

项目编号：

所属技术委员会：

附件1

## 中国塑料加工工业协会团体标准立项申请表

*标准中文名称	阻燃聚酯薄膜		
*标准英文名称	Flame retardant polyester film		
*制定或修订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 修订	被修订标准号	
*ICS分类号	83.140.10	*CCS分类号	G 33
*计划开始时间	2022年 4 月	*计划完成时间	2023年 1月
*采用快速程序	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> FTP-B <input type="checkbox"/> FTP-C		
采用国际标准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	采标号	无
采标英文名称	无		
采标中文名称	无		
采用程度	<input type="checkbox"/> IDT <input type="checkbox"/> MOD <input type="checkbox"/> NEQ		
*申请单位	杭州大华塑业有限公司		
*联系人	张敏	*联系方式	18767142596
*目的、意义或必要性	<p>聚对苯二甲酸乙二醇酯（PET）材料不具备阻燃性能，卤系阻燃剂聚酯薄膜容易制备，但是在燃烧时会产生大量黑烟、有毒、有腐蚀性的气体，危害环境和人体健康。阻燃聚酯薄膜在广泛应用与锂电池包装、标签，并逐渐涉入动力电池领域，市场需求量逐年提升，市场对阻燃聚酯薄膜的性能要求逐年提高，智能制造行业对消费电子产品的需求在往更小、更轻、更薄的趋势发展。</p> <p>阻燃聚酯薄膜主要通过掺杂含磷共聚聚酯的方法共聚改性PET，使聚酯薄膜具有阻燃性能，但是含磷共聚聚酯由于吸水率高，薄膜厚度越薄，在加工过程中容易出现降解、双向拉伸容易发生破膜等现象，导致目前市场上的部分共聚改性阻燃聚酯薄膜存在力学强度低、阻燃性能不够等情况。通过配方工艺、拉膜工艺的改进，降低原材料水分含量，可有效提高阻燃聚酯薄膜的力学性能。</p> <p>目前国内没有针对阻燃聚酯薄膜的国家标准或者行业标准，部分推出阻燃聚酯薄膜的产业和下游企业制定的技术指标和试验方法也不统一，容易造成产业链供需双方判定标准上的分歧，不利于无卤阻燃聚酯薄膜的应用。为统一市场阻燃聚酯薄膜市场产品规范，提高产品质量，需要制定合适的标准，使阻燃聚酯薄膜往无卤、绿色环保、优良性能方向发展。</p>		
*适用范围和主要技术内容	<p>适用范围：</p> <p>本文件规定了阻燃聚酯薄膜的术语和定义、要求、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。</p> <p>本文件适用于以聚对苯二甲酸乙二醇酯（简称PET）为主要原料，添加适量无卤阻燃母料，经双向拉伸制得的用于电子产品领域阻燃聚酯薄膜。</p>		



项目编号：

所属技术委员会：

*国内外情况简要说明	国内：未有相关标准； 国外：未有相关标准。
*可能涉及的知识产权	本标准不涉及知识产权相关问题。
*制定进度与计划	<p>2022年4-5月 调研分析，向中国塑料加工工业协会递交立项建议书。 获批后，成立标准研制工作组，确立标准研制提纲、进度计划等。</p> <p>2022年6-7月 整合先进技术指标材料，完成标准草案、编制说明以及标准先进性说明等材料。</p> <p>2022年8-9月 召开标准草案征求意见讨论会，完善标准草案、编制说明、标准先进性说明、征求意见稿等材料，向标准化技术委员会、行业协会、高等院校、各相关检测机构、利益团体等公开征求意见，完成征求意见稿。</p> <p>2022年10-11月 召开征求意见稿审定会议（时间至少与《标准草案征求意见讨论会》间隔1个月），修改、审核、确认征求意见稿和标准编制说明，完成标准送审稿及相关材料。</p> <p>2022年12月-2023年1月 提出评审专家名单，向中国塑协团标委提交送审稿及相关材料。 召开评审会，工作组进行报告和答辩，认真听取记录专家提出的审定意见。根据审定意见完成送审稿的修改，形成报批稿。 工作组将报批稿提交中国塑协团标委审核批准，对已批准文件进行宣贯、存档备案。</p>
项目经费预算及来源	制标小组共筹
备注	
*申请单位意见	 2022 年 3 月 31 日



- 注：1. 标“\*”内容为必填项；  
 2. ICS 分类号和 CCS 分类号参见国际标准文献分类法和中国标准文献分类法；  
 3. IDT 为等同采用，MOD 为修改采用，NEQ 为非等效采用；  
 4. FTP-B 为在正常标准制定程序的基础上省略起草阶段，FTP-C 为在正常标准制定程序的基础上省略起草阶段和征求意见阶段。