

T/SDAS

团 体 标 准

T/SDAS XXXX—XXXX

生物多糖抗菌抗病毒织物洗涤方法

Washing method of antibacterial and antiviral fabric of biological polysaccharide

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX – XX – XX 发布

XXXX – XX – XX 实施

山东标准化协会 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 洗涤用溶剂 1

5 设备 1

6 洗涤 1

 6.1 装载程度 1

 6.2 洗涤流程 1

 6.3 清洁洗 2

 6.4 预洗 2

 6.5 添加助剂 2

 6.6 主洗 2

 6.7 烘干与整理 2

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由山东圣泉新材料股份有限公司提出。

本文件由山东标准化协会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

生物多糖抗菌抗病毒织物洗涤方法

1 范围

本文件规定了生物多糖抗菌抗病毒织物的洗涤方法。
本文件适用于生物多糖抗菌抗病毒织物。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

T/SDAS &&&& 生物多糖抗菌抗病毒助剂

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

生物多糖抗菌抗病毒织物 antibacterial and antiviral fabric of biological polysaccharide

经生物多糖抗菌抗病毒助剂后整理的织物。

3.2

洗涤 wash

利用洗涤设备、洗涤剂（粉），在介质（水或有机溶剂）中对使用后织物进行清洗的过程。

4 洗涤用溶剂

4.1 生物多糖抗菌抗病毒助剂（以下简称助剂），质量应符合 T/SDAS &&&&的要求。

4.2 不含固体杂质的非矿化水，水温不超过 50 ℃，pH 值应为 6~9。

5 设备

5.1 洗涤设备：商用或家用洗衣机，分为自动洗涤设备和半自动洗涤设备。

5.2 烘干设备：洗涤设备自带或独立的烘干设备，工作温度应不低于 60 ℃。

6 洗涤

6.1 装载程度

织物洗涤时的装载量不应超过洗涤设备最大洗涤量的90%，即每10 kg洗涤设备的洗涤量不超过9 kg 织物。

6.2 洗涤流程

洗涤应按照清洁洗、预洗、添加助剂、主洗、烘干与整理等步骤依次进行，不应逆行。待洗涤的织物若为非洁净织物应进行清洁洗，若为洁净织物则直接开始预洗。洗涤程序见图1。

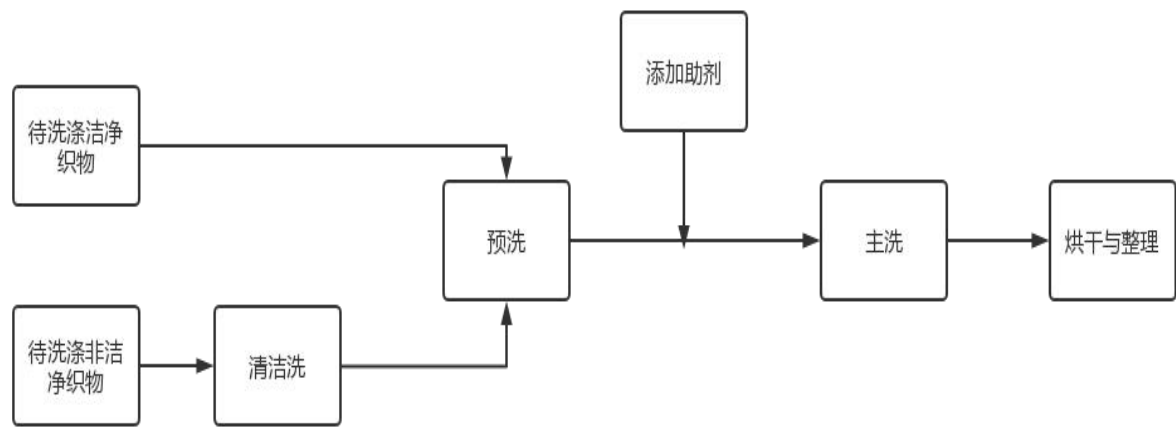


图 1 洗涤程序

6.3 清洁洗

根据待洗涤的非洁净织物特性加入适量的洗衣粉或洗涤剂，自动清洗设备选择合适的清洗程序，半自动设备选择合适的水洗时间（宜为 15 min~30 min）和漂洗时间（宜为 5 min~10 min）。

6.4 预洗

- 6.4.1 自动设备清洗：选择“速洗”、“漂洗/干燥”等洗涤程序，待设备完成上水后即可。
- 6.4.2 半自动设备清洗：加入清水。

6.5 添加助剂

- 6.5.1 助剂与织物的用量配比为（20~30）mL/kg。
- 6.5.2 助剂使用前应先用水稀释 10 倍左右。
- 6.5.3 自动设备清洗：将稀释后的助剂立即通过三格料盒导入洗涤设备中。
- 6.5.4 半自动设备清洗：将稀释后的助剂立即导入洗涤设备中。

6.6 主洗

- 6.6.1 自动设备清洗：选择“速洗”、“漂洗/干燥”等洗涤程序，待设备自动洗涤完成即可。
- 6.6.2 半自动设备清洗：进行水洗，时间宜为（5~10）min；再进行漂洗，时间宜为 5 min。

6.7 烘干与整理

- 6.7.1 织物洗涤后宜按织物用途选择进行烘干或晾干，烘干温度宜为 60 ℃ 以上。
- 6.7.2 烘干或晾干后整理过程中应进行质量控制，如发现仍有污渍应重新进行洗涤。