

《产品检验用检具校准方法》编制说明

一、工作简况

随着国家经济快速发展，科学技术进步，实验室用仪器设备更新发展速度较快，有些实验室用仪器设备只有国内、国际的生产标准，校验方法不明确，使实验室无法正常的对仪器进行量值传递溯源，对实验室人员造成了困扰及麻烦。由河北棕都科技有限公司牵头，向石家庄市实验仪器行业协会申请，制订了《产品检验用检具校准方法》，主要针对行业内没有相应规程规范的检具类仪器设备可执行本校准方法。

任务来源：石家庄市实验仪器行业协会

参与负责起草单位：

河北弘智达检测技术服务有限公司

山东恒量测试科技有限公司

科仪计量技术（天津）有限公司

河北棕都科技有限公司

济南市章丘区计量检定所

山东鉴玺工程质量检测有限公司

乌兰察布市产品质量计量检验检测中心

天津市津艾科技发展有限公司

天津三思试验仪器制造有限公司

主要起草人：

刘铁柱、陈东、刘国胜、王继船、李士军、张浩、岳宗龙、张太省、何刚宁、国娜

主要工作过程

本标准的编制工作从 2021 年 4 月份开始，由河北棕都科技有限

公司牵头《产品检验用检具校准方法》团体标准制订工作。

2021年5月，由河北棕都科技有限公司牵头《产品检验用检具校准方法》联合河北弘智达检测技术有限公司、山东恒量测试科技有限公司、科仪计量技术（天津）有限公司等数家单位组建《产品检验用检具校准方法》标准起草小组，并明确职责，制订工作计划，实施方案。

2021年7月，起草小组组织召开了《产品检验用检具校准方法》团体标准研讨会，邀请行业专家对标准进行讨论，根据讨论意见完成标准的修改，形成了标准征求意见稿和编制说明。

二、标准编制的主要原则和依据

标准格式按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则第1部分：标准化文件的结构和起草规则》规定编写。

依据 JJF1094-2002 测量仪器特性评定

依据 JJF 1001-2011 通用计量术语及定义

依据 JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

标准的主要内容：

本校准方法适用于产品检验用检具的长度、角度、质量、力值、时间、硬度参数的校准。

长度校准项目通过使用万能工具显微镜、千分尺、卡尺、测长机、标准钢卷尺等设备对检具长度的参数进行校准。

角度校准项目通过使用万能角度尺、数显倾角仪、光学倾斜仪、光学分度头等设备进行校准。

质量校准项目，小量程且精度较高的使用电子天平，量程较大的使用数字指示秤。

力值、时间、硬度计，通常使用标准测力仪、电子秒表、相同硬度单位的硬度计。

三、与有关的现行法律、法规和强制性国家标准的关系

本标准与现行相关法律、法规、及相关标准协调一致。

四、重大分歧意见的处理经过和依据

本标准未产生重大分歧意见。

五、废止现行有关团体标准的建议

暂无

六、标准涉及的专利信息

本标准无涉及专利。

七、其它应予说明的事项

暂无