

河北省质量信息协会团体标准
《免酸洗焊丝钢盘条》（征求意见稿）
编制说明

标准起草工作组
2022年9月

河北省质量信息协会团体标准

《免酸洗焊丝钢盘条》

编制说明

一、任务来源

按照河北省质量信息协会《关于2022年团体标准提案申报的通知》（冀质信协字[2022]01号）要求，依据《河北省质量信息协会团体标准管理办法》，确定《免酸洗焊丝钢盘条》立项，项目编号为：T202240。

本标准由辛集市澳森钢铁集团有限公司提出，由河北省质量信息协会归口。

本标准起草单位为：辛集市澳森钢铁集团有限公司、天津市永昌焊丝有限公司、德州市立尊焊丝有限公司、山东聚力焊接材料有限公司。

二、重要意义

免酸洗焊丝钢盘条是一种省略传统酸洗工艺对盘条表面氧化铁皮进行处理从而满足后续使用要求的盘条。免酸洗焊丝钢盘条不仅可以省去客户拉拔前酸洗的工序，避免酸液对环境的影响，还可以提升生产效率。

免酸洗技术是通过对于碳钢的高温氧化行为、热轧工艺对氧化铁皮的影响等进行实验室研究，同时长期对下游客户进行跟踪，从而进一步优化控轧控冷工艺，确定最佳吐丝温度及最优辊道速度，保证盘条表面氧化铁皮的稳定性，适合机械扭转脱皮工艺。

通过该技术实现了采用机械脱皮方式去除焊丝钢盘条表面的氧化铁皮，满足下游焊丝生产企业的使用需求，节约酸洗成本，避免酸液对环境的影响，

同时提升生产效率，提高经济效益。

现有相关国家标准GB/T 3429-2015《焊接用钢盘条》，适用于焊条电弧焊、埋弧焊、电渣焊、气焊和气体保护焊等用途的焊接用钢盘条，规定了焊接用钢盘条的订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则等，但在免酸洗焊丝钢盘条领域目前还没有相关行业及国家标准。随着国家环保政策对酸洗要求越来越高，焊丝生产企业对免酸洗焊丝钢盘条的需求量日益增大，对盘条表面氧化皮重量（kg/t）也提出了明确的要求，国标对该指标范围相对较宽。

因此需要制定相关标准，规定免酸洗焊丝钢盘条的技术要求、标志、包装、运输、贮存等，为其行业市场提供参考，促进行业发展。

三、编制原则

《免酸洗焊丝钢盘条》团体标准的编制遵循规范性、一致性和可操作性的原则。首先，标准的起草制定规范化，遵守与制定标准有关的基础标准及相关的法律法规的规定，按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》、《河北省质量信息协会团体标准管理办法》等编制起草；其次，该标准的制定与现行的国家、行业、地方标准协调一致，相互兼容并有机衔接；再次，该标准的制定符合免酸洗焊丝钢盘条的实际情况，可操作性强。

四、主要工作过程

2022年7月，辛集市澳森钢铁集团有限公司牵头，组织开展《免酸洗焊丝钢盘条》编制工作。2022年7月初，起草组研究明确了编制工作机制、目标、进度等主要要求。主要编制过程如下：

(1) 成立了标准起草工作组，明确了相关单位和负责同志的职责和任务分

工。2022年7月初工作组召开第一次会议，工作组各部门负责同志出席，明确任务分工，正式启动标准编制工作。

(2) 2022年7月中旬，起草工作组积极开展调查研究，检索国家及其他省市相关标准及法律法规，调研各同类产品的实际生产制造情况，并进行总结分析，为标准草案的编写打下了基础。

(3) 2022年7月下旬，分析研究调研材料，由标准起草工作组的专业技术人员编写标准草案，通过研讨会、电话会议等多种方式，对标准的主要内容进行了讨论，确定了免酸洗焊丝钢盘条的要求，明确了试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存，完成标准草案初稿，完成标准草案初稿及立项文件，并正式立项。

(4) 2022年9月中旬，起草工作组进行视频会议，对标准草案进行商讨，对其中表述进行进一步细化斟酌，例如将5中“按本部分订货的合同或订单应提供下列信息”修改为“订货的合同或订单应提供下列信息”；在8中增加8.1盘条钢成分常规检测用的标准及若需化学成分仲裁分析时用的标准一一列明。形成征求意见稿。

(5) 2022年9月底，将征求意见稿发给相关标准专家进行审核，根据专家的审核意见进行修改完善，最终形成征求意见稿。

五、主要内容及依据

1. 范围

本文件规定了免酸洗焊丝钢盘条牌号的表示方法及适用焊接方法、订货内容、尺寸、外形、重量及允许偏差、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书、运输、贮存。

本文件适用于气体保护焊的免酸洗焊丝钢盘条（以下简称“盘条”）。

2. 规范性引用文件

列出了本文件规范引用的文件。

3. 术语和定义

列出本文件的术语和定义。免酸洗焊丝钢盘条：一种省略传统酸洗工艺对盘条表面氧化铁皮进行处理从而满足后续使用要求的盘条。

4. 牌号的表示方法及适用焊接方法

对免酸洗焊丝钢盘条的牌号的表示方法及适用焊接方法进行规定。

5. 订货内容

本章对盘条的订货内容进行规定。

6. 尺寸、外形、重量及允许偏差

本章依据相关国家标准对尺寸、外形、重量及允许偏差进行规定。

7. 技术要求

本章列举了盘条的化学成分、冶炼方法、表面质量、力学性能、非金属夹杂物、显微组织。

8. 试验方法

本章规定了对盘条技术要求验证的试验方法。

9. 检验规则

本章对盘条的检验规则进行规范，包括检查与检验、组批规则、复验及数值修约。

10. 包装、标志和质量证明书、运输、贮存

本章对免酸洗焊丝钢盘条的标志、包装、运输和贮存进行规定。制定原则为保障产品质量。

六、与有关现行法律、政策和标准的关系

本标准符合《中华人民共和国标准化法》等法律法规文件的规定，并在制定过程中参考了相关领域的国家标准、行业标准和其他省市地方标准，如GB/T 3429《焊接用钢盘条》，在对等内容的规范方面与现行标准保持兼容和一致，便于参考实施。

七、重大意见分歧的处理结果和依据

无。

八、提出标准实施的建议

为了满足当前市场和创新发展多样化和快速增长的现实需求，加快增强团体标准的有效供给，一方面以市场和创业需求的变化为导向，明确团体标准的标准化对象定位，结合实际情况加快培育发展团体标准；另一方面，建议通过宣传培训，在大型会议（如展览会、技术创新会议等）上进行宣讲，使本团体标准发挥其应有作用，达到相关规范效果，提高团体标准的覆盖范围。

九、其他应予说明的事项

无。

《免酸洗焊丝钢盘条》标准起草工作组

2022年9月22日