ICS 13.020.0

CCS Z 00/09

**团 体 标 准**

T/CRRA XXXX—XXXX

饮料包装物生产者履责绩效评价

Beverage packaging manufacturer performance evaluation

（征求意见稿）

20XX-XX-XX发布 20XX-XX-XX实施

中国物资再生协会 **发布**

目  次

[前言 II](#_Toc40433774)

[1　范围 1](#_Toc40433775)

[2　规范性引用文件 1](#_Toc40433776)

[3　术语和定义 1](#_Toc40433777)

[4　基本要求 2](#_Toc40433778)

[5　生产者履责绩效指标 2](#_Toc40433779)

[6　生产者履责绩效评价方法 2](#_Toc40433780)

[附录A　（资料性附录）管理类指标 5](#_Toc40433780)

[附录B　（资料性附录）生产数据类指标 7](#_Toc40433780)

[附录C　（资料性附录）履责情况类指标 8](#_Toc40433780)

[参考文献 9](#_Toc40433781)

前  言

本文件按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国物资再生协会提出并归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

饮料包装物生产者履责绩效评价

1. 范围

本文件规定了饮料包装物生产者履责绩效评价基本要求、生产者履责绩效指标和生产者履责绩效评价方法。

本文件适用于第三方机构及饮料包装物生产者自身对饮料包装物生产者履责绩效水平进行评价，以及为饮料包装物生产者建立饮料包装物生产者履责绩效评价体系提供参考。

1. 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 19001 质量管理体系 要求

GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南

GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南

XX/T XXXXX 生产者履责信息数据采集

XX/T XXXXX 生产者履责信息数据核证

1. 术语和定义

饮料包装物生产者 beverage packaging producers

从事饮料包装物（如饮料纸基复合包装、PET瓶等）生产（进口）的单位。

生产者履责绩效 producer performance

与生产者履责有关的可量化的结果。

生产者履责绩效指标 producer performance indicator

反映饮料包装物生产者履责绩效水平的参数。

1. 指标有多种表现形式，如评分值、测量值、差值、比率等。

生产者履责绩效评价 performance evaluation of producer performance

按照预先确定的标准、程序和方法对生产者履责绩效指标进行测量、比较和分析。

1. 基本要求
	1. 饮料包装物生产者应具备经营资质，包括营业执照、房屋产权证明或房屋场地租赁证明。
	2. 饮料包装物生产者应按照GB/T 19001、GB/T 24001、GB/T 45001建立质量、环境、职业健康安全管理体系。
2. 生产者履责绩效指标
	1. 饮料包装物生产者履责绩效指标包括管理类、生产数据类和履责情况类：
3. 管理类指标，用于分析和识别饮料包装物生产者制度建设、运行管理和绿色化行为等方面的潜力，包括管理和制度建设、设备设施的运行管理、可持续发展及安全措施、绿色化行为。管理类指标可以通过打分法进行量化，供选择的指标参见附录A中的A.1。
4. 生产数据类指标，用于综合评价和比较饮料包装物生产者的生产水平和报废规模，包括产品生产情况和产品废弃处理情况。供选择的指标参见附录B中的B.1。
5. 履责情况类指标，用于综合评价和比较饮料包装物生产者履责绩效，包括回收利用、生态设计、再生材料使用和信息公开。履责情况类指标可以通过打分法进行量化，供选择指标参见附录C中的C.1。
	1. 根据实际情况和评价需要，选择和确定相应的生产者履责绩效指标。绩效指标可以单独使用，也可以综合使用。
6. 生产者履责绩效评价方法
	1. 总则

饮料包装物生产者通过选择生产者履责绩效指标，制定生产者履责绩效基准，定期对生产者履责绩效进行评价，以确定生产者履责绩效水平和改进方向。

* 1. 生产者履责绩效指标的选择
		1. 饮料包装物生产者在选择和确定生产者履责绩效指标时，宜考虑下列因素：
1. 绩效评价目的（识别管理绩效、生产绩效或履责绩效）；
2. 指标的适用性、完整性和可操作性；
3. 所需数据的数量和质量。
	* 1. 饮料包装物生产者宜定期评价所选择的生产者履责绩效指标，以确保指标的适用性、完整性和可操作性，在发生下列情况时，宜对其生产者履责绩效指标进行更新：
4. 业务变化；
5. 生产者履责绩效目标变化；
6. 法律、法规、标准和其他要求变化。
	1. 生产者履责绩效基准的确定
		1. 饮料包装物生产者宜制定生产者履责绩效基准，作为追踪、比较生产者履责绩效的基点。
		2. 饮料包装物生产者在制定生产者履责绩效基准时，可以采用的方法如下：
7. 选择某一年度作为基准年，选择的依据是该年度生产者履责绩效情况基本体现了饮料包装物生产者当前的实际情况，管理类、生产数据类、履责情况类统计数据齐全、真实可靠，具有典型性和代表性；
8. 将饮料包装物生产者前几年的生产者履责绩效情况进行汇总，了解生产者履责的变化情况，将多年的平均水平作为生产者履责绩效基准；
9. 取同类可比的平均值或先进值；
10. 建立模型，进行科学预测和估算。
	1. 数据的采集与核证
		1. 饮料包装物生产者履责绩效指标相关数据的采集参照《生产者履责信息数据采集》执行。
		2. 饮料包装物生产者履责绩效指标相关数据的核证参照《生产者履责信息数据核证》执行。
	2. 生产者履责绩效指标及综合指标的计算
		1. 饮料包装物生产者可通过比较生产者履责绩效指标实际值和相应基准来计算绩效指标的评价值，进而评价生产者履责绩效水平及其变化，以确定是否达到设定目标以及改进生产者履责绩效的措施是否有效。
		2. 绩效指标的评价值可采用差值或比率等方法。
		3. 饮料包装物生产者可对生产者履责绩效指标的评价值进行加权计算，得出生产者履责绩效综合指标值，计算方法见式（1）。

$SI外j=\sum\_{i=1}^{m}B外ij×w外i$···············（1）

式中：

SI外j----外部评价中第j个参评企业生产者履责绩效综合指标值；

B外ij----外部评价中第j个参评企业第i项生产者履责绩效指标的评价值；

W外i----外部评价中第i项生产者履责绩效指标的权重。

m ----生产者履责绩效指标的数量。

* + 1. 生产者履责绩效指标的权重可采用平均权重法确定，也可采用层次分析法、专家咨询法、相关系数法等方法确定。
	1. 生产者履责绩效指标的使用
		1. 通过对管理类、生产数据类、履责情况类指标与选定基准的比较分析，可以识别生产者履责过程中存在的问题，找出绿色化发展潜力和方向。
		2. 通过对不同饮料包装物生产者的生产者履责绩效综合指标值进行比较、分析和排序，可以掌握饮料包装物生产者的生产者履责水平，从而促进同类对标，实现整体生产者履责绩效水平和能力的提高。
	2. 生产者履责绩效综合指标的判定

生产者履责绩效综合指标值反映了生产者履责绩效水平与同类可比平均水平的偏离程度。通过对同类可比生产者履责绩效综合指标值由小到大的排序，可判定生产者履责绩效水平的高低。

附录A

（资料性附录）

管理类指标

饮料包装物生产者履责绩效评价中供选择的管理类指标见表A.1。

表A.1 管理类指标

|  |  |
| --- | --- |
| 类别 | 指标 |
| 管理和制度建设 | 是否有组织结构图，主要的职位是否明确定义 |
| 是否有相应的规章制度，是否得到有效执行 |
| 是否有内审和持续改进计划 |
| 是否有质量管理体系或成文的质量手册 |
| 是否有环境管理体系文件 |
| 设备设施的运行管理 | 机器设备是否保持清洁及良好运行状态 |
| 是否有标准的工作指导 |
| 是否有机器设备维护计划和记录 |
| 有无Q&A部门以及必要的检测设备 |
| 是否具备现代化的处理设施 |
| 可持续发展及安全措施 | 是否有开展技术研发 |
| 是否有通过身份证件对员工年龄进行核实，是否存在雇佣童工的情况 |
| 有无安全巡视制度，员工是否配备了个人安全防护设备 |
| 是否有适当的消防设备和维护记录 |
| 是否有针对易燃和危险材料的管理措施 |
| 绿色化行为 | 是否开放参观并定期开展环境教育，有无记录 |
| 是否有设立关于回收利用的环保展厅以及用于宣传的再生环保礼品 |
| 是否有开展针对学校的回收活动 |
| 对废包处理的态度和价值认可 |
| 是否同意签署生产者履责行为准则 |

附录B

（资料性附录）

生产数据类指标

饮料包装物生产者履责绩效评价中供选择的生产数据类指标见表B.1。

表B.1 生产数据类指标

|  |  |
| --- | --- |
| 类别 | 指标 |
| 产品生产情况 | 年生产量 |
| 年销售量 |
| 年库存量 |
| 产品废弃处理情况 | 产品废弃情况（理论报废量） |
| 最近一年废包（标注是否含工厂废料）年处理量 |
| 资源化利用率 |
| 综合回收率 |

附录C

（资料性附录）

履责情况类指标

饮料包装物生产者履责绩效评价中供选择的履责情况类指标见表C.1。

表C.1 履责情况类指标

|  |  |
| --- | --- |
| 类别 | 指标 |
| 回收利用 | 是否有专职负责回收的部门 |
| 是否有长期合作的回收渠道及供应商 |
| 是否有直接从灌装企业回收废包 |
| 是否有明确的回收价格及水分、杂质检测方法 |
| 是否可以将废包可以作为单一原料处理 |
| 提供废包处理流程示意图 |
| 废水处理设施及排污许可 |
| 是否完成回收目标，如资源化利用率、综合回收率达标情况 |
| 生态设计 | 采用易回收、易分离、易资源化利用等设计方式 |
| 持续提升包装设计水平 |
| 再生材料使用 | 在产品供应链中使用再生原材料的比例 |
| 再生产品是否具备市场竞争力 |
| 信息公开 | 在包装上标注包装的主要材料信息 |
| 公开包装分离方式和资源化利用等技术指导信息 |
| 向社会发布生产者延伸责任履责报告，公开企业开展生态设计、推进回收利用的措施，以及目标完成情况等。 |

参 考 文 献

[1] 生产者责任延伸制度推行方案（国办发〔2016〕99号）

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_