原则

在标准制定过程中，标准起草工作组按照GB/T 1.1-2020 给出的规则编写，主要遵循以下原则：

- (1) 协调性：保证标准与国内现行国家标准、行业标准协调一致。
- (2) 规范性：严格按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草，保证标准的编写质量。
- (3) 适用性：结合产品生产企业管理实践和产品的主要环境影响，提出对企业产品的具体质量要求和生产经营规范。

2、主要内容及其确定依据

2.1 范围

本文件规定了污泥处理精确控制系统的系统架构、功能要求、性能要求、安全要求和运行环境。

本文件适用于污泥处理精确控制系统的设计、应用和管理。

2.2 工艺流程

2.2.1 污泥处理精确控制系统工艺流程如图 1 所示。

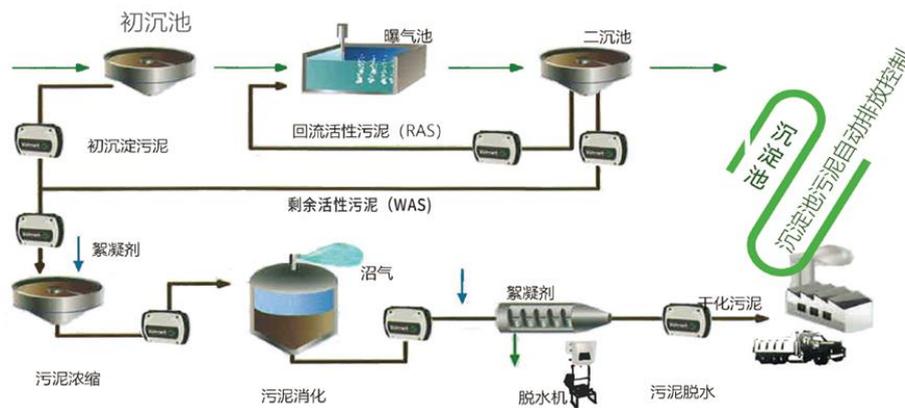


图 1 污泥处理精确控制系统工艺流程

2.2.2 实时监测进泥浓度 (C_1)、出泥浓度 (C_2)、进泥流量 (Q)、药剂浓度 (C)、药剂流量 (q)，依据进泥浓度、按照绝干污泥量与污泥调理药剂的配比关系决定加药浓度和加药量。如果脱水污泥含水率不符合要求，则需要人工调整加药量。

2.3 性能要求

2.3.1 含固率测量范围

管道式传感器测量范围 0~50%。

2.3.2 噪声

系统正常运转中噪声不应大于 85dB(A)。

2.3.3 污泥浓缩

离心机对污泥进行脱水处理，污泥含水率在 80%±2%。

2.4 外观要求

2.4.1 污泥处理系统应整洁美观，标牌应清晰正确，水气管线排列整齐。

2.4.2 外露焊缝应均匀、平滑、美观。

2.4.3 外表面应平整、漆面平整、密实、色泽均匀，不应有机械损伤及气泡。

2.5 电气安全要求

2.5.1 电气系统应设置手动和自动控制两种控制模式，控制模式的转换应可靠，操作方便。

2.5.2 电气设备应设有过流、过载、短路、缺相等保护及报警装置；具有故障诊断、报警功能。

2.5.3 控制系统应设置故障和误操作的安全联锁保护，避免设备损坏，延长设备寿命。

2.5.4 控制台(柜)上的主令元件指示元件应按设备功能分区集中布置，功能表达应准确。

2.5.5 控制台(柜)应有显示各主要设备工作状态的信号装置或显示屏幕。

2.5.6 控制柜上应设置紧急停止按钮，按下按钮，设备应能停止运转。

2.5.7 电气设备带电回路之间及裸露导电部件之间的绝缘电阻值应 $\geq 1M\Omega$ 。

2.5.8 电气设备金属外壳应有良好接地，并应有明显的接地标志。

三、涉及专利的有关说明

本文件不涉及专利及知识产权问题。

四、采用国际标准和国外先进标准情况，与国际、国内同类标准水平的对比情况

本文件为首次自主制定，不涉及国际国外标准采标情况。国内与之相关的标准及文献如下：

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

HJ/T 283 环境保护产品技术要求 厢式压滤机和板框压滤机

五、与有关法律、行政法规和相关标准的关系

本文件与相关法律、法规、规章及相关标准协调一致，没有冲突。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

本文件在制定过程中未出现重大分歧意见。

七、实施标准的要求和措施建议

本文件发布后，应向相关企业进行宣传、贯彻，推荐执行该文件。

八、其他应予说明的事项

无。

标准起草工作组

2022年11月25日