

T/ATCRR

团 体 标 准

T/ATCRR 34—2021

饮料纸基复合包装 回收标识

Recycling label for beverage carton package

（报批稿）

2021 - 10 - XX 发布

2021 - 10 - XX 实施

北京资源强制回收环保产业技术创新战略联盟 发 布

目 次

前言 II

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 饮料纸基复合包装标识 1

5 具体要求 2

附录 A（规范性） 饮料纸基复合包装回收标识样式和规范 4

附录 B（资料性） 包装物或包装容器最大表面积计算方法 5

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本标准按照GB/T 18455-2010给出的规则起草。

本标准由北京资源强制回收环保产业技术创新战略联盟提出并归口。本标准某些内容可能涉及专利，本标准发布机构不承担识别专利的责任。

本标准起草单位：利乐包装（中国）有限公司、纷美（北京）贸易有限公司、康美包（苏州）有限公司、山东碧海包装材料有限公司、乐美包装（昆山）有限公司、北京工业大学、北京资源强制回收环保产业技术创新战略联盟。

本标准主要起草人：牟晓燕、段秦超、陈清、王立、丰隽莉、龙朝阳、崔颖、李杏彬、安永、王达、吴玉锋、何叶、胡广文、陈健、闫静。

饮料纸基复合包装 回收标识

1 范围

本标准适用于以纸板作为基本结构材料，与塑料等材料经复合工艺生产而成用来密闭存放液态食品的包装。规定了可回收利用的饮料纸基复合包装组分材料识别标识及其标识要求。

本标准适用于所有饮料纸基复合包装生产企业及其相关联的灌装企业。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本标准必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本标准；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本标准。

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB/T 1844.1 塑料符号和缩略语第1部分：基础聚合物及其特征性能

GB/T 16288 塑料制品的标志

GB/T 16716.1 包装与包装废弃物 第1部分：处理和利用通则

GB/T 16716.2 包装与环境 第2部分：包装系统优化

GB/T 18455 包装回收标志

GB/T 19095 生活垃圾分类标志

3 术语和定义

GB/T 16716.1界定的术语和定义适用于本标准。

3.1

饮料纸基复合包装 Beverage carton package

以纸板作为基本结构材料，与塑料等材料经复合工艺生产而成用来密闭存放液态食品的包装。

3.2

饮料纸基复合包装生产企业 Beverage carton package manufacturers

生产饮料纸基复合包装的企业。

3.3

灌装企业 Filling enterprises

使用饮料纸基复合包装进行灌装并销售的企业。

3.4

供应商 Supplier

对投放市场或交付使用的饮料纸基复合包装负有责任的经营者，包括饮料纸基复合包装生产企业和灌装企业。

3.5

包装组分 Packaging component

将饮料纸基复合包装经过分离后所得到的包装组成部分。

4 饮料纸基复合包装标识



图1 饮料纸基复合包装回收标识（完整版）



图2 饮料纸基复合包装回收标识（标准版）



图3 饮料纸基复合包装回收标识（简化版）

当饮料纸基复合包装表面空间足够时，宜使用完整版或标准版回收标识，并标于包装的显著位置。当饮料纸基复合包装表面空间有限时，宜使用简化版回收标识，可标于包装的底部。

5 具体要求

5.1

供应商应预先按GB/T 16716.1、GB/T 19095及其引用标准来评估投放市场的饮料纸基复合包装是否可实现回收利用。当判定回收利用可行时，应标示饮料纸基复合包装回收标识。

5.2

针对饮料纸基复合包装回收标识的标示文字，宜采用的印刷标准为（最小中文字体=5pt，最小英文字体=4pt）：完整版高度不小于11mm（11H X 29W），标准版宽度不小于10mm（13H X 10W），标签和标识周围应留有足够的空间（应留有2mm的净空间）。标识宜置于无图案的纯色背景上。标识的规格应根据产品尺寸来确定，如需缩小或放大标识，应同等比例缩小或放大。饮料纸基复合包装回收标识的样式规范见附录A。

5.3

当饮料纸基复合包装最大表面面积大于35cm²时（最大表面面积计算方法见附录B），标识包含的文字、符号等的高度不得小于1.8mm。

5.4

饮料纸基复合包装回收标识采用单色印刷，颜色以黑色、蓝色或绿色为宜，或采用包装印刷颜色中最深的颜色来制作，基材底色与图形应具有足够的对比度以确保图形标识的清晰醒目，做到不易褪色脱落。不宜使用反白版本。

5.5

标示饮料纸基复合包装回收标识时，可采用印刷、喷涂、标贴、模压等易于识别的方法。

附录 A

(规范性)

饮料纸基复合包装回收标识样式和规范

回收标识宜采用的印刷标准为（最小中文字体=5pt，最小英文字体=4pt）：完整版高度不小于 11mm（11H X 29W），标准版宽度不小于 10mm（13H X 10W）。见图 A.1 所示。

当饮料纸基复合包装表面空间足够时，宜使用完整版或标准版回收标识，并标于包装的显著位置。当饮料纸基复合包装表面空间有限时，宜使用简化版回收标识，可标于包装的底部。



图A.1 饮料纸基复合包装回收标识图样及尺寸

标签和标识周围应留有足够的空间，一般应留有 2mm 的净空间。标识应宜置于无图案的纯色背景上。见图 A.2 所示。



图A.2 饮料纸基复合包装回收标识的放置与背景色处理

附录 B

(资料性)

包装物或包装容器最大表面面积计算方法

B.1 长方体形包装物或长方体形包装容器计算方法

长方体形包装物或长方体形包装容器的最大一个侧面的高度 (cm) 乘以宽度 (cm)。

B.2 圆柱形包装物、圆柱形包装容器或近似圆柱形包装物、近似圆柱形包装容器计算方法

按包装物或包装容器的高度 (cm) 乘以圆周长 (cm) 的 40% 计算。

B.3 其他形状的包装物或包装容器计算方法

按包装物或包装容器的总表面积的 40% 计算。如果包装物或包装容器有明显的主要展示版面, 应以主要展示版面的面积为最大表面面积。瓶形或罐形包装计算表面面积时不包括肩部、颈部、顶部和底部的凸缘。