

中国焊接协会文件

焊协〔2025〕秘字 114 号



关于《镁合金铸件 CMT 补焊推荐工艺及检验规范》团体标准立项的通知

各会员企业、相关单位：

经中国焊接协会组织审查，批准由黑龙江工程学院牵头制定 CWAN 团体标准《镁合金铸件 CMT 补焊推荐工艺及检验规范》立项，标准计划编号为 T/CWAN 0182—XXXX，详细信息如下所示。

标准名称	标准计划编号	牵头单位	参与单位	主要内容
《镁合金铸件 CMT 补焊推荐工艺及检验规范》	T/CWAN 0182—XXXX	黑龙江工程学院	哈尔滨团结锅炉集团有限公司、哈尔滨理工大学等	本文件规定了镁合金铸件在铸造及机械加工过程中产生缺陷后的冷金属过渡焊修复工艺及检验。 本文件适用于 AZ 和 ZM 系列镁合金等铸件缺陷的修复。

如有单位或个人对上述标准项目存在异议或愿意参与上述标准项目的制定工作，请在公告之日起 30 日内将意见反馈至中国焊接协会秘书处。

联系人：

李爱民 0451-86333949/13644505238

常朝祥 0451-86333949/18145144572

