

《硅芯铸锭炉》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告，项目名称“硅芯铸锭炉”进行制定，主要起草单位：浙江晶阳机电股份有限公司，计划应完成时间2022年。

2 主要工作过程

（1）起草阶段：2022年10月，浙江晶阳机电股份有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《硅芯铸锭炉》团体标准立项的公告”要求，成立了标准起草工作组。

工作组对国内外硅芯铸锭炉产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外硅芯铸锭炉技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《硅芯铸锭炉》标准草案。随后，浙江晶阳机电股份有限公司起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2022年10月形成《硅芯铸锭炉》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由浙江晶阳机电股份有限公司等负责起草。

主要成员：···。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对硅芯铸锭炉产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB150.1-2011 压力容器

GB/T 2900.23-2008 电工术语工业电热装置

GB/T 3768-1996 声学声压法测定噪音源声功率级反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB4053.2-2009 固定式钢梯及平台安全要求第2部分：钢斜梯

GB4053.3-2009 固定式钢梯及平台安全要求第3部分：工业防护栏杆及钢平台

GB/T 4842-2006 氩

GB/T 4879-1999 防锈包装

GB/T5048-1999 防潮包装

GB5226.1-2008 机械电气安全机械电气设备第1部分：通用技术条件

GB5959.1-2005 电热装置的安全第1部分：通用要求

GB/T10066.1-2004 电热设备的试验方法第1部分：通用部分

GB/T10066.4-2004 电热设备的试验方法第4部分：间接电阻炉

GB/T 10067.4-2005 电热装置基本技术条件第4部分：间接电阻炉

GB/T11446.1-2013 电子级水

GB/T 13306-2011 标牌

GB/T13384-2008 机电产品包装通用技术条件

JB/T 9691-1999 电热设备产品型号编制方法

ISO8573.1-2001 压缩空气第一部分污染物和清洁度等级

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据硅芯铸锭炉制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含外观、电气系统、加热系统、性能要求。

2 解决的主要问题

硅芯铸锭炉目前使用十分广泛，产品没有相应的国家标准或行业标准，相近产品的标准有GB/T 10066.1-2019《电热和电磁处理装置的试验方法 第1部分：通用部分》。该标准规定的产品与本次申报产品“硅芯铸锭炉”差别较大，相关技术指标只能进行参考。为了规范硅芯铸锭炉行业，参考浙江晶阳机电股份有限公司的产品来编制此标准，明确硅芯铸锭炉的技术要求和试验方法，更准确有效的管理产品质量。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由浙江晶阳机电股份有限公司对标准中规定的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《硅芯铸锭炉》标准工作组

2022年10月