团体标标准

冰台式工作台

Ice table workbench

2019—XX—XX 发布

2019—XX—XX 实施

前言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由山东省厨具协会提出并归口。

主要起草单位: 滨州市美厨厨业有限公司、山东省兴福源电器有限公司、山东省博兴县冷奥厨业有限公司、山东汇泉厨业有限公司、山东雪立方电器有限公司、山东博美特厨业有限公司、山东冰神制冷设备有限公司、山东冰厨制冷设备有限公司、山东顺驰厨房制冷设备有限公司。

本标准主要起草人:李志强、范钰彬、崔红玉、付家平、朱金凯、张士秋、程之稳、张 培涛、赵长山。

冰台式工作台

1 范围

本标准规定了冰台式工作台的型式与型号、技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于电动机驱动压缩制冷,具有凹槽结构以供食品展示特征的商用及类似用途的冷柜。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 191 包装储运图示标志
- GB 1019 家用和类似用途电器包装通则
- GB 4343.1 家用电器、电动工具和类似器具的电磁兼容要求 第1部分:发射
- GB 4706.1 家用和类似用途电器的安全 第1部分:通用要求
- GB 4706.13 家用和类似用途电器的安全 制冷器具、冰淇淋机和制冰机的特殊要求
- GB/T 4798.1 电工电子产品应用环境条件 第1部分: 贮存
- GB/T 4798.2 电工电子产品应用环境条件 第2部分:运输
- GB/T 13306 标牌
- GB 17625.1 电磁兼容 限值 谐波电流发射限值(设备每相输入电流≤16A)
- JB/T 7244 冷柜
- SB/T 10424 家用和类似用途电器的安全 自携或远置冷凝机组或压缩机的商用制冷器 具的特殊要求

3 术语和定义

JB/T 7244 规定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

冰台式工作台

具有适当容积和装置的隔热箱体,利用电动机驱动的压缩制冷并能控制箱体内温度,其台面上有制冷功能的凹槽结构以供食品展示,且凹槽面积不低于台面面积的 25%。

4 型式与型号

4.1 型式

- 4.1.1 按展示方式分为以下两类:
 - ——陈列式工作台,用英文字母BTC表示;
 - ——非陈列式工作台,用英文字母BT表示。
- 4.1.2 冰台式工作台间室内的冷却方式分为:
 - ——自然对流冷却(直冷),不标注字母:
 - ——强制空气循环冷却(风冷)及具有无霜系统,以字母F表示。

4.2 型号编号规则

冰台式工作台型号编号规则参见附录 A。

5 技术要求

5.1 使用条件

冰台式工作台在如表1所示的气候类型及环境条件下可进行工作。

气候类型 干球温度/℃ 相对湿度/% 露点温度/℃ 含湿量/ (g/kg) 0 9.3 7.3 20 50 12.6 16 80 9.1 23.9 14.3 10.2 8 55 2 22 65 15.2 10.8 3 25 60 16.7 12.0 4 30 55 20.0 14.8 5 21.1 15.8 27 70 6 23.9 18.8 40 40 7 35 75 30.0 27.3 9 24.6 32 65 19.6 35.7 10 75 38.0 41

表1 气候类型与环境条件

5.2 启动

按6.2要求进行试验时,应能正常启动和使用。

5.3 运行率

按6.3要求进行试验,运行率应不超过60%。

5.4 制冷性能

5.4.1 储藏温度

按 6.4 要求进行实验时,冰台区域的储藏温度应符合生产商声明的温度,其他区域或间室应满足 JB/T 7244 规定的温度要求。凹槽区域的温度通常≤8 ℃。

5.4.2 冷却速度

接 6.5 要求进行试验时,冰台式工作台的瞬时温度都达到储藏温度规定值时,要求其持续运行时间不超过 $2\,\mathrm{h}$ 。

5.4.3 耗电量

按6.6要求进行试验时,实测值应不大于额定值。

5.5 其他技术要求

其他技术要求应满足表2的规定。

表2 其他技术要求项目

项目名称	标准	标准章条		
坝日石桥	小作	技术要求	试验方法	
标志		7章		
对触及带电部件的防护		第8章		
发热		第1	1章	
泄漏电流		第13章		
耐潮湿		第15章		
泄漏电流	GB 4706.1	第1	6章	
稳定性和机械危险	/SB/T 10424	第2	0章	
内部布线		第23章 第25章 第26章 第27章		
电源连接和外部软线				
外部导线用连线端子				
接地措施				
防锈		第3	1章	
资料文件及附件、配件		第8章	视检	
总容积		第5章	附录B	
总展示面积		为0早	附录C	
负载温度回升时间	JB/T 7244			
隔热性能和防凝露		第5章	第6章	
门封气密性				
门铰链和把手的耐久性				

表2 其他技术要求项目(续)

项目名称	+=\# -	标准章条		
坝日石 柳	标准	技术要求	试验方法	
搁架及类似部件的机械强度		第5章	第6章	
工作台内部材料及气味性试验	JB/T 7244			
制冷系统密封性能				
噪声		第5章	第6章	
电镀件				
表面涂层	JB/T 7244			
外观要求				
包装试验				
端子电压	GB 4343. 1			
骚扰功率				
谐波电流	GB 17625.1			

6 试验方法

6.1 测试前准备

试验前,冰台式工作台应放置在试验室内,按照 JB/T 7244 中 6.1 规定的实验条件准备。试验室气候类型环境条件应与产品的气候类型一致。

6.2 启动

- **6.2.1** 产品应在额定电压的 85% (\pm 3V) 和 110% (\pm 3V) 情况下分别做测试。通电后应能正常启动和工作 3 次及以上。宜按照通电启动 5 min 后断电 7 min 为一个周期,连续测试 3 个周期。
- 6.2.2 温控器应调至最有利位置处。
- 6.2.3 本项试验记录至少有下列数据、内容:
 - ——受试工作台所在试验室的标准气候类型和实际的温、湿环境条件;
 - ——各点温度曲线;
 - ——电压、频率、功率。

6.3 运行率

- 6.3.1 温控器应调至最有利位置处。
- 6.3.2 本项试验记录至少有下列数据、内容:
- ——受试工作台所在试验室的标准气候类型和实际的温、湿环境条件;
- 一一电压、频率、功率;
- ——开机时间、停机时间。

6.4 储藏温度

- 6.4.1 冰台上应盖上小于 1 mm 的不锈钢铁板并通电运行,正常使用时需要固定位置的附件 应放置在规定位置上。"M"包放置时,应满足以下要求:
- ——冰槽深度不高于 100 mm 时, "M"包应紧贴冰槽箱底放置,左右间隔应为 500 mm;
- ——冰槽深度高于 100 mm 时, "M"包上下间隔应为 50 mm, 左右间隔为 500 mm。
- ——M 包距离侧壁应不大于 50mm, 且两个 M 包之间距离大于 500mm 时放置一个 M 包。
- 6.4.2 按 6.4.1 条放置 "M"包进行测试,整理和处理实验期间的记录和数据。计算出 T1、T2、T3 值,并绘制出 "M"包曲线。
- 6.4.3 绘制出以时间为函数的下列曲线:
 - ——最热"M"包的温度曲线;
 - ——最冷"M"包的温度曲线。
- 6.4.4 本项试验记录应至少有以下数据、内容:
 - ——受试工作台所在试验室的标准气候类型和实际的温、湿环境条件;
 - ——必要的温度曲线和温度值。

6.5 冷却速度

测试时,凹槽区域应盖上薄铁板。 铜置圆柱在高度方向上应居中放置,且在前壁和后壁之间居中放置。(如图 1)。 测得测温点 T1、T2、T3 的算术平均值的瞬时温度 Tm, Tm 达到制造商声明的凹槽区域温度的持续运行时间应符合 5.4.2 条的要求。

其他间室的测试方法同 JB/T 7244 第 6.2.2 条。测定的瞬时温度均达到 JB/T 7244 表 4 中 a 栏规定值时所需的持续运行时间(持续运行时间)应符合 5.4.2 条的要求。

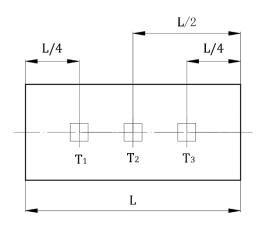


图 1 铜置圆柱位置

6.6 耗电量

对于配有晚间用盖板或者其他覆盖物的冰台式工作台,试验时应取走覆盖物。并按照6.4 和JB/T 7244的要求进行测试。

6.7 其他试验方法及要求

其他项目试验方法及要求按照表 2 执行。

7 检验规则

7.1 一般规则

- 7.1.1 每台冰台式工作台经制造厂质量检验部门检查合格后方可出厂。
- 7.1.2 冰台式工作台的检验分为出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验

- 7.2.1 出厂检验的项目、要求和方法见表3。出厂检验包括抽检项目和必检项目。
- 7.2.2 出厂检验中的安全检验项目应100 %合格,检验过程中有一项不合格产品,即判定该产品不合格。

7.3 型式检验

- 7.3.1 冰台式工作台有下列情况之一时,应进行型式检验:
 - a) 正常生产后,应进行每年不少于一次的周期性检验;
 - b) 正式生产后,如结构、材料、功率有较大改变,可能影响产品性能时;
 - c) 新产品或老产品转场生产;
 - d) 产品停产两年,恢复生产时。
- 7.3.2 型式检验项目为表3所列项目。

表3 检验项目

24元百日	+=\/ \	标准章条		检验类型	
试验项目	标准	技术要求	试验方法	型式检	出厂检验
标志		第7章		√	√
对触及带电部件的防护		第8章		√	√
发热		第11章		√	-
工作温度下的泄漏电流和电气强度*		第13章		√	√
耐潮湿		第1	5章	√	-
泄漏电流 电气强度(潮态)	GB 4706.1 /SB/T 10424	第16章		√	√
稳定性和机械危险		第2	第20章		√
内部布线		第2	第23章		√
电源连接和外部软线		第25章		√	√
外部导线用连线端子		第26章		√	√
接地措施*		第27章		√	√
防锈		第31章		√	-
资料文件及附件、配件*		第8章	视检	√	√
总容积			附录B	√	_
总展示面积			附录C	√	_
负载温度回升时间	JB/T 7244	然日本	第6章	√	-
冷冻能力		第5章		√	_
融霜性能				√	_
隔热性能和防凝露				√	_
门封气密性	JB/T 7244			√	-
门铰链和把手的耐久性		第5章	第6章	√	_
搁架及类似部件的机械强					_

表3 检验项目(续)

小小 花 口	标准	标准章条		检验类型	
试验项目	你准	技术要	试验方法	型式检验	出厂检验
门封气密性	JB/T 7244	第5章	第6章	√	-
门铰链和把手的耐久				√	_
搁架及类似部件的机				√	_
工作台内部材料及气				√	_
制冷系统密封性能*				√	√
噪声		ı		√	-
电镀件				√	-
表面涂层				√	_
外观要求*				√	√
包装试验				√	_
端子电压	GB 4343. 1			√	_
骚扰功率				√	_
谐波电流	GB 17625.1			√	_
启动	本标准	5.2条	6.2条	√	√
运行率	本标准	5.3条	6.3条	√	_
储藏温度	本标准	5. 4. 1条	6.4条	√	_
冷却速度	本标准	5. 4. 2条	6.5条	√	_
耗电量	本标准	5. 4. 3条	6.6条	√	_

注: "√"表示需要进行的项目; "-"表示不进行的项目。

7.4 型式检验的抽样、出厂检验的抽检按 GB 2829 进行。采用判别水平 I 的一次抽样方案,其样本大小、不合格质量水平和判定按表4 的规定。

表4 抽样样本、不合格质量水平判定

州 抽样万条 大 水 一次抽样 イ 平 イ	1¥	不合格质量水平						
	本	. MA TOT OF		B类 RQL=65		C类 RQL=100		
	大小加	合格 判定数 <i>A</i> _c	不合格 判定数 <i>R</i> _e	合格 判定数 <i>A</i> _c	不合格 判定数 <i>R</i> _e	合格 判定数 <i>A</i> _c	不合格 判定数 <i>R</i> _e	
I	第一样本	3	0	1	1	2	2	3

7.5 验收

按出厂检验项目检查产品质量。

8 标志、包装、运输和贮存

[&]quot;*"为出厂检验必检项目,其他为出厂检验抽检项目。

8.1 标志

8.1.1 标牌和电路图

- 8.1.1.1 每台冰台式工作台应在适当和明显位置固定耐久性的标牌和电路图,并应符合 GB/T 13306的规定。其上应清晰地标出以下内容:
 - a) 产品型号和名称;
 - b) 气候类型和防触电保护类别;
 - c) 总容积, L;
 - d) 额定电压, V, 电源种类及符号:
 - e) 额定频率, Hz;
 - f) 输入总功率, W;
 - g) 耗电量, kW•h/24 h;
 - h) 冷冻能力, kg/12 h;
 - i) 制冷剂名称及充注量, g;
 - j) 制造厂名称;
 - k) 制造日期和编号:
 - 1) 重量, kg;
 - m)产品执行标准。
- 8.1.1.2 大于100 W的电热元件和任何辅助元件,其额定输入功率应另标出。

8.1.2 商标

冰台式工作台应有注册商标。

8.1.3 包装标志

包装箱外表面应用不褪色的颜料清晰地标出以下内容:

- a) 制造厂全名及厂址;
- b) 产品型号和名称;
- c) 牌号及商标;
- d) 产品颜色;
- e) 净重和毛重, kg;
- f) 包装箱外形尺寸(长X宽X高), mm;
- g) 储运注意事项标志:"小心轻放"、"怕湿"、"向上"、"堆码极限"等有关图示标志应符合GB 191的规定。

8.2 包装

- 8.2.1 冰台式工作台的包装应按照 GB 1019 的要求进行设计和定型。按流通条件 I 进行振动试验及横木撞击试验。试验结果应符合 GB 1019 的有关规定。
- 8.2.2 每台冰台式工作台应随带下列文件,文件应防潮密封,并放在包装箱内明显处:
 - a) 产品说明书;
 - b) 装箱单(包括附件、配件等清单);
 - c) 产品合格证;
 - d) 产品保修单。

8.3 运输和贮存

- 8.3.1 运输和贮存过程中,产品不应受到野蛮装卸、过度倾斜(不超过45度)、暴晒和雨雪淋袭。
- 8.3.2 产品运输环境条件应符合GB 4798.2的规定。
- 8.3.3 产品贮存环境条件应符合GB 4798.1的规定。
- 8.3.5 产品包装经拆装后仍继续贮存时应重新包装。

附录 A (资料性附录) 冰台式工作台型号编号规则

冰台式工作台型号编号规则如下图所示。



图A. 1 冰台式工作台型号编号规则

示例1: BTC4-360A表示直冷第4类使用环境条件,360 L冰台式工作台陈列柜,第一次改进设计;

示例2: BTC3-375F表示无霜风冷第3类使用环境条件,375 L冰台式工作台陈列柜;

示例3: BT4-360表示直冷第4类使用环境条件,360 L冰台式工作台;

示例4: BTC4-375表示直冷第4类使用环境条件, 375 L 冰台式工作台陈列柜。