

河北省质量信息协会团体标准
《丁腈手套氯洗用玻璃钢槽》（征求意见稿）
编制说明

标准起草工作组
2022年9月

河北省质量信息协会团体标准

《丁腈手套氯洗用玻璃钢槽》

编制说明

一、任务来源

按照河北省质量信息协会《关于2022年团体标准提案申报的通知》（冀质信协字[2022]01号）要求，依据《河北省质量信息协会团体标准管理办法》，确定《丁腈手套氯洗用玻璃钢槽》立项，项目编号为：T202232。

本标准由河北广厦环保有限公司提出，由河北省质量信息协会归口。

本标准起草单位为：河北广厦环保有限公司、山东星宇安防科技有限公司、山东恒昌医疗股份有限公司、金陵力联思树脂有限公司。

二、重要意义

丁腈手套生产过程中包含氯洗工艺，即氯气与手套表面的天然乳胶发生环化和交联反应，在乳胶手套的表面形成屏障层，阻止蛋白质的迁移，降低手套黏性，便于穿戴。丁腈手套氯洗用玻璃钢槽是氯洗工艺用到的设备，此设备是决定丁腈手套氯化效果的一个重要因素。

目前国内外的丁腈手套氯化工艺一般采用间歇式釜式氯化、塔式氯化设备及玻璃钢槽，而釜式氯化设备在氯化过程中氯气损耗量较大，氯化成本较高；塔式氯化设备在氯化过程中虽然解决了氯气损耗量较大的问题，但是氯化反应过程中产生的废气不能有效快速排出系统，从而影响氯化反应速度，常规玻璃钢槽含胶量低，使用寿命短且拐角及法兰处极易出现渗漏现象。

氯化反应需要在较低的温度下进行，现有氯化设备通常采用外部夹套降

温方式或内部整体安装盘管方式，通常只能进行单一降温装置的安装，无法达到稳定控制氯化反应温度的效果，使得整个氯化塔内温度分布不均衡，氯化反应时副产物含量偏高、氯气消耗量大，无法控制氯化反应的质量，影响氯化效果。由于氯气的输出受出气口的位置，以及反应釜的高度影响，其单次反应的氯化效果往往不甚理想，从而导致整体氯化反应的周期较长。

在氯洗过程中难免会有多余氯气溢出，造成环境污染，人员伤害。传统的氯气处理方法是用碱液吸收后排放，如氢氧化钠溶液、氢氧化钙溶液等，这种处理方式的氯气吸收效率高、吸收速率快，设备和工艺流程简单，但吸收费用高。

目前，丁腈手套氯洗用设备市场比较混杂，本标准的制定可以规范丁腈手套氯洗用设备，可以稳定控制氯化反应温度，缩短氯化反应周期，提高氯化反应的效果，降低成本，保护环境及操作人员健康。

本标准制定是为了规范丁腈手套氯洗用玻璃钢槽的生产，使其有标准可依。

三、编制原则

《丁腈手套氯洗用玻璃钢槽》团体标准的编制遵循规范性、一致性和可操作性的原则。首先，标准的起草制定规范化，遵守与制定标准有关的基础标准及相关的法律法规的规定，按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》、《河北省质量信息协会团体标准管理办法》等编制起草；其次，该标准的制定与现行的国家、行业、地方标准协调一致，相互兼容并有机衔接；再次，该标准的制定符合丁腈手套氯洗用玻璃钢槽的实际情况，可操作性强。

四、主要工作过程

2022年4月，河北广厦环保有限公司牵头，组织开展《丁腈手套氯洗用玻璃钢槽》编制工作。2022年4月下旬，起草组研究明确了编制工作机制、目标、进度等主要要求。主要编制过程如下：

(1) 成立了标准起草工作组，明确了相关单位和负责同志的职责和任务分工。2022年4月初工作组召开第一次会议，工作组各部门负责同志出席，明确任务分工，正式启动标准编制工作。

(2) 2022年5月初，起草工作组积极开展调查研究，检索国家及其他省市相关标准及法律法规，调研各同类产品的实际生产制造情况，并进行总结分析，为标准草案的编写打下了基础。

(3) 2022年5月下旬，分析研究调研材料，由标准起草工作组的专业技术人员编写标准草案，通过研讨会、电话会议等多种方式，对标准的主要内容进行了讨论，确定了丁腈手套氯洗用玻璃钢槽的要求，明确了试验方法方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存，完成标准草案初稿，完成标准草案初稿及立项文件，并正式立项。

(4) 2022年9月中旬，起草工作组进行视频会议，对标准草案进行商讨，经过讨论将原有材料要求一章拆分到内个组成层中，更加直观清晰，删除一些过程工艺，只留下产品相关信息，方便用户查阅。形成征求意见稿。

(5) 2022年9月下旬，将征求意见稿发给相关标准专家进行审核，根据专家的审核意见进行修改完善，最终形成征求意见稿。

(6) 2022年9月底，将征求意见稿发协会，进行线上线下意见征求，进入征求意见阶段。

五、主要内容及依据

1. 范围

本文件规定了丁腈手套氯洗用玻璃钢槽要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于丁腈手套氯洗用玻璃钢槽。

2. 规范性引用文件

列出了本文件规范引用的文件。

3. 术语和定义

列出本文件的术语和定义。

HG/T 20696界定术语和定义适用于本文件。

丁腈手套氯洗用玻璃钢槽：丁腈橡胶手套生产线中氯洗段工艺中存储氯水的容器。

4. 要求

对丁腈手套氯洗用玻璃钢槽的概述、质量指标、一般要求、五个组成层结构要求进行规定。

5. 试验方法

本章列举了样品的取样以及质量指标要求等进行检测的试验方法。

本章主要根据本单位的制造要求及本行业通用检验技术为依据制定。

6. 检验规则

本章依据制造要求及行业通用技术，对产品的出厂检验、型式检验进行规定。

7. 标志、包装、运输和贮存

本章对丁腈手套氯洗用玻璃钢槽的标志、包装、运输和贮存进行规定。制定原则为保障产品质量。

六、与有关现行法律、政策和标准的关系

本标准符合《中华人民共和国标准化法》等法律法规文件的规定，并在制定过程中参考了相关领域的国家标准、行业标准和其他省市地方标准，在对等内容的规范方面与现行标准保持兼容和一致，便于参考实施。

七、重大意见分歧的处理结果和依据

无。

八、提出标准实施的建议

为了满足当前市场和创新发展多样化和快速增长的现实需求，加快增强团体标准的有效供给，一方面以市场和创业需求的变化为导向，明确团体标准的标准化对象定位，结合实际情况加快培育发展团体标准；另一方面，建议通过宣传培训，在大型会议（如展览会、技术创新会议等）上进行宣讲，建立相关产品与本标准相连的市场准入制，使本团体标准发挥其应有作用，达到相关规范效果，提高团体标准的覆盖范围。

九、其他应予说明的事项

无。

《丁腈手套氯洗用玻璃钢槽》标准起草工作组

2022年9月22日