

项目编号:

所属技术委员会:

附件1

中国塑料加工工业协会团体标准立项申请表

*标准中文名称	双向拉伸聚乙烯 (BOPE) 薄膜		
*标准英文名称	Biaxially oriented polyethylene film		
*制定或修订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 修订	被修订标准号	
*ICS分类号	83.140.10	*CCS分类号	G33
*计划开始时间	2021年 10月	*计划完成时间	2022年 10月
*采用快速程序	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> FTP-B <input type="checkbox"/> FTP-C		
采用国际标准	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	采标号	无
采标英文名称	无		
采标中文名称	无		
采用程度	<input type="checkbox"/> IDT <input type="checkbox"/> MOD <input type="checkbox"/> NEQ		
*申请单位	广东德冠薄膜新材料股份有限公司		
*联系人	潘敬洪	*联系方式	13825570545
*目的、意义或必要性	<p>目前PE薄膜以吹塑法 (IPE) 和流延法 (CPE) 为主, 而近年来随着共聚聚乙烯 (乙烯-α 烯烃共聚物) 树脂制造技术的发展, 平膜法生产双向拉伸聚乙烯 (BOPE) 薄膜产业化技术取得突破。</p> <p>功能化设计的乙烯-α 烯烃共聚物平衡了挤出、流延成型、双向拉伸与薄膜性能, 流延厚片经过双向拉伸后, 共聚聚乙烯的分子链沿拉伸方向取向, 薄膜的拉伸强度、杨氏模量和光泽度会明显提高, 耐穿刺性、耐寒性提高, 雾度降低, 热收缩率略有增大。同时, 热封型BOPE薄膜具有可热封性和更好的耐揉搓性, 既可以替代双向拉伸聚丙烯 (BOPP) 薄膜单独用做热封层, 也可以与吹塑PE复合协同作为单一材质包装材料使用, 这种单一材料包装结构与传统的多种不同材质复合的包装结构相比更利于回收利用, 另外, 借助BOPE薄膜的耐穿刺性可以替代BOPA薄膜从而减量应用于某些包装应用场景。因此, 与现有包装薄膜相比, BOPE薄膜综合了BOPP与吹塑PE薄膜的优点, 具有更加平衡的综合性能和巨大的环保优势, 除可替代现有吹塑PE薄膜和CPE薄膜的相对一部分应用外, 还可以在部分应用上替代BOPP或BOPET或BOPA薄膜, 单独或与其它薄膜形成复合结构应用于鲜花、水果、食品 (特别是冷冻食品)、宠物食品、日化用品和工业品的包装。2019年国家工信部将双向拉伸聚乙烯薄膜 (BOPE) 列入《重点新材料应用示范指导目录 (2019)》。综上, 双向拉伸聚乙烯 (BOPE) 薄膜具有广阔的市场前景, 是真正意义上的绿色包装新材料。</p> <p>国内至今没有针对双向拉伸聚乙烯 (BOPE) 薄膜标准的国家标准或行业标准, 部分推出BOPE薄膜产品的企业自定的技术指标及试验方法也不统一, 容易造成产业链供需双方判定标准上的分歧, 不利于这一绿色包装新材料的推广应用。为规范该薄膜产品市场行为, 推动行业相关秩序建立, 特别是推动行业内技术上的相互协调和配合, 提升该产品性能、提高用户体验, 从而促进双向拉伸聚乙烯 (BOPE) 薄膜良性及高效发展, 故亟待制定合适的标准。</p>		



项目编号：

所属技术委员会：

*适用范围和主要技术内容	本文件规定了双向拉伸聚乙烯（BOPE）薄膜的术语和定义、分类、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。 本文件适用于以聚乙烯树脂（PE）为主要原料，采用共挤平膜法经双向拉伸而制成的薄膜。
*国内外情况简要说明	国外：未有相关标准； 国内：未有相关标准。
*可能涉及的知识产权	本标准不涉及知识产权相关问题。
*制定进度与计划	2021年10~11月份 ● 向中国塑料加工工业协会递交立项建议书； ● 获批后，成立标准研制工作组，召开标准研制计划会议； ● 邀请专家进行指导，确立标准研制的思路和大方向； ● 确定标准研制工作的分工、内容、进度计划等。 2021年12~2022年1月份 ● 整合国标、行标、企标、国际标准和企业提供的关于自身先进技术指标的材料和网络上查询的资料，定期或根据需要在企业召开指标工作组会议。 ● 确定研制标准核心内容，并完成标准草案，同时在企业技术人员的协同下完成标准先进性说明材料。 2022年2~3月份 ● 召开标准草案征求意见讨论会，完善标准草案、编制说明、标准先进性说明、征求意见稿等材料，向标准化技术委员会、行业协会、高等院所、各相关检测机构、利益团体等公开征求意见，完成征求意见稿。 2022年4~5月上旬 ● 召开征求意见稿审定会议（时间至少与《标准草案征求意见讨论会》间隔1个月），修改、审核、确认征求意见稿和标准编制说明，完成标准送审稿及相关材料。 2022年6~7月中旬 ● 提出评审专家名单，向中国塑协团标委提交送审稿及相关材料。 ● 召开评审会，工作组进行报告和答辩，认真听取记录专家提出的审定意见。根据审定意见完成送审稿的修改，形成报批稿。 ● 工作组将报批稿提交中国塑协团标委审核批准，对已批准文件进行宣贯、存档备案。
项目经费预算及来源	自筹



项目编号：

所属技术委员会：

备注	需要说明的其他事项。
*申请单位意见	涉及联合申请的每个申请单位都应加盖公章，可另附页。  2021年11月17日

注：1. 标“*”内容为必填项；

2. ICS 分类号和 CCS 分类号参见国际标准文献分类法和中国标准文献分类法；

3. IDT 为等同采用，MOD 为修改采用，NEQ 为非等效采用；

4. FTP-B 为在正常标准制定程序的基础上省略起草阶段，FTP-C 为在正常标准制定程序的基础上省略起草阶段和征求意见阶段。



<p>*申请单位意见</p>	<p>涉及联合申请的每个申请单位都应加盖公章，可另附页。</p>  <p>年 月 日</p>
<p>*申请单位意见</p>	<p>涉及联合申请的每个申请单位都应加盖公章，可另附页。</p>  <p>同意联合申请。</p> <p>2021年11月29日</p>
<p>*申请单位意见</p>	<p>涉及联合申请的每个申请单位都应加盖公章，可另附页。</p>  <p>同意联合申请</p> <p>2021年12月6日</p>