

《PTC加热蒸汽发生器》编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告，项目名称“PTC加热蒸汽发生器”进行制定，主要起草单位：平湖市旭阳电子科技有限公司，计划应完成时间2022年。

2 主要工作过程

（1）起草阶段：2022年10月，平湖市旭阳电子科技有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《PTC加热蒸汽发生器》团体标准立项的公告”要求，成立了以颜迅燕为组长的标准起草工作组。

工作组对国内外PTC加热蒸汽发生器产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外PTC加热蒸汽发生器技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《PTC加热蒸汽发生器》标准草案。随后，平湖市旭阳电子科技有限公司起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2022年10月形成《PTC加热蒸汽发生器》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

（2）征求意见阶段：待补充

（3）审查阶段：待补充

（4）报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由平湖市旭阳电子科技有限公司等负责起草。

主要成员：颜迅燕、••••。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对PTC加热蒸汽发生器产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定

过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB 150 压力容器(合订本)

GB 151 热交换器

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 4272—2008 设备及管道绝热技术通则

GB 5226.1—2019 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 10180 工业锅炉热工性能试验规程

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 24511—2017 承压设备用不锈钢和耐热钢钢板和钢带

JB/T 2379 金属管状电热元件

JB/T 20141—2011 电加热纯蒸汽发生器

TSG 21—2016 固定式压力容器安全技术监察规程

《中华人民共和国药典》（2010版）二部 国家药典委员会

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据PTC加热蒸汽发生器制造水平及相关性能要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含外观、尺寸偏差、性能要求、电气安全、热效率、纯蒸汽质量。

2 解决的主要问题

PTC加热蒸汽发生器利用燃料或其他能源的热能把水加热成为热水或蒸汽的机械设备，广泛用于工业企业中提供生产和供暖所需的蒸汽。目前有相关的行业标准如JB/T 20141—2011《电加热纯蒸汽发生器》。该标准作为相关行业标准，发布时间较久远且没有采用PTC加热，无法满足现如今对PTC加热蒸汽发生器的要求。为了规范PTC加热蒸汽发生器行业，参考平湖市旭阳电子科技有限公司的产品来编制此标准，明确PTC加热蒸汽发生器的技术要求和试验方法，更准确有效的管理产品质量。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由平湖市旭阳电子科技有限公司对标准中规定的PTC加热蒸汽发生器的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《PTC加热蒸汽发生器》标准工作组

2022年10月