

项目编号：

所属技术委员会：

## 附件 1

## 中国塑料加工工业协会团体标准立项申请表

|              |   |          |             |
|--------------|---|----------|-------------|
| *标准中文名称      | 烫金、转移用聚酯薄膜  |          |             |
| *标准英文名称      | Polyester film for hot stamping and transfer  |          |             |
| *制定或修订       | <input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 修订  | 被修订标准号   |             |
| *ICS 分类号     | 83.140.10 薄膜和薄板   | *CCS 分类号 | G33         |
| *计划开始时间      | 2022 年 4 月  | *计划完成时间  | 2022 年 10 月 |
| *采用快速程序      | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> FTP-B <input type="checkbox"/> FTP-C   |          |             |
| 采用国际标准       | <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否  | 采标号      | 无           |
| 采标英文名称       | 无   |          |             |
| 采标中文名称       | 无   |          |             |
| 采用程度         | <input type="checkbox"/> IDT <input type="checkbox"/> MOD <input type="checkbox"/> NEQ  |          |             |
| *申请单位        | 绍兴翔宇绿色包装有限公司  |          |             |
| *联系人         | 孙文训   | *联系方式    | 13863627733 |
| *目的、意义或必要性   | <p>烫金和转移用聚酯薄膜的主要应用领域包括香烟包装，白酒包装，食品包装，激光防伪，装饰材料，服装材料，家居装饰，汽车内饰，异型转印等行业。这些行业在国民消费领域占有重要的地位，对聚酯薄膜的需求量大，质量要求高。</p> <p>聚酯薄膜本身是一种综合性能优秀的功能性包装材料和工业用材料，在很多领域都得到应用，但是针对于不同的行业应用对聚酯薄膜的要求是不同的，客户关注的技术指标和要点也是有差异的。在烫金和转移领域客户更关心薄膜的转移能力，表面静电问题以及在加工过程中的热变形问题等等。</p> <p>中国的聚酯薄膜产能已近七百万吨，其中用于烫金和转移领域的聚酯薄膜也有二十万吨左右。现在延用的标准仍是 GB/T-2008《包装用双向拉伸聚酯薄膜》，已经不能充分满足现有的工业技术进步要求，容易造成产业链供需双方判定标准上的分歧，不利于这一行业的发展壮大。为了更好的为下游用户服务，规范产品质量，促进企业间的合作，达到共同提高的目的，有必要制订《烫金、转移用聚酯薄膜》行业标准。</p> |          |             |
| *适用范围和主要技术内容 | <p>本标准规定了烫金、转移用聚酯薄膜的术语和定义、产品规格、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。</p> <p>本标准适用于以聚对苯二甲酸乙二醇酯（简称 PET）为原料，添加防粘母料切片，经双向拉伸制得的用于烫金和转移用途的双向拉伸聚酯薄膜（以下简称为聚酯薄膜）。</p>  |          |             |



项目编号：

所属技术委员会：

|            |   |
|------------|---|
| *国内外情况简要说明 | 国内现有的烫金和转移用聚酯薄膜，国内采用的是 GB/T16958-2008《包装用双向拉伸聚酯薄膜》，该标准侧重的食品软包装对聚酯薄膜的要求，而对烫金和转移用的聚酯薄膜未作明确的分类和性能要求。<br>国际上与现有国标所对应的是 ISO15988-2003《Plastics — Film and sheeting — Biaxially oriented poly(ethylene terephthalate) (PET) films》。该标准内容与 GB/T-2008 基本相同，也未对烫金和转移用聚酯薄膜作出明研的性能要求。  |
| *可能涉及的知识产权 | 无   |
| *制定进度与计划   | <p><b>标准工项：</b></p> <p>2022.4.1-2022.4.30 向中国塑料加工工业协会递交立项建议书；成立标准研制工作组，召开标准研制计划会；邀请专家进行指导，确立下标准研制的思路和大方向；确定标准研制的分工，内容，进度计划等。</p> <p><b>标准起草：</b></p> <p>2022.5.1-2022.5.30 整合国标、行标、企标、国际标准和企业提供的关于自身先进技术指标的材料和网络上查询的资料，定期或根据需要在网上召开视频工作组会议。确定研制标准核心内容，并完成标准草案，同时在企业技术人员的协同下完成标准先进性说明材料。</p> <p><b>征求意见：</b></p> <p>2022.6.1-2022.7.3 召开标准草案征求意见网上讨论会，完善标准草案、编制说明、标准先进性说明、征求意见稿等材料，向标准化技术委员会、行业协会、高等院校、各相关检测机构、利益团体等公开征求意见，完成征求意见稿<sup>8102</sup>。</p> <p><b>技术审查：</b></p> <p>2022.8.1-2022.8.30 召开征求意见稿审定会议（时间至少与《标准草案征求意见讨论会》间隔 1 个月），修改、审核、确认征求意见稿和标准编制说明，完成标准送审稿及相关材。</p> <p>2022 年 9.1-2022.10.1 提出评审专家名单，向中国塑协团标委提交送审稿及相关材料。召开评审会，工作组进行报告和答辩，认真听取记录专家提出的审定意见。根据审定意见完成送审稿的修改，形成报批稿。工作组将报批稿提交中国塑协团标委审核批准，对已批准文件进行宣贯、存档备及来源自筹</p> |
| 经费预算及来源    | 企业自筹  |
| 备注         | 无   |
| *申请单位意见    | (公章) 2022年4月2日<br>30001021  |

- 注：1. 标“\*”内容为必填项；  
 2. ICS 分类号和 CCS 分类号参见国际标准文献分类法和中国标准文献分类法；  
 3. IDT 为等同采用，MOD 为修改采用，NEQ 为非等效采用；  
 4. FTP-B 为在正常标准制定程序的基础上省略起草阶段，FTP-C 为在正常标准制定程序的基础上省略起草阶段和征求意见阶段。