

项目编号：

所属技术委员会：

附件1

中国塑料加工工业协会团体标准立项申请表

*标准中文名称	在线涂布聚酯离型薄膜		
*标准英文名称	On-line coating release film of polyester		
*制定或修订	☒ 制定 ☐ 修订	被修订标准号	
*ICS分类号	01.040.83	*CCS分类号	G33
*计划开始时间	2022年 3 月	*计划完成时间	2023年 8 月
*采用快速程序	☐ 否 ☐ FTP-B ☐ FTP-C		
采用国际标准	☐ 是 ☒ 否	采标号	无
采标英文名称	无		
采标中文名称	无		
采用程度	☐ IDT ☐ MOD ☐ NEQ		
*申请单位	常州钟恒新材料股份有限公司		
*联系人	陈勇	*联系方式	13305199895

项目编号：

所属技术委员会：

*目的、意义或必要性	双向拉伸聚酯薄膜在线涂布技术主要是指在聚酯薄膜生产过程中，增加一道在线涂布工序，从而将功能型涂布液涂覆在薄膜表面，以此提升聚酯薄膜的使用性能，拓展其应用领域。在聚酯行业不断发展的今天，在线涂布技术作为一种先进的技术形式，可以帮助企业提升自身竞争力，在市场中抢占先机，同时也为我国高分子聚酯行业的发展，提供了良好的技术支持。 在线涂布聚酯离型薄膜是将水性离型剂涂布在经过纵向拉伸的膜片上，再经过横向拉伸后形成性能均匀、稳定、不同类别离型力的离型薄膜。因其产品质量稳定、部分品种的产品性能已达到并优于离线涂布产品，同时又因其生产效率高、节能环保方面的优势显著，已成为 BOPET 离型膜中采用新工艺制作的新型品类。 至 2021 年底，中国在线涂布聚酯离型薄膜产量已达到 5 万吨以上，且随着在线涂布离型膜质量、性能、分类及应用领域的不断提升和扩展，其在 BOPET 薄膜家庭的分类和地位势必呈倍数增长。 但至目前为止，中国双向拉伸聚酯薄膜生产企业尚未有统一的产品标准，这不仅给生产厂家产品质量控制与细分、产品升级与技术研发、市场推广造成不利影响，同时也对在线涂布聚酯离型薄膜的下游用户在产品认知、品类选择、产品使用过程造成诸多障碍。为完善中国 BOPET 行业产品分级，促进中国 BOPET 行业的专、精、细、深的跨越发展，提高我国 BOPET 行业的国际影响力，现申请增加在线涂布聚酯离型薄膜团标。
*适用范围和主要技术内容	本标准适用于以聚对苯二甲酸乙二醇酯为主要原料，经过熔融挤出、铸片、在一定的工艺条件下进行纵向拉伸、在线涂布水性离型剂，横向拉伸取向，并经过热定型及冷却处理制得的具有离型性能的聚酯薄膜。 本标准规定了在线涂布聚酯离型薄膜产品的分类、外观质量、规格、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。 主要技术内容包括：厚度及规格偏差、物理机械性能、离型膜的特征性能（剥离力、老化剥离力、残接率等）等。

项目编号：

所属技术委员会：

*国内外情况简要说明	说明国外相关标准研究与应用情况；说明国内已发布或正在制定的相关标准和法律法规与本标准的关联性。 1、国外：未见相关标准； 2、国内：未见相关标准。
*可能涉及的知识产权	说明该团体标准是否涉及知识产权相关的问题，以及处理知识产权相关问题的主要措施。 本标准涉及专利参照GB/T 20003.1的要求执行。 涉及常州钟恒新材料股份有限公司专利包括： 1、光学级的涂覆PET膜制备方 ZL201210263639. X 2、易剥离MLCC离型膜及其制备方法 专利号：202111585609.6 3、一种MLCC离型膜基膜及其制备方法 专利号：202111623727.1；

项目编号：

所属技术委员会：

*制定进度与计划	1、2022年4-6月份：向中国塑料加工工业协会递交立项建议书 2、2022年5-7月份：成立标准编制工作组，邀请专家，梳理标准编制的思路 and 方向；确定标准编制工作的分工、内容、进度计划等； 3、2022年8-10月份：整合国标、行标、企标、国际标准中的有关信息，并利用企业提供的先进技术指标材料和网络查询的资料，不定期组织工作组专题会议； 4、2022年11-12月份：确定编制标准核心内容，并完成标准草案，同时在企业技术人员的协同下完成标准先进性说明材料。 5、2023年1-3月份：召开标准草案征求意见讨论会，完善标准草案、编制说明、标准先进性说明、征求意见稿等材料，向标准化技术委员会、行业协会、高等院所、各相关检测机构、利益团体等公开征求意见，完成征求意见稿。 6、2023年4月上旬：召开征求意见稿审定会议(时间至少与《标准草案征求意见讨论会》间隔1个 7、2023年5月：修改、审核、确认征求意见稿和标准编制说明，完成标准送审稿及相关材料。 8、2023年6月中旬：提出评审专家名单，向中国塑协团标委提交送审稿及相关材料。 9、2023年7月中旬：召开评审会，工作组进行报告和答辩，认真听取记录专家提出的审定意见。根据审定意见完成送审稿的修改，形成报批稿。 10、2023年8月中旬：工作组将报批稿提交中国塑协团标委审核批准，对已批准文件进行宣贯、存档备。
项目经费预算及来源	自筹
备注	需要说明的其他事项。

项目编号：

所属技术委员会：

*申请单位意见	涉及联合申请的每个申请单位都应加盖公章，可另附页。  (公章) 2022年4 月 30 日
----------------	---

注：1. 标“*”内容为必填项；

2. ICS 分类号和 CCS 分类号参见国际标准文献分类法和中国标准文献分类法；

3. IDT 为等同采用，MOD 为修改采用，NEQ 为非等效采用；

4. FTP-B 为在正常标准制定程序的基础上省略起草阶段，FTP-C 为在正常标准制定程序的基础上省略起草阶段和征求意见阶段。