

团 体 标 准

T/GDC 52-2020

埋地用高筋(PP)增强聚乙烯缠绕管

Tall arched polypropylene (PP) rib reinforced polyethylene winding pipes for underground usage

第 1 号修改单

2020-07-22 发布

2020-07-25 实施

广东省产品认证服务协会 发布

前言部分修改如下：

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由安徽跃鑫管业有限公司提出。

本标准由广东省产品认证服务协会归口。

本标准主要起草单位：安徽跃鑫管业有限公司、江苏赛尔超高压特种管业有限公司、广东建通管道制品有限公司、江西汇丰管业有限公司、广东坤达管业有限公司、湖北兴欣科技股份有限公司、宜昌宜硕塑业有限公司、云南煌盛管业有限公司、福建澳工塑胶电器有限公司、四川汉隆管业有限公司、湖北仁峰环保新材料有限公司、威海誉邦管道科技有限公司、湖南晟塑管业有限公司、深圳市筑鼎问道科技有限公司、安徽信邦塑业有限公司、广东深联实业有限公司、北京拓普天品科技有限公司、华南理工大学、中华人民共和国黄埔海关。

本标准主要起草人：钟炼古、柳曹曹、吴河山、龙发、晏田古、丁芬平、梁强、袁建军、程胜、刘海燕、陈华兵、张玉霞、陈国焜、倪端、姚海燕、汤家符、丁印玮、颜付勇、陈鹏、梁明、舒红伟、吴吕、王亚辉、张南峰、李长锋、戴爱清。

一、符号修改如下：

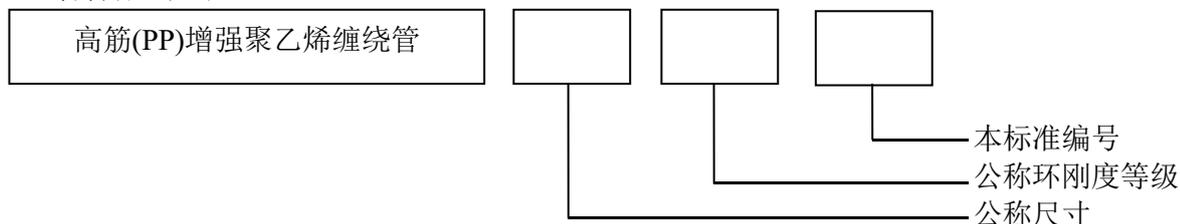
本标准采用的符号见表1。

表1 符号

符 号	名 称	符 号	名 称
DN/ID	公称尺寸	$e_{2,min}$	胶圈连接最小承口壁厚
d_e	外径	e_3	胶圈密封件部位的壁厚
$d_{e,min}$	最小平均外径	$e_{3,min}$	胶圈密封件部位的最小壁厚
d_i	内径	e_4	内层壁厚
d_{im}	平均内径	$e_{4,min}$	最小内层壁厚
$d_{i,min}$	最小平均内径	$e_{5,min}$	电热熔连接最小承口壁厚
e	壁厚	L	管材有效长度
e_c	结构高度	$L_{1,min}$	电热熔连接最小插口长度
$e_{c,min}$	最小结构高度	$L_{2,min}$	电热熔连接最小承口长度
e_1	胶圈连接插口壁厚	$L_{3,min}$	电热熔连接最小熔接长度
$e_{1,min}$	胶圈连接最小插口壁厚	$L_{4,min}$	胶圈连接最小接合长度
e_2	胶圈连接承口壁厚	ρ	密度

二、管材标记修改如下：

管材标记如下：



示例：公称尺寸为500mm，公称环刚度等级为SN8的高筋(PP)增强聚乙烯缠绕管的标记为：

高筋(PP)增强聚乙烯缠绕管 DN/ID 500 SN8 T/GDC 52-2020

三、技术要求修改如下：

7.3.2 内径和壁厚、结构高度

管材最小平均内径 $d_{im,min}$ 、最小平均外径 $d_{em,min}$ 、最小内层壁厚 $e_{4,min}$ 及最小结构高度 $e_{c,min}$ (见图1)均应符合表6规定。

表6 内径、外径、壁厚和结构高度尺寸

单位：mm

公称尺寸 DN/ID	最小平均内径 $d_{im,min}$	最小平均外径 $d_{em,min}$	最小内层壁厚 $e_{4,min}$	最小结构高度 $e_{c,min}$
200	195	235.0	1.5	20.0
250	245	295.0	1.8	25.0
300	294	354.0	2.0	30.0
400	392	472.0	2.5	40.0

500	490	590.0	3.0	50.0
600	588	708.0	3.5	60.0
700	680	820.0	4.0	70.0
800	785	945.0	4.5	80.0
900	885	1065.0	5.0	90.0
1000	985	1185.0	5.0	100.0
1100	1085	1305.0	5.0	110.0
1200	1185	1425.0	5.0	120.0
1300	1285	1545.0	5.0	130.0
1400	1385	1665.0	5.0	140.0
1500	1485	1785.0	5.0	150.0
1600	1585	1905.0	5.5	160.0
1700	1685	2025.0	5.5	170.0
1800	1785	2145.0	6.0	180.0
1900	1885	2265.0	6.0	190.0
2000	1985	2385.0	6.0	200.0
2100	2085	2505.0	6.0	210.0
2200	2185	2625.0	7.0	220.0
2300	2285	2745.0	8.0	230.0
2400	2385	2865.0	9.0	240.0
2500	2485	2985.0	10.0	250.0
2600	2585	3105.0	10.0	260.0
2700	2685	3225.0	10.0	270.0
2800	2785	3345.0	10.0	280.0
2900	2885	3465.0	10.0	290.0
3000	2985	3585.0	10.0	300.0

四、试验方法修改如下：

8.3.3 平均外径

按GB/T 8806进行测量,用精度不低于被测值0.1%的量具测量（测量位置参见图1）。以同一截面相互垂直的两外径的算术平均值作为管材的平均外径。

8.10 环柔性

试样按GB/T 9647-2015规定进行试验。试验力应连续增加，当试样在垂直方向外径 d_e 变形量为原外径的30%时立即卸载。
