

T/CASME

中国中小商业企业协会团体标准

T/CASME XXXX—2022

对苯二异氰酸酯

p-phenylene diisocyanate

(征求意见稿)

2022 – XX – XX 发布

2022 – XX – XX 实施

中国中小商业企业协会 发布

目 次

前 言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 技术要求 1

5 试验方法 2

6 检验规则 2

7 标志、包装、运输和贮存 3

前 言

本文件依据GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由浙江丽水有邦新材料有限公司提出。

本文件由中国中小商业企业协会归口。

本文件主要起草单位：浙江丽水有邦新材料有限公司。

本文件主要起草人：XXX。

对苯二异氰酸酯

1 范围

本文件规定了对苯二异氰酸酯的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本文件适用于对苯二异氰酸酯。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 617 化学试剂 熔点范围测定通用范围

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 6679 固体化工产品采样通则

GB/T 9722 化学试剂 气相色谱法通则

GB/T 12009.2 塑料 聚氨酯生产用芳香族异氰酸酯第2部分:水解氯的测定

GB/T 12009.4 塑料 聚氨酯生产用芳香族异氰酸酯第4部分:异氰酸根含量的测定

JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验标准

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 技术要求

4.1 外观

外观为白色或类白色片状结晶体。

4.2 理化要求

理化要求应符合表1要求。

表1 理化要求

项目		指标
对苯二异氰酸酯含量/%	$\geq$	99.0
水解氯含量(以HCL计)/%	$\leq$	0.05
残留溶剂(GC)/%	$\leq$	0.10
初熔点/℃	$\geq$	93.9

4.3 净含量

净含量按国家质量监督检验检疫总局令[2005]年第75号《定量包装商品计量监督管理办法》执行。

5 试验方法

5.1 外观

目视检查

5.2 理化要求

5.2.1 对苯二异氰酸酯含量

按GB/T 12009.4的规定执行。

5.2.2 水解氯含量

按GB/T 12009.2的规定执行。

5.2.3 残留溶剂

按GB/T 9722的规定执行。

5.2.4 初熔点

按GB/T 617的规定执行。

5.3 净含量

按JJF 1070的规定执行。

6 检验规则

6.1 检验分类

产品检验分为出厂检验和型式检验。

6.2 组批和抽样

以一反应釜生产的产品为一批。按GB/T 6678、GB/T 6679的规定采样，每批产品采样总量应不少于200g，混合均匀后分别装于两个洁净干燥的并经氮气处理的塑料袋或铝箔袋中，密封贴上标签，并注明：产品名称、批号。一份检验，另一份留样。

6.3 出厂检验

6.3.1 每批产品应经制造厂质量管理部门检验合格并附合格证后方可出厂。

6.3.2 出厂检验项目为：外观、净含量。

6.4 型式检验

6.4.1 有下列情况之一时，应进行型式检验：

a) 正常生产半年一次；

- b) 停产三个月以上恢复生产；
- c) 主要原料及工艺有重大改变时；
- d) 国家质量监督机构监督提出或客户要求时；
- e) 出厂检验结果与上次型式检验结果有较大差异时。

6.4.2 型式检验的项目包括本文件的全部技术要求。

6.5 判定规则

检验结果全部符合本文件要求时判定为合格。检验结果中若有指标不符合本文件要求时，则应重新加倍取样复检，复检结果全部符合本文件要求时判定为合格，复检结果中仍有指标不符合本标准要求时，则判该批产品为不合格。

7 标志、包装、运输和贮存

7.1 标志

7.1.1 包装储运标志应符合 GB/T 191 的规定。

7.1.2 产品包装上应该清晰地标出以下内容：

- a) 生产厂名；
- b) 生产厂址；
- c) 产品名称；
- d) 净重；
- e) 生产批号；
- f) 执行标准。

7.2 包装

产品可用内涂纯酚醛树脂铁桶和塑料薄膜双层包装，内部为双层塑料薄膜，外部为塑料桶。包装前，铁桶和塑料薄膜均应经过充氮气处理。

7.3 运输

运输途中应防止雨淋。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。

7.4 贮存

产品装箱后，应贮存在阴凉、干燥、通风的仓库内。远离火种、热源。防止容器破损和受潮。与食用原料、氧化剂、活性炭、碱类分开存放。