

《防霉防潮瓦楞纸纸箱》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告，项目名称“防霉防潮瓦楞纸纸箱”进行制定，主要起草单位：平湖市福运包装股份有限公司，计划应完成时间2022年。

2 主要工作过程

（1）起草阶段：2022年10月，平湖市福运包装股份有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《防霉防潮瓦楞纸纸箱》团体标准立项的公告”要求，成立了以胡宇伦为组长的标准起草工作组。

工作组对国内外防霉防潮瓦楞纸纸箱产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外防霉防潮瓦楞纸纸箱技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《防霉防潮瓦楞纸纸箱》标准草案。随后，平湖市福运包装股份有限公司起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2022年10月形成《防霉防潮瓦楞纸纸箱》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由平湖市福运包装股份有限公司等负责起草。

主要成员：胡宇伦、••••。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对防霉防潮瓦楞纸纸箱产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定

过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 462 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定

GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定 可勃法

GB/T 4786—2008 防霉包装

GB/T 5048—2017 防潮包装

GB/T 4857.4 包装 运输包装件基本试验 第4部分：采用压力试验机进行的抗压和堆码试验方法

GB/T 6544 瓦楞纸板

GB/T 6545 瓦楞纸板耐破强度的测定法

GB/T 6546 瓦楞纸板边压强度的测定法

GB/T 6547 瓦楞纸板厚度的测定法

GB/T 6548 瓦楞纸板粘合强度的测定

GB/T 39560.4 电子电气产品中某些物质的测定 第4部分：CV-AAS、CV-AFS、ICP-OES和ICP-MS测定聚合物、金属和电子件中的汞

GB/T 39560.5 电子电气产品中某些物质的测定 第5部分：AAS、AFS、ICP-OES和ICP-MS法测定聚合物和电子件中镉、铅、铬以及金属中镉、铅的含量

GB/T 39560.701 电子电气产品中某些物质的测定 第7-1部分：六价铬 比色法测定金属上无色和有色防腐镀层中的六价铬[Cr(VI)]

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据防霉防潮瓦楞纸纸箱制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含整体外观、接合质量、规格尺寸、含水率、吸水性、粘合强度、印刷质量、耐破强度、边压强度、空箱抗压强度、跌落性能、摇盖质量、重金属限值、防霉性能、防潮性能。

2 解决的主要问题

防霉防潮瓦楞纸纸箱具备良好的防霉防潮性能，广泛运用产品包装及运输。目前有相关的国家标准，如GB/T 6543-2008《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》。该标准作为国家标准，发布时间较为久远且缺乏关键防霉防潮指标，无法满足现如今对防霉防潮瓦楞纸纸箱的要求。

为了规范防霉防潮瓦楞纸纸箱行业，参考平湖市福运包装股份有限公司的产品来编制此标准，明确防霉防潮瓦楞纸纸箱的技术要求和试验方法，更准确有效的管理产品质量。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由平湖市福运包装股份有限公司对标准中规定的防霉防潮瓦楞纸纸箱的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《防霉防潮瓦楞纸纸箱》标准工作组

2022年10月18日