

# 团体标准

《汽车轮毂轴承通用技术要求》  
(征求意见稿) 编制说明

标准编制小组

2022年9月

## 一、工作简况

### 1、任务来源

根据2020年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定（试行）》相关规定，全国城市工业品贸易中心联合会决定立项并联合相关单位共同制定《汽车轮毂轴承通用技术要求》团体标准。于2022年5月10日，全国城市工业品贸易中心联合会发布《汽车轮毂轴承通用技术要求》团体标准立项通知，正式立项。

### 2、起草工作组信息

本文件由全国城市工业品贸易中心联合会提出并归口。

本文件起草单位：杭州爱伦斯机械有限公司、XXX。

本文件主要起草人：XXX、XXX、XXX。

### 3、标准编制过程（起草阶段）

根据任务要求，于2022年5月组织开展起草工作，成立《汽车轮毂轴承通用技术要求》团体标准起草工作组。起草组在资料整理和企业调研的基础上，确定安全规范指标体系，并依据企业现状确定指标参数，进行标准主要技术内容的编写。标准起草工作组成员认真学习了GB/T 1.1等文件，结合标准制定工作程序的各个环节，进行了探讨和研究，并在现有标准化文件和科研成果等相关资料进行收集整理的基础上，收集、整理国内外相关技术资料，对比国内相关产品标准，确定工作思路和重点关注问题。同时，起草工作组制定了标准

编制工作计划、编写大纲，明确任务分工及各阶段进度时间。

标准起草工作组经过技术调研、咨询，收集、消化有关资料，于 2022 年 9 月 15 日编写完成了团体标准《汽车轮毂轴承通用技术要求》草案。随后，经研究讨论，形成征求意见稿，公开征求意见。

## **二、编制原则和主要内容**

### **1、编制原则**

在标准制定过程中，标准起草工作组按照 GB/T 1.1-2020 给出的规则编写，主要遵循以下原则：

- (1) 协调性：保证标准与本标委会的标准体系协调一致，与国内现行相关标准协调一致，与国内现行国家标准、行业标准协调一致。
- (2) 适用性：结合产品生产企业管理实践和产品的主要环境影响，提出对企业产品的具体指标要求。

### **2、主要内容及说明**

本文件规定了汽车用双列角接触球轮毂轴承单元、双列圆锥滚子轮毂轴承单元的术语和定义、代号方法、外形尺寸、设计方法、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于轿车、轻型车用轮毂轴承单元的生产、检验和用户验收。

### **三、标准中如果涉及专利，应有明确的知识产权说明**

本文件不涉及专利及知识产权问题。

### **四、采用国际标准和国外先进标准的情况，与国际、国内同类标准水平的对比情况**

本文件主要参考了以下标准或文件：

- GB/T 191-2008 包装储运图示标志
- GB/T272—2017 滚动轴承 代号方法
- GB/T 274-2000 滚动轴承 倒角尺寸最大值
- GB/T 276-2013 滚动轴承 深沟球轴承 外形尺寸
- GB/T 307.1-2017 滚动轴承 向心轴承 产品几何技术规范 (GPS) 和公差值
- GB/T307. 2—2005 滚动轴承 测量和检验的原则及方法
- GB/T307. 3—2017 滚动轴承 通用技术规则
- GB/T 308.1-2013 滚动轴承 球 第1部分：钢球
- GB/T699—2015 优质碳素结构钢
- GB/T 1800.1-2020 产品几何技术规范 (GPS) 线性尺寸公差ISO代号体系 第1部分：公差、偏差和配合的基础
- GB/T2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
- GB/T 4604.1-2012 滚动轴承 游隙 第1部分：向心轴承的径向游隙
- GB/T 4662-2012 滚动轴承 额定静载荷
- GB/T 5671—2014 汽车通用锂基润滑脂
- GB/T 5868-2003 滚动轴承安装尺寸
- GB/T 6391-2010 滚动轴承 额定动载荷和额定寿命
- GB/T 6930-2002 滚动轴承 词汇
- GB/T7811—2015 滚动轴承 参数符号
- GB/T 8597-2013 滚动轴承 防锈包装
- GB/T18254—2016 高碳铬轴承钢
- GB/T 27556-2011 滚动轴承 向心轴承定位槽 尺寸和公差
- GB/T 28268-2012 滚动轴承 冲压保持架技术条件
- JB/T 1255-2014 滚动轴承 高碳铬轴承钢零件 热处理技术条件
- JB/T 2974-2004 滚动轴承代号方法的补充规定
- JB/T3574—1997 滚动轴承 产品标志
- JB/T6641—2017 滚动轴承 残磁及其评定方法标准
- JB/T7048—2011 滚动轴承 工程塑料保持架 技术条件
- JB/T7050—2005 滚动轴承 清洁度评定方法

JB/T7051—2006 滚动轴承零件 表面粗糙度测量和评定  
方法

JB/T7361—2007 滚动轴承零件 硬度试验方法

JB/T 8881-2020 滚动轴承 渗碳轴承钢零件 热处理技术  
条件

JB/T 8923—2010 滚动轴承钢球振动（加速度）技术条件

## 五、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本文件与相关法律、法规、规章及相关标准协调一致，  
没有冲突。

## 六、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

## 七、贯彻标准的要求和措施建议

标准发布后，应向相关企业进行宣传、贯彻，推荐此标  
准。

## 八、其他应予说明的事项

无。

团体标准起草工作组

2022 年 9 月 16 日