

项目编号：

所属技术委员会：

附件1

中国塑料加工工业协会团体标准立项申请表

*标准中文名称	片式多层陶瓷电容（MLCC）离型膜聚酯薄膜		
*标准英文名称	Polyethylene terephthalate (PET) base film for multilayer ceramic capacitor release film		
*制定或修订	☒ 制定 ☐ 修订	被修订标准号	
*ICS分类号	71.080.99	*CCS分类号	
*计划开始时间	2022 年 4月	*计划完成时间	2022年 12月
*采用快速程序	☒ 否 ☐ FTP-B ☐ FTP-C		
采用国际标准	☐ 是 ☒ 否	采标号	
采标英文名称			
采标中文名称			
采用程度	☐ IDT ☐ MOD ☐ NEQ		
*申请单位	单位名称：江苏东材新材料有限责任公司。		
*联系人	王强	*联系方式	13706277272
*目的、意义或必要性	片式多层陶瓷电容器（MLCC）属于新型电子元件，是电子信息产品不可或缺的基本组件之一。MLCC在生产过程需离型膜作为载体。而离型膜基膜采用三层共挤、双向拉伸方式制备，该基膜具备低粗糙度、优异光学性能、良好耐热性等优点。广泛应用于智能手机、平板电脑等消费电子以及新能源汽车等。 随着消费电子市场升级以及新能源车的快速发展，大大地促进了中小尺寸、中高压、高容的高端 MLCC 产品增长，据中国产业信息网预测，2020年MLCC整体市场规模将达到115亿美金。 近几年来，国内聚酯薄膜生产商不断涌现，各家技术水平、产品性能等良莠不齐，缺乏统一规范，为了更好的支持国内技术自主创新，统一行业行为，有必要形成MICC离型膜基膜的行业标准，统一行业规范。 为了促进MLCC产业的发展，提高行业制造水平和产品的质量水平，编制此类产品的行业标准迫在眉睫。编制适用于MLCC离型膜基膜行业标准，为聚酯薄膜生产和下游客户在后续加工提供重要的指导和借鉴作用，因此本标准的制定具有很强的社会和经济意义。		

项目编号：

所属技术委员会：

*适用范围和主要技术内容	本标准规定了聚对苯二甲酸乙二醇酯（简称PET），经熔融挤出、双向拉伸制成的片式多层陶瓷电容（MLCC）离型膜聚酯薄膜术语和定义、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。 本标准适用于MLCC领域用的双向拉伸聚对苯二甲酸乙二醇酯（BOPET）薄膜。
*国内外情况简要说明	目前中国大陆地区中小尺寸MLCC的离型膜基膜绝大部分依赖进口，主要生产技术掌握在日本、韩国企业手中。主要包括日本东丽、韩国SKC、韩国科隆等。国外的MLCC离型膜基膜制造技术处于领先地位。 在中国大陆地区可以生产中小尺寸MLCC所需离型膜基膜的厂商主要是合肥乐凯、江苏东材等公司。江苏东材的核心技术有：采用自制的原材料，特别是独特的聚酯母料，制备低粗糙度、光学性能优异、平整度佳的聚酯薄膜；配备特殊的设备和拥有丰富工艺调整经验，可以制得低收缩、热性能优异的聚酯薄膜；建成了高洁净度的净化车间以及严格净化管理，为生产瑕疵点、异物少的基膜奠定坚实基础。 该聚酯薄膜主要应用在MLCC行业，目前MLCC市场仍被日本、韩国及台湾企业主导。日韩系厂商主要走高端路线，陆台系厂商走中低端路线。主要客户有：日本京瓷（KYOCERA）、日本村田（MUTATA）、日本丸和（Maruwa）、韩国三星（SAMSUNG）、美国基美（KEMET），国内的风华高科（FENGHUA）、火炬电子、宇阳（EYANG）以及台湾地区的达方（DARFON）、禾伸堂（HEC）、国巨（YAGEO）、华新科（WALSIN）等。 2017年，江苏东材开始自主研制并批量生产MLCC离型膜基膜，产品已能满足中小尺寸的MLCC使用。产品质量接近国外先进水平。江苏东材拥有自主知识产权。该技术成熟稳定，该标准项目可作为未来技术发展的基础。 该标准项目没有对应的国际标准或国外先进标准。 本标准项目没有相关的国家或行业标准，属于自主创新标准。在光学功能薄膜材料标准体系中属于产品标准。 本标准没有涉及到知识产权方面的问题。

项目编号：

所属技术委员会：

*可能涉及的知识产权	本标准没有涉及到知识产权方面的问题。 如果涉及知识产权问题，按照GB/T 20003.1的要求进行声明
*制定进度与计划	1、2022年4月至5月 ➤ 调研分析，向中国塑料加工工业协会递交立项建议书； ➤ 获批后，成立标准研制工作组，确立标准研制提纲、进度计划等。 2、2022年6月至7月 整合先进技术指标材料，完成标准草案、编制说明以及标准先进性说明等材料。 3、2022年8月 召开标准草案征求意见讨论会，完善标准草案、编制说明、标准先进性说明、征求意见稿等材料，向标准化技术委员会、行业协会、高等院所、各相关检测机构、利益团体等公开征求意见，完成征求意见稿。 4、2022年9月至10月 召开征求意见稿审定会议（时间至少与《标准草案征求意见讨论会》间隔1个月），修改、审核、确认征求意见稿和标准编制说明，完成标准送审稿及相关材料。 5、2022年11月至12月 ➤ 提出评审专家名单，向中国塑协团标委提交送审稿及相关材料。 ➤ 召开评审会，工作组进行报告和答辩，认真听取记录专家提出的审定意见。根据审定意见完成送审稿的修改，形成报批稿。 ➤ 工作组将报批稿提交中国塑协团标委审核批准，对已批准文件进行宣贯、存档备案。
项目经费预算及来源	单位自筹、地方政府支持
备注	需要说明的其他事项。

项目编号：

所属技术委员会：

*申请单位意见	涉及联合申请的每个申请单位都应加盖公章，可另附页。  年 月 日
----------------	--

注：1. 标“*”内容为必填项；
2. ICS 分类号和 CCS 分类号参见国际标准文献分类法和中国标准文献分类法；
3. IDT 为等同采用，MOD 为修改采用，NEQ 为非等效采用；
4. FTP-B 为在正常标准制定程序的基础上省略起草阶段，FTP-C 为在正常标准制定程序的基础上省略起草阶段和征求意见阶段。