

低温冻存架（THEBQIA XXX-2021）编制说明

标准名称		《低温冻存架》	
负责起草单位		青岛永合创信电子科技有限公司	
单位地址		山东省青岛市城阳区祥阳路106号5号厂房一层	
参加起草单位		青岛永合创信电子科技有限公司	
标准起草人			
序号	姓名	单位	职务/职称
1	禹闪	青岛永合创信电子科技有限公司	法人代表
2	李帅	青岛永合创信电子科技有限公司	技术负责人
3	崔玉伟	青岛永合创信电子科技有限公司	标准编制员
编制情况			
1. 编制过程简介			
<p>一、2021年5月份，成立了标准起草小组，组织了参与单位的骨干，按照GB/T 1.1-2020给出的规则，负责起草工作。</p> <p>二、2021年5月底，标准起草小组根据ISO 9001和ISO 17025质量管理体系中的相关规定与规范起草，并结合实际情况进行调整与修改。</p> <p>三、在前期调查和研究的基础上，标准起草小组根据全国各地关于“低温冻存架的生产制备”的内容及要求，经集体讨论后，于6月上旬完成《低温冻存架》（草案）编制工作。</p> <p>四、2021年6月上旬，组织各参与单位召开团体标准研讨会，经修改完善后，形成标准征求意见稿。</p>			
2. 制定标准的必要性和意义			
<p>近年来，随着生产技术的不断完善和下游需求的不断增加，我国实验室、科研发展迅速。冻存架专为实验室超低温冰箱、冰柜、液氮罐等低温存储设备设计，通过将不同规格的样本冻存盒归置上架，便于冻存盒的查找与取用。同时通过空间最大化利用规划，可以节省大量样本存储空间。</p> <p>目前各类冻存架没有相关标准，无法指导行业工程师进行结构件的设计、验证及验收。</p> <p>基于以上，《低温冻存架》团体标准的建立，可借助目前各单位在低温冻存架方面的经验，规范行业低温冻存架测试工况及要求，使低温冻存架发挥最大作用。同时该标准的建立有助于提升行业低温冻存架验证的水平及验证效率；通过建立并实行统一的标准，保护用户的利益和安全。高效的标准能够在保证产品质量，使产品能够更好地满足社会需求。优质的标准化规范为企业高效的管理奠定储备基础，提高企业、行业乃至全产业链的经济效益。</p>			
3. 制定标准的原则和依据，与现行法律、法规、标准的关系，特别是强制性标准的协调性			
<p>制定标准的原则和依据：标准编制遵循“前瞻性、实用性、统一性、规范性”的原则，注重标准的可操作性，严格按照GB/T 1.1最新版本的要求进行编写。</p> <p>本标准与现行法律、法规、标准和强制性标准没有冲突。</p> <p>参考引用的标准：</p> <p>GB/T 191 包装储运图示标志</p> <p>GB/T 2423.7 环境试验 第2部分：试验方法 试验Ec：粗率操作造成的冲击（主要用于设备型样品）</p> <p>GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽</p>			

样计划
GB/T 3280-2015 不锈钢冷轧钢板和钢带
4. 主要条款的说明, 主要技术指标、参数、试验验证的论述
<p>本文件规定了低温冻存架的术语和定义、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。</p> <p>本文件适用于以不锈钢制成, 用于冰箱、冰柜及液氮罐容器存放样本的低温冻存架。</p> <p>一、技术要求</p> <p>1.尺寸及允许偏差 规定了产品的外形尺寸、高度尺寸及厚度等。</p> <p>2.材料要求 规定了原材料的化学成分要求。</p> <p>3.外观 规定了产品零部件、焊接部位及整体外观要求。</p> <p>4.抽屉要求</p> <p>4.1 抽屉式低温冻存架的抽屉应有活动式把手, 抽屉应设有由内向外冲压式标识卡插槽。抽屉内部应设有隔断。抽屉应有防冻结设计。</p> <p>4.2 抽屉拉开和推入应顺畅。</p> <p>5.跌落要求 规定了产品从高度1000 mm, 每个面自由跌落一次至水泥地面, 不变形不开裂。</p> <p>6.耐低温性能 规定了经过-80 ℃, 720 h的低温试验后, 不变形不开裂。</p> <p>二、试验方法 规定了尺寸及允许偏差、材料要求、外观、结构、抽屉要求、跌落要求及耐低温性能的测定方法。</p> <p>三、检验规则 规定了低温冻存架出厂检验和型式检验的具体要求。</p> <p>四、标志、包装、运输和贮存 规定了低温冻存架标志、包装、运输和贮存的具体内容。</p>
5. 标准中如果涉及专利, 应有明确的知识产权说明
无
6. 采用国际标准或国外先进标准的, 说明采标程度, 以及国内外同类标准水平的对比情况
无
7. 重大分歧意见的处理经过和依据
无
8. 贯彻标准的要求和措施建议 (包括组织措施、技术措施、过渡办法、实施日期等)
<p>一是做到低温冻存架有标可依。</p> <p>二是本标准的贯彻实施, 解决了供需双方不必要的商业纠纷, 能够使产品供需双方达到共赢。</p>
9. 废止现行相关标准的建议
无
10. 其它应予说明的事项
无