

《高热效比家用钢铝复合 电加热散热器》说明 (征求意见稿)

一、工作简况

1 任务来源

本项目是根据中国中小商业企业协会团体标准立项公告，项目名称“高热效比家用钢铝复合电加热散热器”进行制定，主要起草单位：诸暨市泰源供暖设备有限公司，计划应完成时间2022年。

2 主要工作过程

(1) 起草阶段：2022年10月18日，诸暨市泰源供暖设备有限公司按照“中国中小商业企业协会关于《高热效比家用钢铝复合电加热散热器》团体标准立项的公告”要求，成立了以陈建为组长的标准起草工作组。

工作组对国内外高热效比家用钢铝复合电加热散热器产品和技术的现状与发展情况进行了全面调研，同时广泛搜集和检索了国内外高热效比家用钢铝复合电加热散热器技术资料，并进行了大量的研制、试验及验证。在此基础上编制了《高热效比家用钢铝复合电加热散热器》标准草案。随后，诸暨市泰源供暖设备有限公司起草组经多次研究讨论后对标准草案进行了多次修改，于2022年10月25日形成《高热效比家用钢铝复合电加热散热器》标准征求意见稿、征求意见稿编制说明，并将形成的文件上交至中国中小商业企业协会秘书处。

(2) 征求意见阶段：待补充

(3) 审查阶段：待补充

(4) 报批阶段：待补充

3 主要参加单位和工作组成员及其所作的工作等

本文件由诸暨市泰源供暖设备有限公司等负责起草。

主要成员：陈建。

所做的工作：标准工作的总体策划、组织；立项及协调工作组工作；标准文本及编制说明的起草和编写；协助标准文本及编制说明的编写；对国内外相关标准的调研和搜集；对高热效比家用钢铝复合电加热散热器产品技术要求和试验方法的测试及验证等。

二、标准编制原则

本文件的制定符合产业发展和市场需要原则，本着先进性、科学性、合理性、可操作性、适用性、一致性和规范性原则来进行本文件的制定。

本文件起草过程中，主要按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》和GB/T 20001.1-2001《标准编写规则第1部分：术语》进行编写。本文件制定过程中，主要参考了以下标准或文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3091—2015 低压流体输送用焊接钢管

GB/T 7307 55° 非密封管螺纹

GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12467.3 金属材料熔焊质量要求 第3部分：一般质量要求

GB/T 19866 焊接工艺规程及判定的一般原则

GB/T 29044—2012 采暖空调系统水质

GB/T 31542—2015 钢铝复合散热器

三、标准主要内容的确定

1 主要技术内容的确定

根据高热效比家用钢铝复合电加热散热器制造水平及保温杯用材料要求，确定本文件主要技术内容。

技术指标包含工作压力、名义散热量、胀接质量、螺纹质量、涂层质量、尺寸与偏差、力学性能。

2 解决的主要问题

近年我国“散热器技术”发展很快，散热器已经产业化、规模化，广泛应在生活中，但不散热器的金属耗量和造价在采暖系统中占有相当大的比例，直接影响了散热器选用涉及系统的经济指标和运行效果，高热效比家用钢铝复合电加热散热器恰填补了此项空白。

四、主要试验（或验证）情况

工作组形成标准草案后，由诸暨市泰源供暖设备有限公司对标准中规定的高热效比家用钢铝复合电加热散热器的技术要求和试验方法进行试验验证。

五、与国际、国外同类标准水平的对比情况

本文件没有采用国际标准。

本文件制定过程中未查到同类国际、国外标准。

本文件制定过程中未测试国外的样品。

本文件水平为国内先进水平。

六、与国内相关标准的关系

本文件与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

七、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

八、其他

本文件不涉及专利问题。

《高热效比家用钢铝复合电加热散热器》标准工作组

2022年10月