

T/GXDSL

团 体 标 准

T/GXDSL —2026

化工生产过程安全应急处置能力评价准则

Evaluation Criteria for Safety Emergency Response Capabilities in Chemical
Production Processes

(工作组讨论稿)

(本草案完成时间：2026 - 5 - 6)

2026 - - 发布

2026 - - 实施

广西电子商务企业联合会 发布

目 次

前 言	II
1 引言	1
2 范围	1
3 规范性引用文件	1
4 术语和定义	2
4.1 化工安全应急处置能力	2
4.2 应急组织体系	2
4.3 风险监测预警	2
4.4 应急处置效能	2
4.5 应急能力评价	2
5 评价基本原则	2
5.1 科学性原则	2
5.2 系统性原则	3
5.3 合规性原则	3
5.4 实用性原则	3
5.5 动态性原则	3
6 评价指标体系	3
6.1 一级指标设置	3
6.2 二级指标及核心要求	3
7 评价方法	6
7.1 评分方式	6
7.2 评价方式	6
8 等级划分	6
8.1 一级（优秀）	6
8.2 二级（良好）	6
8.3 三级（合格）	6
8.4 四级（不合格）	7
9 评价流程	7
9.1 评价准备	7
9.2 现场评价	7
9.3 报告编制与审核	7
9.4 结果反馈与应用	8
10 持续改进	8

前 言

本文件依据GB/T 1.1-2020 《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由广西产学研科学研究院提出。

本文件由广西电子商务企业联合会归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

本文件为首次发布。

化工生产过程安全应急处置能力评价准则

1 引言

为规范化工企业安全应急处置能力评价工作，构建科学系统的评价体系，精准排查应急管理短板，提升化工行业事故应急响应、处置及救援能力，防范重特大化工安全事故发生，依据国家相关法律法规、标准规范及行业管理要求，制定本规范。本规范适用于化工企业应急处置能力的自评、第三方评价及监管部门核查，为化工企业应急能力建设、整改提升及分级管理提供技术依据。

2 范围

本文件规定了化工安全应急处置能力评价的术语和定义、评价基本原则、评价指标体系、评价方法、等级划分、评价流程及结果应用。本文件适用于从事危险化学品生产、储存、使用、经营（带储存）及相关辅助设施运行的化工企业（以下简称“企业”），包括新建、改扩建及在运行企业的应急处置能力评价。化工园区内配套服务企业、危险化学品运输企业可参照执行。

3 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1.1—2020 标准化工作导则第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则

GB 45673—2025 危险化学品企业安全生产标准化通用规范

GB/T 29639—2020 生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则

GB 30077—2023 危险化学品单位应急救援物资配备要求

GB 18218—2018 危险化学品重大危险源辨识

GB 17681—2021 危险化学品重大危险源安全监控技术规范

GB/T 33000—2016 企业安全生产标准化基本规范

AQ/T 3034—2022 化工过程安全管理导则

T/CPCIF 0177—2022 化工园区应急能力综合评估指南

应急管理部令第10号生产安全事故应急预案管理办法（2024 修订）

4 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

4.1 化工安全应急处置能力

企业针对化工生产过程中发生的火灾、爆炸、泄漏、中毒窒息等突发安全事故，依托组织体系、人员队伍、物资装备、技术支撑、信息管理等资源，开展风险预警、应急响应、现场处置、救援救护、善后处置及恢复重建的综合能力。

4.2 应急组织体系

企业为应对突发化工安全事故建立的，涵盖决策指挥、执行实施、技术支撑、后勤保障等层级的应急管理组织机构及职责分工体系。

4.3 风险监测预警

企业通过风险辨识、评估、监控等手段，对化工工艺、设备、物料、环境等方面存在的安全风险进行实时监测、分析研判，及时发布预警信息并采取前置防控措施的活动。

4.4 应急处置效能

企业在化工安全事故发生后，从应急响应启动、现场指挥协调、应急物资调配、人员救援疏散、危险源控制、污染物处置等环节的处置效率、效果及合规性的综合体现。

4.5 应急能力评价

依据本规范规定的指标体系和方法，对企业化工安全应急处置能力进行系统性核查、打分、分析，确定能力等级并提出改进建议的活动。

5 评价基本原则

5.1 科学性原则

评价指标体系构建、指标权重设定、评价方法选择应遵循化工安全生产及应急管理客观规律，结合化工行业事故特点、技术标准及实践经验，确保评价结果客观、精准、可信。

5.2 系统性原则

评价覆盖应急组织管理、风险监测预警、应急资源保障、预案体系建设、应急演练实施、现场处置效能、持续改进能力等全要素、全流程，兼顾硬件装备、软件管理及人员能力，形成完整评价闭环。

5.3 合规性原则

评价内容严格对标国家及地方化工安全生产、应急管理相关法律法规、强制性标准及行业规范，确保评价工作合法合规，推动企业落实主体责任。

5.4 实用性原则

评价指标及方法贴合企业实际，突出重点、可操作性强，避免冗余复杂，便于企业自评、第三方评价及监管部门核查，评价结果可直接指导企业应急能力整改提升。

5.5 动态性原则

充分考虑企业生产工艺、设备设施、物料种类、外部环境等动态变化，评价工作应定期开展，结合事故案例、标准更新及企业整改情况，动态调整评价重点，推动应急能力持续提升。

6 评价指标体系

6.1 一级指标设置

评价指标体系设 7 个一级指标，分别为：应急组织管理、风险监测预警、应急资源保障、应急预案体系、应急演练实施、现场处置效能、持续改进能力。

6.2 二级指标及核心要求

6.2.1 应急组织管理（权重 15%） 应急组织机构：建立健全应急管理委员会、专项应急指挥部、现场处置小组等机构，明确法定代表人、主要负责人及各层级人员应急职责，职责文件覆盖率 100%；设立专职应急管理部门，专职人员数量不少于企业从业人员总数的 1%，且不少于 2 人。应急管理制度：制定应急管理责任制、预案管理、演练管理、物资管理、培训教育、值班值守、信息报告、应急奖惩等制度，制度齐全率 100%，且贴合企业实际、可落地执行。应急值班值守：实行 24 小时应急值班制度，值班人员持证上岗、熟悉应急流程及联络方式，值班记录完整规范；建立内外部应急联络清单，包含监管部门、周边企业、救援机构、物资供应商等，联络信息更新周期不超过 3 个月，准确率 100%。应急培训教育：制定年度应急培训计划，培训内容覆盖风险辨识、预案内容、处置流程、防护装备使用、自救互救技能等；年度培训覆盖率 100%，特种作业人员、应急救援骨干人员专项培训每年不少于 2 次，培训考核合格率不低于 95%。

6.2.2 风险监测预警（权重 15%） 风险辨识评估：定期开展全厂区、全工艺、全物料风险辨识，

覆盖重大危险源、关键装置、重点部位及特殊作业，风险辨识周期不超过 1 年；建立风险台账，开展风险分级（红、橙、黄、蓝），重大风险管控措施制定率 100%。重大危险源监控：对重大危险源进行登记建档，按照 GB 17681 要求配备温度、压力、液位、浓度、有毒有害气体等在线监测设备，监测数据实时上传企业监控平台及属地应急管理部门，数据传输准确率 100%；重大危险源视频监控全覆盖，监控录像保存时间不少于 90 天。预警系统建设：建立分级预警机制（四级、三级、二级、一级），明确预警触发条件、发布流程、响应措施及责任人员；配备预警信息发布终端，可通过企业内网、广播、短信、APP 等方式快速发布预警信息，预警响应时间不超过 5 分钟。风险动态管控：建立风险动态更新机制，当生产工艺、设备设施、物料种类、周边环境发生重大变化时，7 日内完成风险重新辨识评估；对预警信息及风险隐患实行闭环管理，隐患整改完成率 100%，重大隐患整改时限不超过 7 日。

6.2.3 应急资源保障（权重 20%）应急救援队伍：建立专职或兼职应急救援队伍，队伍规模满足企业事故处置需求，专职救援队伍不少于 10 人，兼职救援队伍不少于从业人员总数的 5%；救援人员经专业培训考核合格，掌握危险化学品处置、消防、急救等技能，每年开展专项技能考核，合格率 100%。**应急物资装备：**按照 GB 30077 及企业风险特点，配备消防器材、堵漏装备、防爆工具、防护装备（防毒面具、防化服、安全帽等）、急救设备、应急照明、通讯设备、应急电源、危险化学品处置专用设备；物资装备种类齐全、数量充足，台账清晰，定期检查维护（每月不少于 1 次），完好率不低于 98%；设置专用应急物资储备仓库，分区存放、标识清晰，存取便捷。**应急资金保障：**设立专项应急资金，纳入企业年度预算，资金额度不低于上年度营业收入的 0.5%，且不少于 50 万元；应急资金专款专用，主要用于物资采购、队伍建设、演练实施、隐患整改、应急处置等，资金使用台账完整规范。**外部资源联动：**与属地消防救援队伍、医疗机构、危化品处置机构、周边化工企业等签订应急联动协议，明确联动职责、响应流程、资源共享机制；建立外部应急资源清单，定期对接沟通（每季度不少于 1 次），联动响应时间不超过 15 分钟。

6.2.4 应急预案体系（权重 15%）预案编制覆盖：按照 GB/T 29639 及《生产安全事故应急预案管理办法》要求，编制综合应急预案、专项应急预案（火灾爆炸、危险化学品泄漏、中毒窒息、设备故障、自然灾害等）、现场处置方案，预案覆盖企业所有可能发生的化工安全事故类型，覆盖率 100%；重点岗位、关键装置、重点部位均制定针对性现场处置方案。预案内容合规：预案内容包含风险分析、应急组织机构及职责、预警机制、响应分级、处置流程、物资保障、人员疏散、善后处置、培训演练等核心要素，内容完整、逻辑清晰、贴合企业实际；预案编制符合国家相关标准规范，无重大缺陷。预案评审备案：预案编制完成后，组织内部评审及外部专家评审，评审通过率 100%；评审通过后，按规定向属地应急管理部门及相关行业主管部门备案，备案率 100%；预案更新周期不超过 3 年，当企业发

生重大变化或事故后，1 个月内完成预案修订并重新备案。预案宣贯落实：预案发布后，15 日内完成全员宣贯培训，确保从业人员熟悉预案内容、岗位职责及处置流程；预案文本发放至各部门、各岗位，关键岗位现场张贴现场处置方案，便于快速查阅执行。

6.2.5 应急演练实施（权重 15%） 演练计划编制：制定年度应急演练计划，明确演练类型（综合演练、专项演练、现场处置演练）、演练内容、演练时间、参与人员、考核标准等；年度演练计划覆盖率 100%，无遗漏重点事故类型。演练频次要求：每年至少组织 1 次综合应急演练，每半年至少组织 1 次专项应急演练，重点岗位现场处置演练每季度不少于 1 次；高风险环节、重大危险源相关演练频次适当增加，每年不少于 3 次。演练组织实施：演练前制定详细演练方案，开展培训交底；演练过程严格按照预案执行，模拟真实事故场景，突出实战性，严禁走过场；演练现场安排专人指挥、记录、摄像，完整留存演练过程资料。演练评估改进：演练结束后，7 日内开展演练评估，总结亮点、查找不足，形成评估报告；针对演练发现的问题，制定整改措施、明确整改时限、落实责任人员，整改完成率 100%；演练评估报告及整改记录归档保存，保存时间不少于 3 年。

6.2.6 现场处置效能（权重 15%） 响应启动效率：事故发生后，现场人员第一时间报告，应急指挥部接到报告后，1 分钟内启动相应级别应急响应，响应启动准确率 100%；应急指令传达至各处置小组时间不超过 3 分钟。现场指挥协调：应急总指挥统一指挥现场处置工作，各小组分工明确、协同配合，无推诿扯皮现象；现场信息传递及时、准确，指挥部实时掌握事故动态，决策指令科学合理。危险源控制效果：针对火灾、泄漏等事故，快速采取切断物料、冷却降温、堵漏封堵、稀释中和等措施，有效控制危险源扩大，避免次生、衍生事故发生；重大危险源受控时间不超过 30 分钟。人员疏散救护：及时启动人员疏散方案，引导现场人员有序撤离至安全区域，疏散完成时间不超过 15 分钟；对受伤人员开展现场急救，快速转运至医疗机构，急救及时率、转运准确率 100%。污染物处置合规：对事故产生的危险废物、泄漏物料、污染水体等进行规范收集、处置，严禁随意排放，符合环保相关法律法规要求；污染物处置记录完整，可追溯。

6.2.7 持续改进能力（权重 5%） 事故复盘总结：发生化工安全事故后，按规定开展事故调查，15 日内完成复盘总结，分析事故原因、应急处置短板，形成事故报告；举一反三，制定针对性改进措施，防范同类事故重复发生。评价整改提升：定期开展应急能力自评（每年不少于 1 次），接受第三方评价及监管部门核查；针对评价发现的问题，制定整改计划，明确整改时限，整改完成率 100%，整改后能力达标。管理创新优化：积极借鉴行业先进应急管理经验、技术装备及信息化手段，优化应急管理流程、提升应急处置智能化水平；每年至少开展 1 项应急管理或技术改进创新。档案管理规范：建立应急管理专项档案，涵盖组织机构、制度文件、培训记录、演练资料、物资台账、评价报告、整改记录、

事故复盘等，档案分类清晰、内容完整、管理规范，保存时间不少于 5 年。

7 评价方法

7.1 评分方式

采用指标打分制，总分为 100 分，各一级指标得分 = 二级指标得分之和 × 对应权重；二级指标采用百分制打分，根据指标完成情况、合规性、效果等分为“优秀（90-100 分）、良好（75-89 分）、合格（60-74 分）、不合格（0-59 分）”四个等级，对照指标核心要求逐项打分。

7.2 评价方式

资料核查：查阅企业应急管理相关文件、台账、记录、档案等，核对资料完整性、合规性、真实性，占比 40%。**现场核查：**实地查看应急组织机构设置、风险监测预警系统运行、应急物资装备配备、演练现场布置、关键岗位处置方案张贴等情况，现场抽查从业人员应急知识掌握程度、防护装备使用技能，占比 40%。**访谈问询：**与企业负责人、应急管理人员、一线从业人员、救援骨干等进行访谈，了解应急管理实际运行情况、预案熟悉程度、演练参与情况及处置经验，占比 20%。

8 等级划分

根据评价总分，将化工安全应急处置能力划分为四级，等级从高到低依次为：

8.1 一级（优秀）

总分≥90 分，且各一级指标得分均≥80 分；应急组织健全、风险预警精准、资源保障充足、预案体系完善、演练实战有效、处置效能高效、持续改进机制健全，可有效应对各类化工安全事故，应急能力处于行业领先水平。

8.2 二级（良好）

80 分≤总分<90 分，且各一级指标得分均≥70 分；应急组织完善、风险预警规范、资源保障到位、预案体系健全、演练开展规范、处置效能良好、持续改进机制完善，可有效应对常见化工安全事故，应急能力满足行业标准要求。

8.3 三级（合格）

60 分≤总分<80 分，且无一级指标得分<50 分；应急组织基本健全、风险预警基本规范、资源保障基本到位、预案体系基本完善、演练基本落实、处置效能达标、持续改进机制初步建立，可应对一般化工安全事故，应急能力满足基本合规要求，需限期整改提升。

8.4 四级（不合格）

总分<60分，或任意一项一级指标得分<50分；应急组织不健全、风险预警缺失、资源保障不足、预案体系不完善、演练流于形式、处置效能低下、无持续改进机制，无法有效应对化工安全事故，存在重大应急管理隐患，需立即停产整改。

9 评价流程

9.1 评价准备

9.1.1 企业自评：企业对照本规范开展自评，梳理应急管理资料，开展现场自查，形成自评报告，自评报告内容包括企业基本情况、自评过程、指标得分、等级判定、存在问题及整改建议。评价委托：企业根据需求，委托具备资质的第三方评价机构开展评价，签订评价委托协议，明确评价范围、标准、时限及责任。

9.1.2 方案制定：评价机构组建评价专家组（不少于3人，具备化工安全、应急管理相关专业资质及经验），收集企业资料，现场初步勘查，制定详细评价方案，明确评价时间、内容、方法、人员分工及进度安排。

9.2 现场评价

9.2.1 资料核查：专家组对照评价指标，逐项查阅企业应急管理档案、文件、记录等，核实资料真实性、完整性、合规性，做好核查记录。

9.2.2 现场勘查：专家组实地查看企业生产厂区、重大危险源、关键装置、应急物资仓库、监控中心、疏散通道等，核查风险监测预警系统、应急装备、防护设施等运行及配备情况，现场抽查从业人员应急技能掌握情况。

9.2.3 访谈问询：专家组分层访谈企业负责人、应急管理人员、一线员工及救援人员，了解应急管理实际运行情况，核实资料与现场实际一致性，做好访谈记录。

8.2.4 指标打分：专家组根据资料核查、现场勘查、访谈问询结果，对照评价指标逐项打分，汇总计算总分，初步判定能力等级。

9.3 报告编制与审核

9.3.1 报告编制：评价机构根据现场评价结果，编制正式评价报告，内容包括企业基本信息、评价依据、评价范围、评价方法、指标得分明细、等级判定结果、存在主要问题、整改建议及附件（相关证明材料）。

9.3.2 报告审核：评价报告完成后，经评价机构内部审核、专家组复核，确保报告内容真实、数据

准确、结论客观、建议可行；审核通过后，加盖评价机构公章及专家组签字。

9.4 结果反馈与应用

9.4.1 结果反馈：评价机构在评价结束后 15 日内，将评价报告反馈至委托企业及属地应急管理部门，同步告知企业评价等级及整改要求。

9.4.2 整改落实：企业收到评价报告后，针对存在问题制定整改计划，明确整改时限、责任人员及整改措施，限期完成整改；整改完成后，向评价机构及监管部门提交整改报告，申请复核。

9.4.3 结果应用：评价结果作为企业安全生产标准化评审、应急管理评级、评优评先、监管部门分级监管的重要依据；一级企业可作为行业应急管理示范企业，三级、四级企业列为重点监管对象，加大检查频次，督促整改提升。

10 持续改进

企业应建立应急能力持续改进机制，将评价结果纳入应急管理闭环管理，定期开展自评与整改，每年至少更新 1 次应急管理档案及评价资料。随着国家法律法规、标准规范更新及企业生产经营情况变化，企业应及时修订应急管理制度、预案及相关文件，动态调整应急资源配置，确保应急处置能力持续合规、稳步提升。鼓励企业依托信息化、智能化技术，建设应急管理信息化平台，实现风险监测、预警发布、预案管理、演练组织、资源调度、处置指挥的数字化管控，提升应急处置智能化水平。
