# 《高绝缘阻燃三相电表壳体》编制说明 (征求意见稿)

## 一、工作简况

## 1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告(中小商协科发【2022】52号),项目名称"高绝缘阻燃三相电表壳体"进行制定,主要起草单位:浙江能兴电气科技有限公司提出,计划应完成时间2022年。

# 2 主要工作过程

(1)起草阶段: 2022年10月18日,浙江能兴电气科技有限公司提出按照中小商协科发【2022】 52号"中国中小商业企业协会关于《高绝缘阻燃三相电表壳体》团体标准立项的公告"要求,成立了以夏伟为组长的标准起草工作组。

工作组对国内外高绝缘阻燃三相电表壳体产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研,同时广泛搜集和检索了国内外高绝缘阻燃三相电表壳体技术资料,并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《高绝缘阻燃三相电表壳体》标准草案。随后,浙江能兴电气科技有限公司提出起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改,于2022年10月25日形成《高绝缘阻燃三相电表壳体》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明,并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

- (2) 征求意见阶段: 待补充
- (3) 审查阶段: 待补充
- (4) 报批阶段: 待补充
- 3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由浙江能兴电气科技有限公司提出等负责起草。

主要成员: 夏伟、•••。

所做的工作:标准工作的总体策划、组织;立项及协调工作组工作;标准文本及编制说明的起草和编写;协助标准文本及编制说明的编写;对国内外相关标准的调研和搜集;对高绝缘阻燃三相电表壳体产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

#### 二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则,本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中,主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分:标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分:术语》进行编写。本文件制定过程中,主要参考了以下标准或文件。

- GB/T 1040.1 塑料 拉伸性能的测定第1部分: 总则
- GB/T 1043.1 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分: 非仪器化冲击试验
- GB/T 1410 固体绝缘材料体积电阻率和表面电阻率试验方法
- GB/T 1634.1 塑料 负荷变形温度的测定 第1部分:通用试验方法
- GB/T 2408 塑料 燃烧性能的测定 水平法和垂直法
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 4207 固体绝缘材料耐电痕化指数和相比电痕化指数的测定方法
- GB/T 5169.11 电工电子产品着火危险试验 第11部分:灼热丝/热丝基本试验方法 成品的灼热丝可燃性试验方法(GWEPT)

GB/T 9341 塑料弯曲性能的测定

# 三、标准主要内容的确定

## 1 主要技术内容的确定

根据高绝缘阻燃三相电表壳体制造水平及相关性能要求,确定本文件主要技术内容。技术指标包含外观、性能要求。

#### 2 解决的主要问题

高绝缘阻燃三相电表壳体在电气行业使用十分广泛,目前暂无直接相关的国家标准和行业标准,只有类似的团体标准T/ZZB 0476—2018《低压电器外壳专用阻燃增强聚酰胺复合材料》。该标准作为相关团体标准,部分技术指标并不适用,无法满足现在行业对高绝缘阻燃三相电表壳体的需求。为了规范高绝缘阻燃三相电表壳体行业,参考浙江能兴电气科技有限公司的产品来编制此标准,明确高绝缘阻燃三相电表壳体的技术要求和试验方法,更准确有效的管理产品质量。

#### 四、主要试验(或验证)情况

工作组形成标准草案后,由浙江能兴电气科技有限公司提出对标准中规定的不同分类的高绝缘阻燃三相电表壳体的技术要求和试验方法进行试验验证。

#### 五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

# 六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

# 七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

# 八、其他

本文件不涉及专利问题。

《高绝缘阻燃三相电表壳体》标准工作组 2022年10月25日