

团 体 标 准

《建筑用十字槽螺钉加工技术规范》
(征求意见稿) 编制说明

标准编制小组

2022 年 8 月

一、工作简况

1、任务来源

根据 2020 年全国标准化工作要点，大力推动实施标准化战略，持续深化标准化工作改革，加强标准体系建设，提升引领高质量发展的能力。依据《中华人民共和国标准化法》，以及《团体标准管理规定（试行）》相关规定，全国城市工业品贸易中心联合会决定立项并联合相关单位共同制定《建筑用十字槽螺钉加工技术规范》团体标准。于 2022 年 7 月 28 日，全国城市工业品贸易中心联合会发布《建筑用十字槽螺钉加工技术规范》团体标准立项通知，正式立项。

2、起草工作组信息

本文件由全国城市工业品贸易中心联合会提出并归口。

本文件起草单位：义乌市奥维建筑有限公司、XXX。

本文件主要起草人：XXX、XXX、XXX。

3、标准编制过程（起草阶段）

根据任务要求，于 2022 年 7 月组织开展起草工作，成立《建筑用十字槽螺钉加工技术规范》团体标准起草工作组。起草组在资料整理和企业调研的基础上，确定安全规范指标体系，并依据企业现状确定指标参数，进行标准主要技术内容的编写。标准起草工作组成员认真学习了 GB/T 1.1 等文件，结合标准制定工作程序的各个环节，进行了探讨和研究，并在现有标准化文件和科研成果等相关资料进行收集整理的基础上，收集、整理国内外相关技术资料，对比国内相关产品标准，确定工作思路和重点关注问题。同时，起草工作组制定了标准编制工作计划、编写大纲，明确任务分工及各阶段进度时

间。

标准起草工作组经过技术调研、咨询，收集、消化有关资料，于 2022 年 8 月 28 日编写完成了团体标准《建筑用十字槽螺钉加工技术规范》草案。随后，经研究讨论，形成征求意见稿，公开征求意见。

二、编制原则和主要内容

1、编制原则

在标准制定过程中，标准起草工作组按照 GB/T 1.1-2020 给出的规则编写，主要遵循以下原则：

- (1) 协调性：保证标准与本标委会的标准体系协调一致，与国内现行相关标准协调一致，与国内现行国家标准、行业标准协调一致。
- (2) 适用性：结合产品生产品企业管理实践和产品的主要环境影响，提出对企业产品的具体指标要求。

2、主要内容及说明

本文件规定了十字槽螺钉(以下简称“螺钉”)的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量承诺。

本文件适用于螺纹规格为ST 2.2~ST 9.5的建筑用十字槽螺钉。

三、标准中如果涉及专利，应有明确的知识产权说明

本文件不涉及专利及知识产权问题。

四、采用国际标准和国外先进标准的情况，与国际、国内同类标准水平的对比情况

本文件主要参考了以下标准或文件：

- GB/T 2 紧固件 外螺纹零件的末端
- GB/T 90.1 紧固件 验收检查
- GB/T 90.2 紧固件 标志与包装
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列
- GB/T 197 普通螺纹 公差
- GB/T 846 十字槽沉头自攻螺钉
- GB/T 944.1 螺钉用十字槽
- GB/T 1237 紧固件标记方法
- GB/T 2516 普通螺纹 极限偏差
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母粗牙 螺纹
- GB/T 3098.3 紧固件机械性能 紧定螺钉
- GB/T 3098.4 紧固件机械性能 螺母 细牙螺纹
- GB/T 3098.6 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.10 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB/T 3098.13 紧固件机械性能 螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩 公称直径 1~10 mm
- GB/T 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉、螺柱和螺母
- GB/T 5267.1 紧固件 电镀层
- GB/T 5267.2 紧固件 非电解锌片涂层
- GB/T 5267.4 紧固件表面处理耐腐蚀不锈钢钝化处理
- GB/T 5779.1 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求
- GB/T 9145 普通螺纹 中等精度、优选系列的极限尺寸
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验
- GB/T 16938 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 通用技术条件

五、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本文件与相关法律、法规、规章及相关标准协调一致，没有冲突。

六、重大分歧意见的处理经过和依据

无。

七、贯彻标准的要求和措施建议

标准发布后，应向相关企业进行宣传、贯彻，推荐此标准。

八、其他应予说明的事项

无。

团体标准起草工作组

2022 年 8 月 31 日