

团体标准
《秸秆完全拆解生物基工业原料产品生产线》
编制说明

二〇二二年四月

《秸秆完全拆解生物基工业原料产品生产线》 编制说明

一、标准制定的必要性

党的十九大提出实施乡村振兴战略。2021年2月25日，习总书记庄严宣告，我国脱贫攻坚战取得全面胜利。2022年3月5日，国务院政府工作报告提出：促进乡村全面振兴；巩固脱贫攻坚成果，落实防止返贫，确保不发生规模性返贫。本项目目的就是，通过秸秆完全拆解生物基工业原料产品生产线的标准化，促进以秸秆高价值综合利用为中心的生物基产业技术创新、产品开发与产业化应用，为实现乡村振兴、县域发展和兑现“双碳”承诺提供科技支撑，进而让金山银山理论落到实处。

二、标准编制原则及依据

按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》要求进行编写。

参照相关法律、法规和规定，在编制过程中着重考虑了科学性、适用性和可操作性。

三、项目背景及工作情况

（一）任务来源

本标准由中国国际科技促进会发起并经由相关专家完成技术审核认证。经审核，批准《秸秆完全拆解生物基工业原料产品生产线》团体标准制定计划。本标准由海南北鸥生物能源开发有限公司，盐城市北鸥生化能源科技有限公司，中国科学院

自动化研究所，武汉科技大学，南京中医药大学共同提出，中国国际科技促进会归口。

根据计划要求，本标准完成时限为七个月。

（二）标准起草单位

本标准的牵头单位是海南北鸥生物能源开发有限公司，盐城市北鸥生化能源科技有限公司，中国科学院自动化研究所，武汉科技大学，南京中医药大学参与起草。

（三）标准研制过程及相关工作计划

本标准在起草过程中根据各阶段标准任务的工作要求，组织了相关领域的调研，并召开了多次的研讨会，参与标准研讨的专家多来自环境治理资源化利用领域，还包括来自全国高等院校的学者及相关用户等，通过对标准内容进行多次的修改和完善，形成了目前的标准文本。主要编制过程包括以下几个阶段：

1、准备阶段

2022年4月，组织开展标准立项前的前期预研制工作；

2022年5月，标准项目完成立项，并召开工作组启动会议，标准工作组提交工作计划及人员组成等方案；

2、调研阶段

2022年6月-7月，进入调研阶段，标准编制组前期以资料调研方式，收集相关标准、项目文档进行大纲设计；

3、起草阶段

2022年8月初，标准编制组以标准大纲草案为基础，通过

各种渠道对相关单位进行调研，分析讨论、资料整理、汇总；

2022年8月末，标准编制组经过多次研究和讨论，充分听取并研究各单位的意见及资料，形成了草案稿；

4、草案稿研讨阶段

2022年8月-9月，召开了两次标准草案稿的工作组研讨会；
2021年5月，召开《秸秆完全拆解生物基工业原料产品生产线》标准草案稿的征求意见会；

5、征求意见阶段

2022年9月中旬，标准编制组完成《秸秆完全拆解生物基工业原料产品生产线》征求意见稿、编制说明和意见汇总处理表，由中国国际科技促进会提交全国标准信息平台；

6、审查阶段

拟定于2022年11月中旬，召开《秸秆完全拆解生物基工业原料产品生产线》标准送审稿审查会，与会专家听取标准起草组的介绍，并提出专业意见及建议；

拟计划于2022年11月30日前，根据审查会意见对标准进行修改完善，汇总标准制定过程各项材料，形成标准报批稿。

标准制定的基本原则

标准编制过程中，遵循了以下基本原则：

- 1) 标准需要具有行业特点，指标及其对应的分析方法要积极参照采用国家标准和行业标准。
- 2) 标准能够体现出产品的具有关键共性的技术要素。
- 3) 标准能够为产品的开发、改进指出明确的方向。

- 4) 标准需要具有科学性、先进性和可操作性。
- 5) 要能够结合行业实际情况和产品特点。
- 6) 与相关标准法规协调一致。
- 7) 促进行业健康发展与技术进步。

五、标准主要内容

本标准规定了分质催化水解法秸秆完全拆解生物基工业原料产品生产线的技术指标和检测方法等技术要求。

本标准适用于秸秆转化为生物制造基础工业原料综合利用行业。

六、与有关法律法规和强制性标准的关系

遵守和符合相关法律法规和强制性标准要求。规范性引用文件包括：

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 2894 安全标志

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14253 轻工机械通用技术条件

GB/T 2423.1 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验A：低温

GB/T 2423.2 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验B：高温

GB/T 2423.3 环境试验 第2部分：试验方法 试验Cab：恒定湿热试验

GB/T 2423.5 电工电子产品环境试验 第二部分：试验方法 试验Ea和导则：冲击

GB/T 2423.10 电工电子产品环境试验 第2部分：试验方法 试验Fc：振动(正弦)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 25000.51-2016 系统与软件工程 系统与软件质量要求和评价(SQuaRE)第51部分：就绪可用软件产品(RUSP)的质量要求和测试细则

七、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准在编写过程中无重大意见分歧。

八、采标程度，国内外同类标准水平的对比情况

九、后续贯彻措施

建议由环境治理资源化利用标准化管理机构组织贯彻本标准的相关活动，利用各种活动（如工作组活动、行业协会的管理和活动、专家培训、标准化技术刊物、网上信息、产品认证等）尽可能向医疗行业相关单位和机构宣贯该标准。

建议本标准发布之日起半年内实施。

十、其他应说明的事项

《秸秆完全拆解生物基工业原料产品生产线》编制小组

2022年5月