

《汽车发动机热端部件 进气端锥》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告，项目名称“汽车发动机热端部件进气端锥”进行制定，主要起草单位：平湖爱驰威汽车零部件有限公司，计划应完成时间2022年。

2 主要工作过程

（1）起草阶段：2022年10月，平湖爱驰威汽车零部件有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《汽车发动机热端部件 进气端锥》团体标准立项的公告”要求，成立了标准起草工作组。

工作组对国内外汽车发动机热端部件 进气端锥产品和技术现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外汽车发动机热端部件 进气端锥技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《汽车发动机热端部件 进气端锥》标准草案。随后，平湖爱驰威汽车零部件有限公司起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2022年11月形成《汽车发动机热端部件 进气端锥》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会科技质量部。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由平湖爱驰威汽车零部件有限公司等负责起草。

主要成员：张巍、••••。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对汽车发动机热端部件 进气端锥产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据汽车发动机热端部件 进气端锥制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含表面质量、尺寸公差、板材机械性能、冲压件减薄率。

2 解决的主要问题

汽车发动机热端部件 进气端锥目前使用十分广泛，产品没有相应的国家标准或行业标准，相近产品的标准有JB/T 12076-2014《建筑施工机械与设备 钢筋弯曲机》。该标准规定的产品与本次申报产品“汽车发动机热端部件 进气端锥”差别较大，相关技术指标只能进行参考。为了规范汽车发动机热端部件 进气端锥行业，参考平湖爱驰威汽车零部件有限公司的产品来编制此标准，明确汽车发动机热端部件 进气端锥的技术要求和试验方法，更准确有效的管理产品质量。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由平湖爱驰威汽车零部件有限公司对标准中规定的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《汽车发动机热端部件 进气端锥》标准工作组

2022年11月