

《机架配电母线系统（交流）》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告，项目名称“机架配电母线系统（交流）”进行制定，主要起草单位：杭州东南吉通网络有限公司，计划应完成时间2022年。

2 主要工作过程

（1）起草阶段：2022年10月，杭州东南吉通网络有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《机架配电母线系统（交流）》团体标准立项的公告”要求，成立了以王晓力为组长的标准起草工作组。

工作组对国内外机架配电母线系统(交流)产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外机架配电母线系统（交流）技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《机架配电母线系统（交流）》标准草案。随后，杭州东南吉通网络有限公司起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2022年10月形成《机架配电母线系统（交流）》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由杭州东南吉通网络有限公司等负责起草。

主要成员：王晓力、••••。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对机架配电母线系统（交流）产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结

构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 3873—1983 通信设备产品包装通用技术条件

GB/T 7251.6—2015 低压成套开关设备和控制设备 第6部分：母线干线系统（母线槽）

GB 14048.1—2012 低压开关设备和控制设备 第1部分：总则

GB 14048.2 低压开关设备和控制设备 第2部分：断路器

YD/T 585—2010 通信用配电设备

YD/T 638.1 邮电工业产品型号命名方法总则

YD/T 983—2018 通信电源设备电磁兼容性要求及测量方法

YD/T 1173—2016 通信电源用阻燃耐火软电缆

YD/T 1363.3 通信局(站)电源、空调及环境集中监控管理系统 第3部分：前端智能设备协议

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据机架配电母线系统（交流）制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含外观与结构、尺寸、遥测、遥信功能、接地性能、绝缘电阻、抗电强度、母线耐受电流、阻燃性能、爬电距离和电气间隙、连接导线、颜色标志、温升、音响噪音、电磁兼容性、可靠性指标。

2 解决的主要问题

机架配电母线系统（交流）融合了最新的网络监控技术、数字电子控制技术和低压母线配电技术，适用于金融、电信、政府及其他行业ICT数据机房等场景，为服务器、网络设备等重要设备提供供电分配。目前有相关的国家标准，如GB/T 7251.6-2015《低压成套开关设备和控制设备 第6部分：母线干线系统（母线槽）》。该标准作为国家标准，发布时间较为久远且部分技术指标较低，无法满足现如今对机架配电母线系统（交流）的要求。为了规范机架配电母线系统（交流）行业，参考杭州东南吉通网络有限公司的产品来编制此标准，明确机架配电母线系统（交流）的技术要求和试验方法，更准确有效的管理产品质量。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由杭州东南吉通网络有限公司对标准中规定的机架配电母线系统

（交流）的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《机架配电母线系统（交流）》标准工作组

2022年10月