

《三角笔杆三色中性笔》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告，项目名称“三角笔杆三色中性笔”进行制定，主要起草单位：桐庐优德文化创意有限公司，计划应完成时间2022年。

2 主要工作过程

（1）起草阶段：2022年10月，桐庐优德文化创意有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《三角笔杆三色中性笔》团体标准立项的公告”要求，成立了标准起草工作组。

工作组对国内外三角笔杆三色中性笔产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外三角笔杆三色中性笔技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《三角笔杆三色中性笔》标准草案。随后，桐庐优德文化创意有限公司起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2022年10月下旬形成《三角笔杆三色中性笔》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由桐庐优德文化创意有限公司等负责起草。

主要成员：徐瀚奇、· · · ·。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对三角笔杆三色中性笔产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB 21027 学生用品的安全通用要求

GB/T 37853—2019 中性墨水圆珠笔和笔芯

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据三角笔杆三色中性笔制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含初写性能、书写性能、渗透性、干燥性、复印性、耐水性、耐光性、间歇书写、书写润滑度(摩擦系数)、保存性、耐擦性、耐乙醇性、耐盐酸性、耐氨水性、耐漂白性、出芯机构灵活性、笔杆头部孔径与笔头外径差值、耐冲击性、镀层抗蚀性、涂层中可迁移元素含量以及笔套安全。

2 解决的主要问题

目前，国内外对于三角笔杆三色中性笔只有通用性的国家标准GB/T 37853-2019《中性墨水圆珠笔和笔芯》，指标要求较低，现在生产企业按照各自的生产要求或企标进行生产，产品质量参差不齐，无法满足目前行业的发展需求。为了规范三角笔杆三色中性笔行业，参考桐庐优德文化创意有限公司的产品来编制此标准，明确三角笔杆三色中性笔的技术要求和试验方法，更准确有效的管理产品质量。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由桐庐优德文化创意有限公司对标准中规定的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《三角笔杆三色中性笔》标准工作组

2022年10月