

ICS

团 体 标 准

T/NJXH 0002-2019

饲草料除尘除铁机

2019-XX-XX 发布

2019-XX-XX 实施

内蒙古农牧业机械工业协会 发 布

前 言

本标准由鄂尔多斯市金世达农牧业开发有限责任公司提出。

本标准最终由内蒙古农牧业机械工业协会归口。

本标准主要起草人：王勇军。

9CCJ-5 饲草料除尘除铁机

1 范围

本标准规定了饲草料除尘除铁机基本参数、技术要求、检验规则、标志、包装、运输和贮存等内容。

本标准适用于生产的饲草料除尘除铁机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。

凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T19867.1-2005 焊接工艺规范

GB 19517-2009 国家电气设备安全技术规范

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械. 安全标志和危险图形 总则

GB/T 13306 标牌

JB/T 8574 农机具产品型号编制规则

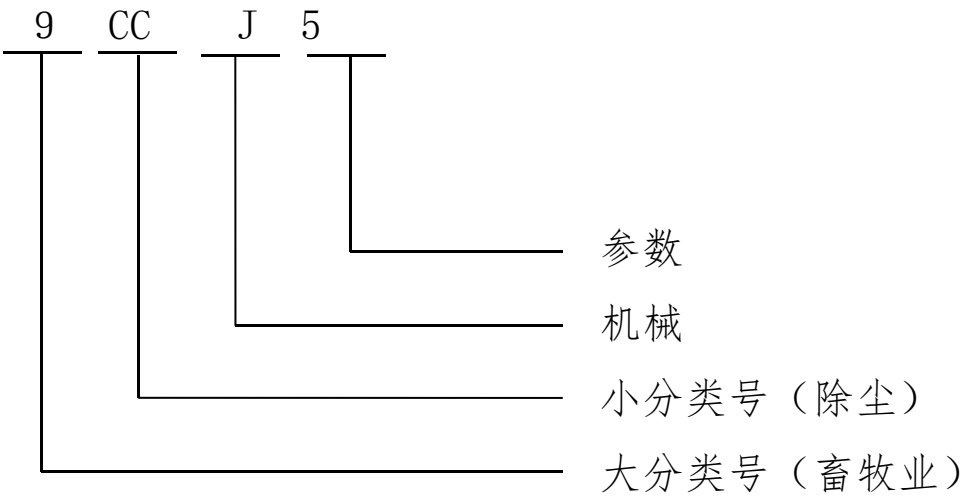
3 型号和基本参数

3.1 术语

饲草料除尘除铁机为链条刮板式上料系统、电动机皮带传动系统、拨料器系统、偏心轴摆动系统、振动筛及 N35 钹铁礅

强磁和安全防护体系将饲草料中的沙土、铁件等有效筛选的机械设备。

3.2 型号产品型号表示方法符合 JB/T 8574 的标准



3.3 基本参数

饲草料除尘除铁机设备基本参数如表

产品型号	9CCJ-5
外形尺寸	7700mm×1170mm×2570mm
配套动力	4.5KW
整机质量	1050kg
工作电压	380V
结构形式	固定式
振动筛频率	520 次/分钟
生产效率	3-5 吨/小时
筛选除净率	95%以上

3.4 基本配置

- 1；上料系统
- 2；动力系统
- 3；机架焊合
- 4；传动系统

- 5; 偏心轴摆动系统
- 6; 拨料器系统
- 7; 振动筛及倒齿系统
- 8; N35 钕铁硼强磁
- 9; 安全防护罩
- 10; 电器控制系统

3.5 环境条件

饲草料除尘除铁机在下列环境下应能可靠地工作：

- a) C35 混凝土机座面应坚硬而平整、有足够的空间、不影响视野、便于安全操作
- b) 地面坡度不大于 15 度；
- c) 环境温度范围为-25℃～40℃；

4 产品要求

4.1 生产要求

4.1.1 饲草料除尘除铁机应符合本标准的规定，并按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。对用户有特殊要求的还应符合合同协议的规定。

4.1.2 饲草料除尘除铁机的所有零、部件须检验合格后方可使用。所有外购件必须确认合格后方可配套使用。

4.2 安全要求

4.2.1 饲草料除尘除铁机的各运转部件应有防护装置。防护罩应符合 GB/T 8196 的规定。

4.2.2 防护罩上和危险的部位上应有警告标志。警告标志应符合 GB 10396 的规定。

4.2.3 饲草料除尘除铁机应用暖色系中较深的颜色涂漆，防护罩应涂醒目的区别于机器本色的漆。

4.2.4 整套设备装有电气保护装置。

4.3 装配要求

4.3.1 饲草料除尘除铁机的结构便于制造、发运和组装。

4.3.2 饲草料除尘除铁机的主要部件应保证。

a) 装拆方便，维修简单。

b) 主要易损件便于更换。

c) 所有轴承部件便于加油润滑。

4.3.3 饲草料除尘除铁机外表面应平整光洁，外露的机械加工表面和随机工具、备件及其他需要防锈的表面均应清理干净，涂以防锈漆或者其他防锈处理。

4.3.4 饲草料除尘除铁机的机械传动机构应平稳、无杂音、无卡阻现象。

4.3.5 设备装配时、不允许有污物、灰尘和水混。

5 试验方法

5.1 性能试验方法

5.1.1 适用饲草料试验。

将饲草料投入饲草料除尘除铁机内，检查机器能正常对饲草料进行筛选检测是否筛选干净。

5.1.2 计量精度试验

将50kg砝码以上放在机器称重范围内，检查计量精度。

5.1.3 装配检查

装配完毕后，检查零部件的平稳性和灵活性，无杂音和卡阻现象。

5.1.4 机器运转时的噪音水平试验

机器有载运转10分钟后，用噪音计按GB/T 3768规定的矩形六面体法测量机器的噪音。

5.1.5 整机空载试验

现场安装调试后，应进行空载试验，空载运转不少于30分钟，检查整机运行平稳性和机械噪音。

5.2 产品要求试验方法

5.2.1 生产要求试验方法

按照经规定程序批准的图样和技术文件检验饲草料除尘除铁机所有零、部件是否符合生产要求规定。

5.2.2 安全要求检验方法

每种主要零部件各抽样三件，用通用测量仪器、仪表对主要项目的几何尺寸和形位公差进行测量，并计算出主要零部件的主要项次合格率。

安全性按照GB/T 8196和GB 10396的规定进行检测。

5.2.3 装配要求检验方法

5.2.3.1 装配完毕后，检查零部件的平稳性和灵活性，无杂音和卡阻现象。

5.2.3.2 检查链条刮板、振动筛装配的松紧度，各交接处转动灵活性，正常运行无打滑无卡阻。

5.2.4 采用目测法检查除尘除铁机系统外表面是否平整光洁，外露的机械加工表面和随机工具、备件及其他需要防锈的表面是否清理干净，是否涂以防锈漆或者其他防锈处理。

5.2.5 整机空载试验

现场安装调试后，应进行空载试验，空载运转不少于30分钟，检查整机运行平稳性和机械噪音。

6 检验规则

6.1 出厂检验

饲草料除尘除铁机出厂前应进行以下项目检验

- a) 机械传动装置检验
- b) 机器运转时的噪音水平检验

6.2 型式检验

6.2.1 饲草料除尘除铁机在下列情况下应做型式检验

- a) 当饲草料除尘除铁机零部件、结构、材料和工艺过程改变时
- b) 转产性质的产品
- c) 停产 6 个月产品再生产时
- d) 国家质量检测部门要求

6.2.2 型式检验项目为全项检验

7 标志、包装、运输与贮存

7.1 标志

每台饲草料除尘除铁机应在明显位置固定产品标牌，标牌应符合 GB/T 13306 的规定，标牌内容

- a) 产品型号、名称
- b) 产品型式、主轴转速、配套动力、生产率
- c) 整机质量
- d) 出厂编号
- e) 出厂日期
- f) 制造厂名称

7.2 包装

7.2.1 饲草料除尘除铁机应在合适水陆运输、装卸及保证产品完整不受损坏的条件下，选择适当的材料进行包装。

7.2.2 随同产品供应的附件（备件及工具）应齐全。随同产品供应的文件有

- a) 装箱清单
- b) 产品合格证
- c) 产品使用说明书

7.3 运输

在保证安全、不损坏机器和不丢失随机物品的情况下，可采用任何方式运输。

7.4 贮存

合格产品应存放在防潮、防雨的设施内。