

T/XJZJXH

团 体 标 准

T/XJZJXH xxxx—2026

阿瓦提小麦粉

Awati Wheat flour

(征求意见稿)

2026 - ** - **发布

2026 - ** - **实施

目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 原料要求	1
5 小麦粉加工过程	1
6 包装、贮存和运输	1
7 质量要求	2
8 检验规则	2

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由方圆标志认证集团新疆有限公司提出。

本文件由新疆维吾尔自治区质量检验检测协会归口。

本文件起草单位：方圆标志认证集团新疆有限公司、阿瓦提县发强粮油工贸有限责任公司。

本文件主要起草人：王洁、王晋启、赵刚。

本文件首次制定。

小麦粉

1 范围

本文件规定了小麦粉的原料要求、加工过程、包装、贮存和运输、质量要求和检验规则的要求。
本文件适用于新疆阿克苏地区阿瓦提县域内小麦粉生产经营者的内部自我评价和外部第三方认证。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 1351 小麦
GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量
GB 2763 食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量
GB 5009.3 食品安全国家标准 食品中水分的测定
GB 5009.4 食品安全国家标准 食品中灰分的测定
GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
GB 13122 食品安全国家标准 谷物加工卫生规范
GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
GB/T 1355 小麦粉
GB/T 14614 粮油检验 小麦粉面团流变学特性测试 粉质仪法
GB/T 17109 粮食销售包装
GB/T 24905 粮食包装 小麦粉袋
GB/T 29890 粮油储藏技术规范

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 原料要求

小麦产地应位于新疆阿克苏地区阿瓦提县区域内，原料质量应符合GB 1351的要求。

5 小麦粉加工过程

5.1 通用要求

加工厂应符合GB 13122和GB 14881的要求。

5.2 加工工艺

原料清理→水分调节→研磨→筛理→清粉→配粉→筛检→定量包装。

6 包装、贮存和运输

6.1 包装

应符合GB/T 17109和GB/T 24905的规定。包装产品标签应符合GB 7718的规定，营养标签应符合GB 28050的规定。

6.2 贮存

按GB/T 29890执行。产品贮存过程中库房要保持清洁卫生、无污染，码垛整齐，离地离墙，并标识，并采取适宜的防虫、防鼠、防潮措施

6.3 运输

不应与有毒、有异味、有腐蚀性等污染性货物混运。运输中应轻搬轻放，防止日晒、雨淋、冻结。

7 质量要求

应符合表1的规定。

表1 质量指标

项目	指标	检测方法
灰分(干基), %	≤0.7	GB/T 1355
湿面筋含量, %	≥24	
水分含量, %	≤14.5	
脂肪酸值(以湿基, KOH计), mg/100g	≤70	
粉质曲线稳定时间, min	≥5	GB/T 14614

7.1 安全性指标

污染物和农药残留限量应符合GB 2762和GB 2763的要求。

8 检验规则

8.1 批次

同原料、同工艺、同设备、同日期加工的同种产品为一批次。

8.2 抽样

从每批小麦粉中随机抽取不少于3 kg的样品为检样。

8.3 检验

8.3.1 交收检验

8.3.1.1 每批产品销售前，都应进行交收检验。交收检验合格并附合格证明文件，方可交收。

8.3.1.2 小麦粉交收检验项目包括：灰分含量、水分含量、面筋质、气味、色泽、外观形态。

8.3.2 型式检验

型式试验应在每年进行一次，应对第7章中规定的所有项目进行检验，在有下列情形之一时，应随时进行：

- 交收检验结果与上次型式检验结果差异较大时；
- 因人为或自然因素使生产环境发生较大变化时；
- 国家和地方市场监督管理机构或行业主管部门提出型式检验要求时。

8.4 判定规则

8.4.1 检验项目结果全部合格时，判定整批产品合格。

8.4.2 检验项目若有不符合本文件，可在原批次产品中加倍抽样复验，以复验结果为准，微生物指标不得复检。若复验结果中仍有不符合本文件的，判定整批产品为不合格品。检验项目结果符合要求时，判定为合格产品。
